

SW – BA 321

Kompaktes Bearbeitungszentrum zur Drei- und Vierachsbearbeitung

Eine Rundachse, kompakte Bauform und hauptzeitparalleles Be- und Entladen war bei Bearbeitungszentren bisher ein Widerspruch. Genau unter dieser Vorgabe hat SW mit der BA 321 sein Angebot im Bereich kleinerer, mehrspindliger Bearbeitungszentren ergänzt. Sie kann sowohl als Einzelmaschine oder im Systemverbund zum Einsatz kommen und ist für die horizontale Drei- und Vierachsbearbeitung kleinerer Werkstücke aus Stahl, Guss und Aluminium prädestiniert.



Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH
SW ein Unternehmen der EMAG Gruppe
Seedorfer Strasse 91
D-78713 Schramberg
-Waldmössingen
Tel.: +49 7402 74-0
Fax: +49 7402 74-211
info@sw-machines.de
www.sw-machines.de

Die Maschine

Horizontales Bearbeitungszentrum
mit zwei Spindeln

- direktes, absolutes Wegmesssystem
- SW-patentierter Monoblock
- drehmomentstarke Motorspindeln
- torsionssteifer Werkstückträger

Die Steuerungs- und Antriebstechnik

- CNC-Steuerung: IndraMotion MTX
- Visualisierung: IndraControl VDP 16, VAM 10, VAK 11
- Antriebe: IndraDrive M
- Servomotoren: IndraDyn S, T

Anwendungsvorteile

- kurze CNC- und SPS-Zykluszeiten für dynamische Bearbeitung
- frei drehbarer Werkstückträger für die Bearbeitung bei beliebigen Winkeln der X/Z-Ebene
- hauptzeitparalleles Be- und Entladen während Bearbeitung in 90°-Stellungen

Werkstück

- ABS-Gehäuse

Endkunden

- Premiere auf der EMO 2007