

Chiron – FZ/DZ

Extrem schnelle und hochproduktive Fertigungszentren

Alle Chiron Maschinenbaureihen folgen einer durchdachten Baukastenstrategie.

Die neue Modellbaureihe 12 ist als Einspindel- oder Doppelspindel-Fertigungszentrum in zahlreichen Konfigurationen erhältlich. Ob als effiziente Serienproduktionsmaschine, multifunktionales 6-Seiten-Fertigungszentrum für das Komplettbearbeiten von der Stange oder als universelles 5-Achs-Bearbeitungszentrum – die Baureihe zeichnet sich durch eine außergewöhnlich hohe Effizienz aus.



CHIRON-WERKE GmbH & CO. KG
Kreuzstrasse 75
D-78532 Tuttlingen
Tel.: +49 7461 940-0
Fax: + 49 7461 940-8000
info@chiron.de
www.chiron.de

Die Maschine

Hochleistungs-Fertigungszentrum zur Komplettbearbeitung komplexer Werkstücke

- Verfahrswege in X-Y-Z
500-320(400)-360 mm
- Span-zu-Span-Zeit ab 1,9 s
- Eilgänge: bis 90 m/min
- Spindelleistung: bis 18 kW
- Werkzeugmagazin für maximal 64 Werkzeuge

Die Steuerungs- und Antriebstechnik

- CNC Steuerung:
IndraMotion MTX
- Visualisierung: IndraControl
VDP 16, VAM 10, VAK 11
- Antriebe: IndraDrive M
- Hauptspindel: IndraDyn S, A
- Servomotoren: IndraDyn S

Anwendervorteile

- kurze Span-zu-Span-Zeiten
- schnelle Vorschübe
- kompaktes Design
- hohe Steifigkeit und thermische Stabilität
- ausgelegt für Hochleistungs-zerspanung
- Bedien- und rüstkfreundliches Design

Werkstück

- Gehäuse für Lenkungen
- Klimakompressoren
- Pumpen
- Common Rail-Komponenten
- Teile für Elektrowerkzeuge
- chirurgische Instrumente