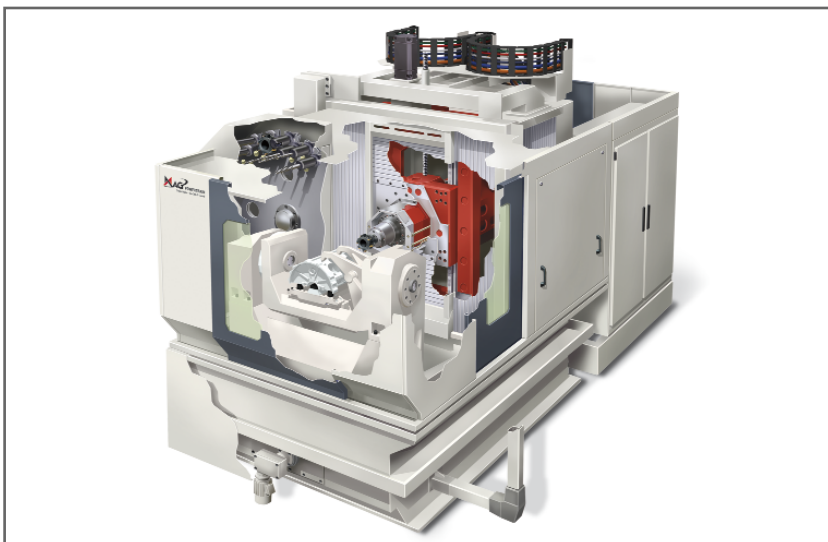


MAG Powertrain Cross Hüller – SPECHT D Bearbeitungszentrum zur flexiblen Bearbeitung prismatischer Werkstücke

MAG Powertrain bietet als Entwicklungspartner der Automobilbranche nicht nur Einzelkomponenten, sondern komplette Systeme. Der Specht D ist das ideale Bearbeitungszentrum für hochproduktive und hochflexible Fertigungssysteme. Die Direktbeladung in den Arbeitsraum schafft die Voraussetzung für ein kompaktes Anlagenlayout. Und eine robuste Werkstückseite garantiert höchste Bearbeitungsqualität und einfache Beladung.



- Visualisierung: IndraControl VDP 40, VAM 40, VAK 40
- Antriebe: IndraDrive M
- Hauptspindelmotor: IndraDyn A
- Servomotoren: IndraDyn S

Anwendervorteile

- kurze Zykluszeiten durch extrem schnelle SPS
- komfortable NC-Programmierung
- einfache Bedienung
- komplette Programmierumgebung auf der Steuerung enthalten
- einfache Integration in Firmennetzwerke

Werkstücke

Teile aus Stahl, Guss, Aluminium und Magnesium wie z. B.:

- Zylinderkopf
- Zylinderblock
- Getriebegehäuse

Endkunden

- Daimler Chrysler
- Ford
- Scania

MAG Powertrain
Cross Hüller GmbH
Salacher Strasse 93
D-73054 Eisligen/Fils
Tel.: +49 7161 805-0
Fax: +49 7161 805-223
www.mag-powertrain.com

Die Maschine

- Werkstücktisch als A-Achse, B-Achse oder NC-Rundtisch (A- und/oder B-Achse)
- Nass- und Trockenbearbeitung/Minimalmengenschmierung
- ideal für Zellverbände oder groß angelegte, agile Fertigungssysteme

Die Steuerungs- und Antriebstechnik

- CNC-Steuerung: IndraMotion MTX