

NILES-SIMMONS – N 30 LT 2500

Die CNC-Drehmaschine zur Bearbeitung wellenförmiger Werkstücke

Die CNC-Drehmaschine N 30 LT 2500 von NILES-SIMMONS wurde für die Walzen- und Wellenbearbeitung konzipiert. Außerdem werden Maschinen der Baugruppe N 30 in der Kurbelwellenbearbeitung eingesetzt. Die Maschinen überzeugen durch eine außerordentliche Dauergenauigkeit und minimale Nebenzeiten. Unter der Vorgabe von speziellen, technischen Kundenanforderungen ist die Aufnahme verschiedener Zusatzausrüstungen möglich.



NILES-SIMMONS
 Industrieanlagen GmbH
 Zwickauer Strasse 355
 D-09117 Chemnitz
 Tel.: +49 371 80 20
 Fax: +49 371 85 25 78
 info@niles-simmons.de
 www.niles-simmons.de

Die Maschine

Komplettbearbeitung mittlerer und großer Werkstücke:

- Hauptspindel mit 63 kW/100 % ED
- Umlaufdurchmesser Querschlitzenführung 780 mm
- Drehspindelkopf A8/A11
- Werkzeugplätze mit 12/16
- Werkzeugaufnahme 50/60

Die Steuerungs- und Antriebstechnik

- CNC-Steuerung: IndraMotion MTX
- Visualisierung: IndraControl VDP 40, VAM 40
- Antriebe: IndraDrive M
- Servomotoren: IndraDyn S, A

Anwendungsvorteile

- geringe Nebenzeiten durch offene und schnelle CNC-Steuerung
- ergonomische Bedienung durch strukturierte Bedienoberfläche
- hohe Genauigkeit durch intelligente Antriebe

Werkstücke

- Kurbelwellen
- Antriebswellen für Planetengetriebe

Endkunden

- Lohmann + Stolterfoht
- General Motors Powertrain