

CTR NORTE – RTM 06

Rundtaktmaschine zur Komplett-Bearbeitung von der Profilstange

Die modulare Rundtaktmaschine RTM 06 mit Lademagazin und Fügemaschine ermöglicht das Sägen, Bohren, Markieren und Beschriften von Werkstücken. Weitere Funktionen wie Ablängen, Bürsten, Prüfen, Zuführen, Fügen und Übergeben stehen ebenfalls zur Verfügung. Durch die Kombination dieser Funktionsmodule kann für jeden Anwendungsfall eine individuelle Bearbeitungsmaschine angeboten werden.



CTR NORTE GmbH & Co. KG
 Hankerfeld 34
 D-59602 Rüthen
 Tel.: +49 2952 9712-0
 Fax: +49 2952 9712-24
 info@ctr-norte.de
 www.ctr-norte.de

Die Maschine

- 6 Bearbeitungsstationen mit 12 Achsen
- 9 Spindeln
- Taktzeit von 15 Sekunden
- Magazin für 12 Profilstangen

Die Steuerungs- und Antriebstechnik

- CNC-Steuerung: IndraMotion MTX
- Visualisierung: IndraControl VPP 40, VAM 40, VAK 41
- Antriebe: IndraDrive M
- Hauptspindelmotor: IndraDyn A
- Servomotoren: IndraDyn S

Anwendungsvorteile

- modularer Maschinenaufbau zur Lösung kundenspezifischer Anforderungen
- kurze CNC- und SPS-Zykluszeiten für kurze Taktzeiten und hohe Produktivität
- durchgängige HMI-Bedienoberfläche

Werkstück

Profilstangen mit einer Größe von 100 x 200 x 50 mm