

HTT Hauser Tripet Tschudin – Tschudin T35 Hochpräzisions-Rundschleifanlage für wirtschaftliche Großserienproduktion

Das modulare Konzept der Tschudin T35 ermöglicht es die Maschine optimal an unterschiedlichste Kundenwünsche anzupassen. Dadurch wird ein optimales Verhältnis zwischen Taktzeit, Teilefertigungs- und Investitionskosten erreicht. Unterschiedliche Schleifanordnungen sind ebenso selbstverständlich wie die Integration von Handhabungssystemen wie z. B. Teiletransport, Vor- und Nachmessstationen, Waschanlagen u. v. a.



Die Steuerungs- und Antriebstechnik

- CNC-Steuerung:
IndraMotion MTX
- Visualisierung: IndraControl
VPP 40, VAM 40, VAK 41
- Antrieb: IndraDrive M
- Servomotoren: IndraDyn S

Anwendervorteile

- schnelle NC- und SPS-Zykluszeiten
- modulare Softwarestruktur
- modulare Bauweise
- austauschbare Einheiten
- vollintegrierte Handlingsysteme
- Anbindung an Zusatzeinheiten wie:
 - autonome Handlingsysteme
 - Zusatzbearbeitungen
 - Pre-/Postprozess Messtechnik
 - Auswertungen, Trendsteuerungen
 - Leitrechneranbindung

Werkstück

- Länge bis 400 mm
- Durchmesser von 0 - 249 mm
- Teile für Einspritzsysteme

Endkunden

Robert Bosch GmbH

HTT Hauser Tripet Tschudin AG
Längfeldweg 107
CH-2500 Biel-Bienne 8
Tel.: +41 32 344 11 52
Fax: +41 32 341 13 93
info@htt.ch
www.httgrinding.com

Die Maschine

- Trennung der Maschinenbasis von Verschalung und Infrastruktur, dies verhindert unerwünschte physikalische Einflüsse
- X- und Z-Achse mit hydrostatischer Führung
- Schleifkopf wahlweise mit Wälz- oder hydrodynamischer Mehrflächenlagerung
- Werkstückspindelstock mit umlaufender Spitze