

MAG Powertrain Ex-Cell-O – XS 211

High Performance Bearbeitungszentrum für die Mittel- und Großserienfertigung

Mit dem Bearbeitungszentrum XS 211 setzt MAG Powertrain neue Maßstäbe im Bereich der „schlanken“ Produktion – ein Konzept, das niedrige Kosten und höchste technologische Ansprüche verbindet. Die XS 211 basiert auf dem modularen MAG Powertrain Maschinenaufbau und kann individuell auf Kundenanforderungen zugeschnitten werden. Über verschiedene Automationsschnittstellen lassen sich XS-Bearbeitungszentren problemlos in bestehende Fertigungssysteme integrieren.



MAG Powertrain
Ex-Cell-O GmbH
 Salacher Strasse 93
 D-73054 Eisligen/Fils
 Tel.: +49 7161 805-0
 Fax: +49 7161 805-223
www.mag-powertrain.com

Die Maschine

- Arbeitsbereich (X, Y, Z)
630 mm, 630 mm, 710 mm
- Dreipunktaufstellung
- sehr gute Zugänglichkeit
- modularer Maschinenaufbau
- kürzeste Inbetriebnahmezeiten
- flexible Automatisierungskonzepte (Front- und Dachbeladung)

Die Steuerungs- und Antriebstechnik

- CNC-Steuerung:
IndraMotion MTX
- Visualisierung: IndraControl
VDP 40, VAM 40, VAK 40
- Antriebe: IndraDrive M
- Hauptspindelmotor: IndraDyn A
- Servomotoren: IndraDyn S

Anwendungsvorteile

- kurze Zykluszeiten durch extrem schnelle SPS
- komfortable NC-Programmierung
- einfache Bedienung
- komplette Programmierung auf der Steuerung enthalten
- einfache Netzwerkintegration

Werkstücke

- Teile aus Aluminium-, Stahl- und Grauguss wie z. B.
- Getriebegehäuse
 - Zylinderkopf

Endkunden

- General Motors
- Shanghai General Motors
- Wuling