

IP 17/10
Novembre 2010
Emballage

Des solutions innovantes de réduction des fuites d'air, de régulation et de maintenance, c'est l'expérience terrain de Bosch Rexroth au service d'une meilleure efficacité énergétique.

Rester compétitifs malgré les coûts énergétiques en constante augmentation, être en phase avec les législations actuelles et futures, consommer moins sans perdre en productivité et en toute fiabilité, participer au processus global de développement durable: telles sont les réflexions désormais systématiques des industriels de l'agroalimentaire et de l'emballage. Bosch Rexroth propose des solutions adaptées : composants parfaitement dimensionnés, éléments de commande au plus près des actionneurs, câblages réduits, longueurs de tubes raccourcies, contrôle intelligent de la pression. Bosch Rexroth travaille depuis plus de 20 ans à la progression du rendement de ses produits et accompagne ses clients tout au long du cycle de vie de leur outil de production, de la phase de conception des machines à leur modernisation, en passant par leur développement et leur mise en service.



Un exemple de ligne de production profitant des sous-ensembles Rexroth

Des gains concrets grâce aux solutions éco-énergétiques Rexroth

L'une des principales forces de Bosch Rexroth réside dans son offre multi-technologique et sa capacité à répondre à de nombreuses problématiques en s'adaptant spécifiquement aux applications des clients. L'entreprise dispose ainsi de l'ensemble des solutions de commande et d'entraînement pour les métiers de l'emballage et de l'agroalimentaire. Un des chevaux de bataille de l'entreprise est l'optimisation du rendement et l'augmentation des performances. C'est ainsi que les pôles magnétiques des servo-moteurs IndraDyn sont dotés d'une technologie innovante qui permet d'obtenir un rendement de plus de 95%. La palette de solutions éco-énergétique de Rexroth est particulièrement large pour les métiers de l'emballage, allant de l'ingénierie aux actionneurs, à l'image de la solution de contrôle IndraMotion for Packaging, des automatismes pneumatiques (vérins inox ICS, etc.) ou des chaînes de transfert inox. D'autres réussites concrètes permettent aux clients de réduire leur consommation énergétique, comme par exemple le portique cartésien multi-technologique camoLINE, système d'axes combinés qui nécessite très peu de pièces d'interface, d'où une optimisation des masses embarquées avec jusqu'à 15% d'énergie économisée.

Contact presse :

OAC
Bruno CORRIC
Tél +33(0)1 34 60 58 00
Fax +33(0)1 34 60 96 76

Questions spécifiques produits :

Bosch Rexroth SAS
Vincent Caulet
Tél +33 (0)1 64 72 70 00
vincent.caulet@boschrexroth.fr

L'îlot de distribution pneumatique CL03 est un autre exemple des solutions innovantes Rexroth. Il permet l'intégration de distributeurs décentralisés au plus proche des actionneurs pour une réduction des longueurs de tubes et de la consommation d'air inutile. Il offre une très faible consommation de la bobine (0,35 W), soit une réduction de 90% comparée à des pilotes classiques.

IP 17/10
Novembre 2010
Emballage

Mise en place d'une démarche efficacité énergétique unique

De plus en développant sa propre démarche d'efficacité énergétique (4EE) optimisée pour l'ensemble de ses produits, Bosch Rexroth est engagé dans un processus d'innovation et d'amélioration des systèmes de production permettant à ses clients de systématiser les bonnes pratiques par le biais des régulations et des automatismes (configuration, programmation) mais aussi de réaliser une performance pérenne par la mesure, le monitoring et la maintenance.

La ligne de production est ainsi pensée et développée comme un ensemble cohérent. Étudiée dans sa globalité et non plus composant par composant, elle permet une moindre maintenance, une meilleure efficacité énergétique entraînant d'importants gains de productivité et un coût total de possession fortement réduit. Cette approche permet aussi à l'entreprise de proposer par exemple aux industriels de mettre en place un véritable audit énergétique de leurs lignes de production. Ici, l'objectif de Bosch Rexroth est de soutenir ses clients dans leurs projets d'optimisation énergétique de leurs installations électriques, pneumatiques, mécaniques et hydrauliques.

Dans le cadre de la stratégie globale du groupe Bosch, Rexroth fait de l'efficacité énergétique et du développement durable deux axes stratégiques dans l'évolution de ses technologies.

Bosch Rexroth AG est un des leaders mondiaux spécialiste des technologies d'entraînement et de commande. Sous la marque Rexroth, la société offre à plus de 500 000 clients des solutions sur-mesure pour l'entraînement, la commande et le mouvement pour les machines industrielles, l'automatisation des usines et les applications mobiles. En tant que Drive&Control Company, Bosch Rexroth développe, produit et vend des composants et systèmes dans plus de 80 pays. En 2009, l'entreprise du groupe Bosch a réalisé un chiffre d'affaires d'environ 4,1 milliards d'euros avec un effectif de 34 200 salariés.

Pour tout retour/demande d'information :

Tél : +33 (0)4 78 78 52 52

Fax : +33 (0)4 78 78 68 90

E-Mail: vx.marketing@boschrexroth.fr

www.boschrexroth.fr/4ee



Contact presse :

OAC

Bruno CORRIC

Tél +33(0)1 34 60 58 00

Fax +33(0)1 34 60 96 76

Questions spécifiques produits :

Bosch Rexroth SAS

Vincent Caulet

Tél +33 (0)1 64 72 70 00

vincent.caulet@boschrexroth.fr