

IP 03/11
Mars 2011

NCT-PK : nouveaux composants de manutention pneumatiques Bosch Rexroth sans contact, pour des applications plus hygiéniques

Grâce à ces nouveaux composants de préhension et de manutention en plastique hautes performances, Bosch Rexroth anticipe les demandes des industriels de l'agroalimentaire et du conditionnement. En effet l'unité de transfert NCT (Non Contact Transfer) est désormais disponible en fibre PEEK (Polyetheretherketon), ce qui la rend parfaitement adaptée à une utilisation dans l'industrie agroalimentaire.



NCT-PK de Bosch Rexroth

Photo : © Bosch Rexroth AG

Un système unique

Ce système de préhension unique sur le marché permet de soulever et de manipuler une pièce sans quasiment aucun contact direct : un coussin d'air de faible épaisseur restant constamment présent sépare le préhenseur NCT de la pièce à manipuler pendant toute la phase de levage et de déplacement.

La résistance aux produits chimiques, aux solvants conventionnels, aux acides, aux sels et à l'huile sont des propriétés qui font de l'unité NCT-PK de Rexroth un équipement de manutention idéal pour les industries de l'agroalimentaire et de l'emballage. Les matériaux de cette nouvelle unité NCT sont approuvés par l'UE et la FDA (Food and Drug Administration), ils garantissent son utilisation en toute sécurité, même en contact direct avec des produits alimentaires. Les exigences strictes des équipements de machines de l'industrie alimentaire et du conditionnement nécessitent des composants à la fois parfaitement hygiénique et dont la fiabilité est garantie. Ainsi l'unité de transport NCT-PK est extrêmement hygiénique et sera utile dans toutes les applications de préhension où les ventouses et les pinces ne sont pas adaptées et ne peuvent être utilisées. Elle fournit ainsi la solution parfaite pour des tâches de manutention difficiles, les objets poreux ou perméables à l'air, tout comme les matériaux mous ou les pièces très sensibles. Les matériaux fins et délicats et les objets difficiles à saisir peuvent aussi être soulevés et transportés facilement et en douceur.

Un coefficient de frottement faible et une haute résistance à l'usure garantissent une longue durée de vie et une manutention hygiénique. Sans

Contact presse :

OAC

Bruno CORRIC

Tél +33(0)1 34 60 58 00

Fax +33(0)1 34 60 96 76

Questions spécifiques produits :

Bosch Rexroth SAS

Vincent CAULET

Tél +33 (0)1 64 72 70 00

vincent.caulet@boschrexroth.fr

aucun contact et sans pièce mobile, cet ensemble est de plus très fiable tout en ne nécessitant quasiment pas de maintenance.

IP 03/11
Mars 2011

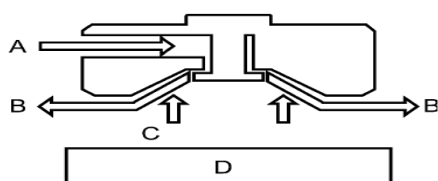
Accompagner l'évolution des installations

Par ailleurs, une machine avec des pinces mécaniques classiques peut être facilement convertie en une unité de transport Rexroth, cette dernière n'ayant pas besoin d'un générateur à vide, contrairement à d'autres dispositifs qui fonctionnent sous pression. Le produit est disponible en série dans différentes conceptions et en quatre tailles ; l'unité NCT la plus puissante dispose d'une force de levage de 0,9 kg.

En plus de la version aluminium pour les fonctions de manutention générales, l'unité NCT proposée par Rexroth est donc désormais disponible en fibre PEEK. Cette matière étend ainsi les applications potentielles de l'unité NCT aux domaines où les composants en aluminium ne sont pas adaptés.

En pratique

Fonctionnant selon le principe de la loi de Bernoulli, par effet Venturi, le flux d'air continu s'évacuant vers l'extérieur entre le NCT et la pièce crée un léger vide d'air entre le centre et la circonférence, ce qui génère une force de levage. Suivant la taille de la NCT (entre 20 et 60 mm de diamètre) et de la pression de service (de 1 à 7 bars), la force de levage pourra varier de 0,1Kg à 0,9Kg.



En raison du flux d'air continu, il n'y a aucun contact entre la pièce et la NCT.

A: Pression d'air
B: Flux d'air
C: Force de levage
D: Pièce

Bosch Rexroth AG est un des leaders mondiaux spécialiste des technologies d'entraînement et de commande. Sous la marque Rexroth, la société offre à plus de 500 000 clients des solutions sur-mesure pour l'entraînement, la commande et le mouvement pour les machines industrielles, l'automatisation des usines et les applications mobiles. En tant que Drive&Control Company, Bosch Rexroth développe, produit et vend des composants et systèmes dans plus de 80 pays. En 2009, l'entreprise du groupe Bosch a réalisé un chiffre d'affaires d'environ 4,1 milliards d'euros avec un effectif de 34 200 salariés.



Retrouvez-nous Hall 3 – Stand E14

Pour tout retour/demande d'information :

Tél : +33 (0)4 78 78 52 52

Fax : +33 (0)4 78 78 68 90

E-Mail: vx.marketing@boschrexroth.fr

www.boschrexroth.fr/agroalimentaire

Contact presse :

OAC

Bruno CORRIG

Tél +33(0)1 34 60 58 00

Fax +33(0)1 34 60 96 76

Questions spécifiques produits :

Bosch Rexroth SAS

Vincent CAULET

Tél +33 (0)1 64 72 70 00

vincent.caulet@boschrexroth.fr