

Bosch Rexroth S.A.S.  
BP 101 - 91, bd Irène Joliot Curie  
F-69634 - Vénissieux Cédex  
Tél +33 (0)4 78 78 52 52  
Fax +33 (0)4 78 78 68 90  
[www.boschrexroth.fr](http://www.boschrexroth.fr)

#### **Domaine d'activité**

##### **Fonderie**

Bosch Rexroth SAS  
BP101 - 91, bd Irène Joliot Curie  
F - 69634 Vénissieux Cédex  
tél +33 (0)4 78 78 52 52  
fax +33 (0)4 78 78 53 19  
[mailinfo@boschrexroth.fr](mailto:mailinfo@boschrexroth.fr)

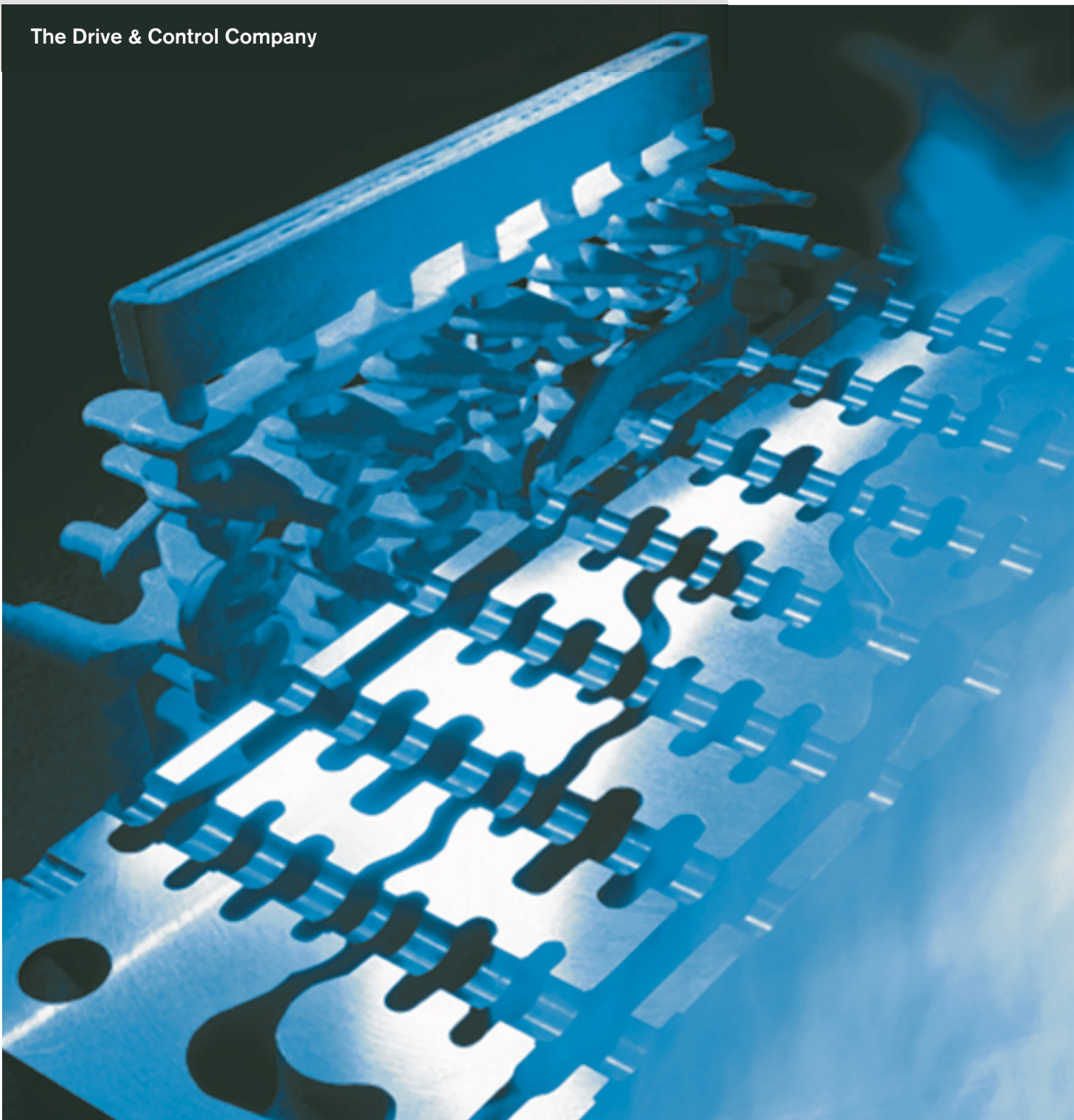
Bosch Rexroth S.A.S  
Route de Rieux  
F-76340 Blangy sur Bresle  
tél. 02 35 93 86 88  
fax 02 35 93 86 95

Sous réserve de modifications  
Imprimé en France  
Toute reproduction interdite  
sans notre autorisation

BRFH/VMK-UK  
BRGU 04.2005

## Compétences en fonderie

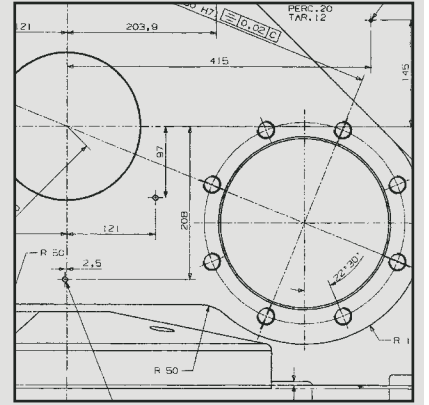
The Drive & Control Company



# Savoir-faire

La prestation de service, la qualité et l'orientation de notre savoir-faire vers les problématiques de nos clients constituent les trois tendances majeures d'évolution de notre activité Fonderie.

Nos compétences reposent sur la maîtrise de technologies différenciées – coulée continue, coulée coquille, moulage sable – mises en œuvre sur des marchés spécifiques – verrerie, hydraulique et presse hydraulique, bille, mécanique générale - dont les besoins sont accompagnés par des services adaptés, tels que l'établissement de descriptifs techniques en vue de l'élaboration de cahiers des charges ou l'usinage et le débit à la demande.



## Nos technologies

### La coulée en coquille métallique

Cette technique, souvent qualifiée de « haut de gamme de la fonderie » permet l'obtention de pièces de grande qualité. Elle repose sur un travail de préparation minutieux réservé aux séries limitées. La non compensation de l'expansion du graphite liée à la présence d'un moule rigide permet d'obtenir un métal serré, d'une grande finesse de grain. Les pièces issues de cette technique de production ont une résistance et une étanchéité au gaz remarquables.



### La coulée continue

Cette technologie reposant sur une activité de jet est destinée à la production de demi-produits standard de diverses sections (jet creux, rond, carré, rectangulaire, profilé, demi-rond). Un four maintient le métal en température, tandis que les coquilles en graphite définissent la forme de sortie. Les tirs permettent d'obtenir des lignes d'une trentaine de mètres.



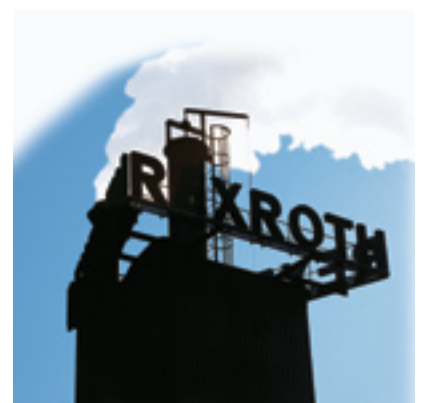
### Le moulage sur chantier automatique

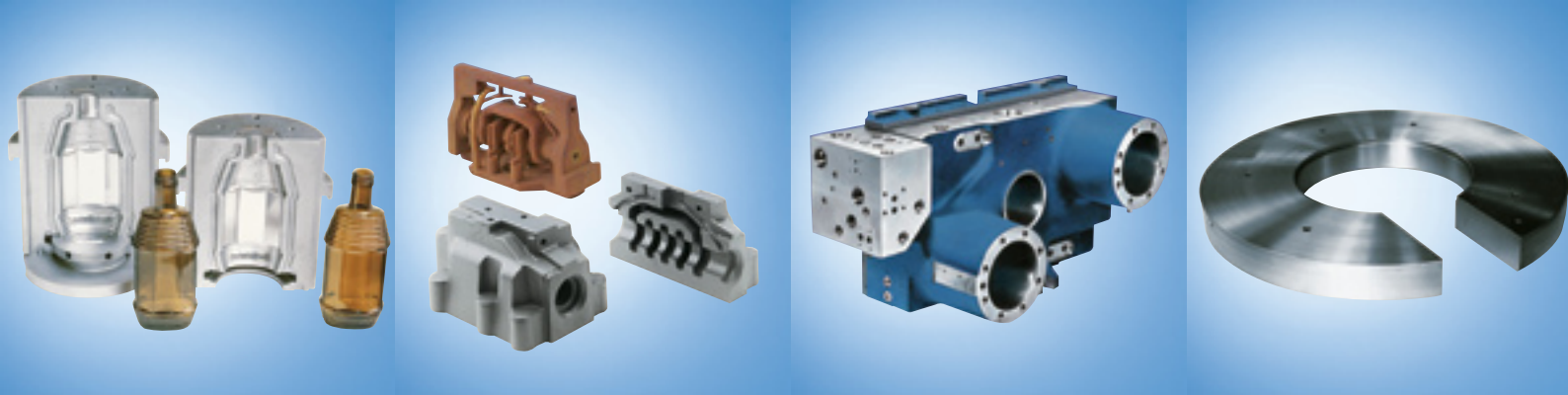
Cette technologie repose sur un procédé mixte (moulage sable et/ou coquilles). Elle est utilisée notamment pour l'industrie verrière. Le moulage sable ou mixte est également adapté à la fabrication de noyaux complexes, cette dernière application étant réservée pour l'essentiel aux gammes hydrauliques Bosch Rexroth.

## Les sites

L'activité industrielle est basée en Allemagne, au cœur du site de production hydraulique.

Les sites de Vénissieux et Blangy sont entièrement orientés clients.





## Les marchés

### Le marché de la verrerie

Les verriers prescripteurs des technologies Rexroth sont essentiellement situés sur le marché des flaconnages destinés aux secteurs de la cosmétique et de la pharmacie. Les moulistes apprécient notre capacité à obtenir un résultat sans aspérités pour des moules en finition poli miroir très complexes.

Haute technicité et savoir-faire expliquent la forte concentration du marché du flacon de parfum, dont 80 % de la production mondiale sont localisés dans la région rouennaise. Bosch Rexroth a su maintenir auprès de ce secteur une position très largement dominante en développant une très forte réactivité face à des exigences de délais de plus en plus sévères de la part de ses clients moulistes. Sur le marché de la bouteille, l'activité fonderie de Bosch Rexroth exploite principalement la technique de la coulée continue pour la réalisation des accessoires de moule, et dans certains cas celle du moule lui-même.

### Le marché hydraulique

Le marché concentré des fabricants de blocs forés utilise principalement notre technologie de coulée continue (pour des barres rectangulaires), et de coulée coquille pour les sections excédant 300 mm. La qualité du matériau de ces pièces fabriquées sur mesure garantit une excellente usinabilité par rapport à l'acier. Ce critère déterminant au regard du coût de

l'usinage est également lié à la réduction extrême des bavures et des nettoyages que nécessitent ces pièces. Exempt de tout défaut matière, le produit assure une étanchéité parfaite.

Le moulage sable destiné aux pièces hydrauliques est, quant à lui, principalement destiné à notre cœur de métier.

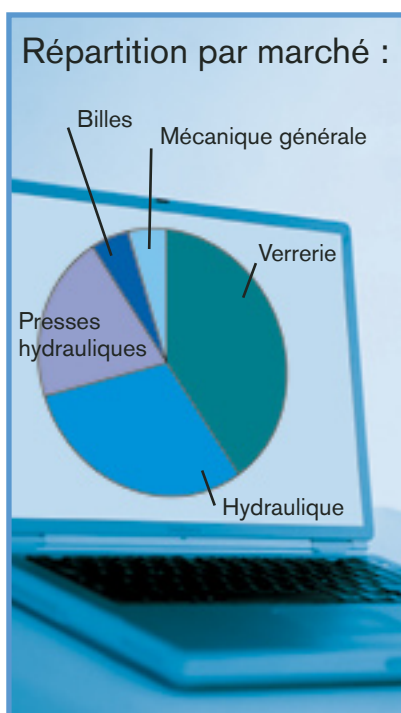
Ce critère est décisif pour les industries fonctionnant en continu. Nos technologies et notre savoir-faire spécifique au marché des presses hydrauliques trouvent également d'intéressants développements sur les marchés des machines-outils.

### Le marché de la bille

Grâce à la technologie de coulée coquille, Bosch Rexroth peut fournir tous les outillages pour la fabrication de billes, quelle que soit leur matière (billes acier destinées aux roulements, en carbure de tungstène, en matière plastique, en verre...), la bille acier constituant cependant l'essentiel du marché. Les plateaux en fonte coulée en coquille présentent sur ce marché l'avantage d'être exempts de tout défaut matière de type retassure. Ils sont trempés à cœur pour une qualité constante et une résistance forte à l'abrasion qui prolonge leur durée de vie.

### Les marchés de mécanique générale

Toutes les activités de mécanique générale (fabrication de poulies, équipements d'outilleurs, fabrication de machines spéciales, de prototypes,...) peuvent potentiellement bénéficier des technologies Rexroth de coulée continue et de coulée coquille lorsque leurs critères de décision reposent sur la qualité recherchée pour les produits semi-finis.



### Le marché de la presse hydraulique

La technique de coulée coquille permet d'obtenir des pièces monoblocs de formes particulières et d'éviter tous les défauts d'étanchéité liés aux pièces rapportées. Sur ces pièces ouvragées aux coûts d'usinage importants, l'homogénéité de la matière est une source de sécurité pour une production sans interruption.