

Centrale Hydraulique Type ABKAG pour l'automobile

Documentation technique



Cette centrale se compose de la façon suivante :

1 Réservoir aluminium équipé de :

- 1 platine vissée sur le bac
- 1 goulotte de récupération des égouttures

1 Groupe moto-pompe composé de :

- 1 pompe à palettes PV7 avec ou sans lanterne refroidisseur air/huile
- 2 plots amortisseurs
- 1 accouplement élastique.
- 1 moteur électrique 230/400V
- 1 prise de pression pour prise d'échantillon sur le circuit de refoulement

1 voyant permettant le contrôle visuel :

- du niveau de l'huile
- de la température de la centrale

2 raccords de remplissage et vidange par coupleurs rapides G1/2

1 filtre retour suivant DIN 24550 comprenant :

- 1 cartouche consommable 10 μ
- 1 cartouche de recharge 10 μ
- 1 clapet by-pass
- 1 indicateur de colmatage visuel et électrique monté sur le corps du filtre

1 combiné niveau électrique, thermostat et filtre à air (fixation suivant DIN 24557 Partie 2) :

- 1 seuil niveau bas non réglable
- 1 seuil température haute non réglable
- élément filtrant consommable

Options standards

Toutes les centrales hydrauliques peuvent être équipées de plusieurs options en standard.

On peut alors trouver :

- 1 kit accumulateur avec son bloc de sécurité
- 1 kit refroidisseur à eau avec sa vanne thermostatique
- 1 gatte de rétention



Détermination d'une centrale

Détermination alpha-numérique

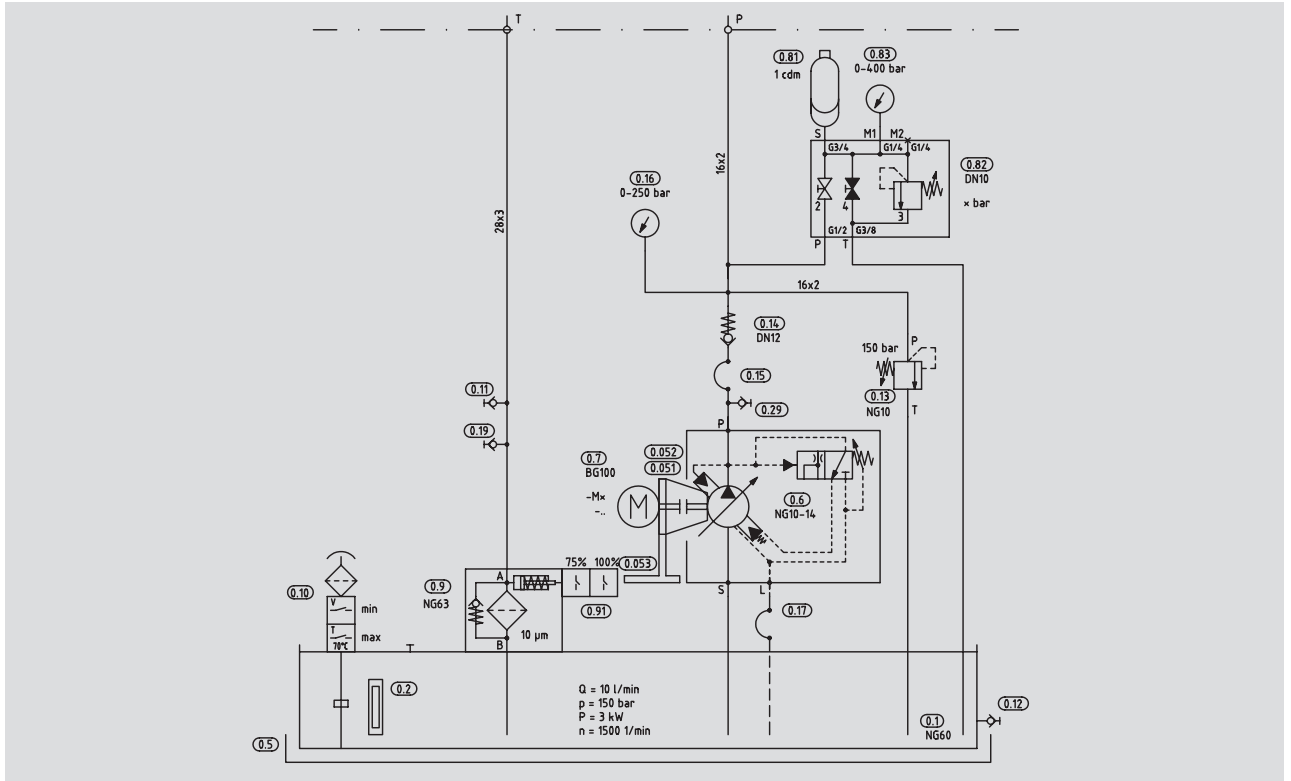
	ABKAG		AL	9	V					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Type										
Capacité de réservoir : 40 L = 40 60 L = 60										
Matériau de réservoir : aluminium = AL										
Réservoir selon norme AB : AB 40-09 = 9										
Type de pompe / calibre (voir tableau de sélection) : Pompe à palette d'après RF10515 = V7 Taille 10 - calibre 14 cm ³ = 10-14 Taille 16 - calibre 20 cm ³ = 16-20										
Taille de moteur (voir tableau de sélection) : Exemple : 3 kW = 100L-4-A1 Avec niveau à contact (version normale) = N										
Options Avec refroidisseur huile / air = L Avec bac de rétention = O Avec accumulateur = S										
AUTO Exécution conforme au CdC Renault										

Tableau de sélection

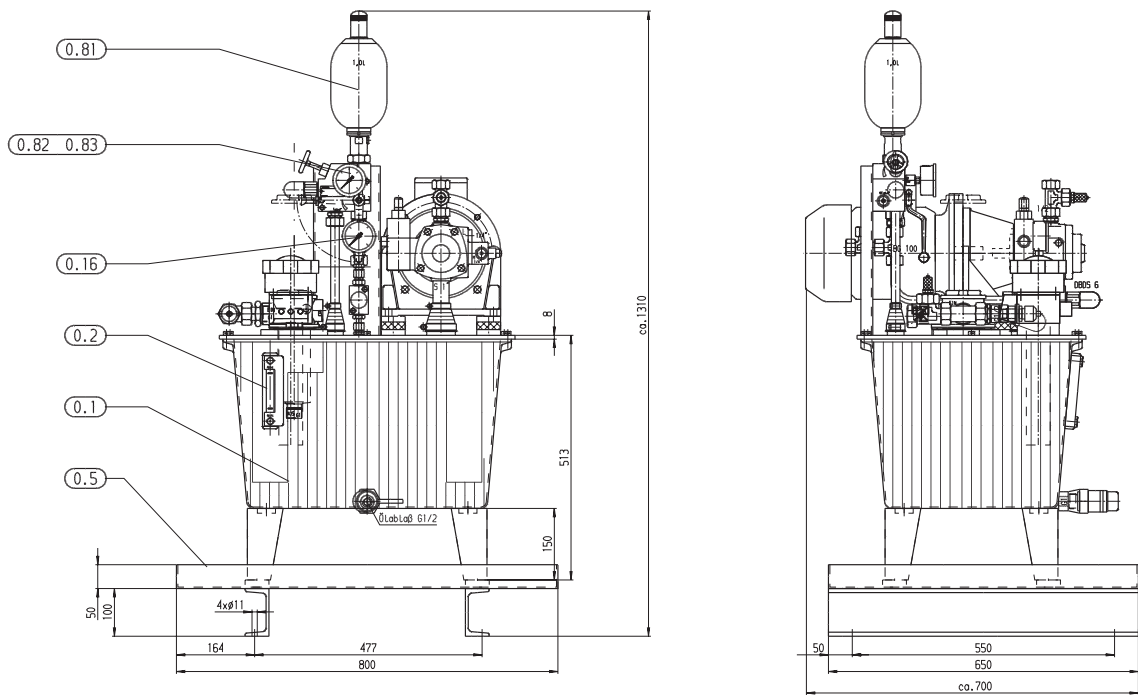
Réservoir	Pompe	$q_{v \max}$ à 1450 min ⁻¹	Puissance à 50 Hz	Taille moteur
40 L	PV 7 10-14	21 L/min	1,5 kW	90L-4-A1
			2,2 kW	100L-4-A0
			3 kW	100L-4-A1
60 L	PV7 16-20	29 L/min	2,2 kW	100L-4-A0
			3 kW	100L-4-A1
			4 kW	112M-4-B0

Schéma et encombrement

Schéma hydraulique



Encombrement (côtes indiquées = réservoir 60 L)



Les repères ci-contre
 sont inclus dans le tuyautage :

0.14

0.15

0.17

Autres équipements :

Les centrales et fonctions complètes à délais courts

Des équipements en moins de 4 semaines : centrales hydrauliques et blocs d'embases multiples.



CHPAuto



Caractéristiques des centrales hydrauliques

	Bac 100 L	Bac 160 L	Bac 250 L	Bac 400 L
3 kW	PV7.10-14			
5,5 kW	PV7.16-20			
7,5 kW		PV7.25-30	PV7.40-45	
11 kW		A10VSO45	PV7.63-71	
15 kW				PV7.63-71
18,5 kW			A10VSO71	
22 kW				A10VSO100

Des équipements en moins de 4 semaines : fonctions complètes à délais courts



ABSBG



Blocs NG6 et 10



ABAPG

France

Siège

Bosch Rexroth S.A.S.
BP 101 - 91, bd Irène Joliot Curie
F-69634 - Vénissieux Cédex
Tél +33 (0)4 78 78 52 52
Fax +33 (0)4 78 78 68 90
E-mail :
vx.marketing@boschrexroth.fr
www.boschrexroth.fr

Domaine d'activité

Industrial Hydraulics

Bosch Rexroth S.A.S.
BP 101 - 91, bd Irène Joliot Curie
69634 - Vénissieux Cédex
Tél +33 (4) 78 78 52 52
Fax +33 (4) 78 78 52 26

Sous réserve de modifications.
Imprimé en France.
Toute reproduction sans notre
autorisation est interdite.
Document non contractuel.

BRFH/VMH
BRI 01.2006 V06