

Cartella stampa
Samoter
(Verona, 2-6 marzo 2011 – Pad.8, Stand C7)

Mobile Hydraulics

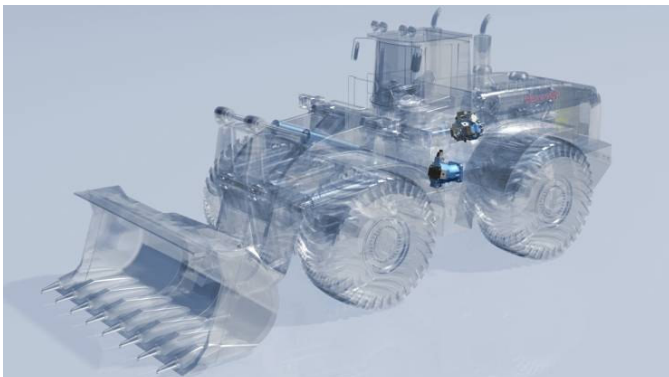
- Bosch Rexroth a Samoter 2011: è tempo di ridurre le emissioni
- Bosch Rexroth aderisce al progetto Impatto Zero® di LifeGate
- Green Valves: una nuova soluzione per ridurre il consumo di carburante e le emissioni di CO2
- Bosch Rexroth Oil Control: la gamma completa di valvole a cartuccia
- Bosch Rexroth Oil Control presenta il nuovo distributore EDC a elementi modulari per la gestione dei movimenti simultanei (LUDV Size 6)
- Downsizing – Ridurre la potenza del motore mantenendo elevate le prestazioni della macchina
- Il Diesel Hydraulic Control di Rexroth combina il motore diesel con i sistemi di controllo idraulici
- Shift on Fly di Bosch Rexroth
- Fan Drive idrostatici: raffreddare soltanto se necessario con un 5% di risparmio
- Bosch Rexroth al servizio delle gru da camion
- Bosch Rexroth per le macchine per calcestruzzo
- Bosch Rexroth: tutto per le macchine da perforazione

Per ulteriori informazioni:
ufficio stampa
SECI
Luca Leoni – Francesca Furlan
Tel. +39 02 72001513 – francesca.furlan@seci1981.it

Bosch Rexroth a Samoter 2011: è tempo di ridurre le emissioni

Samoter 2011

L'inizio del 2014 vedrà l'entrata in vigore della normativa "Tier 4 final" per quanto concerne le emissioni delle macchine operatrici mobili. Bosch Rexroth presenta ai costruttori le sue soluzioni per ridurre emissioni e costi.



La trasmissione idrostatica Rexroth ad alto rendimento con pompa A4VG e motore A6VM apre la strada per il "downsizing" del motore diesel. Il suo utilizzo riduce il fabbisogno di carburante, diminuendo i giri del motore diesel.

Bosch Rexroth, fornitore mondiale di azionamenti e controlli elettroidraulici dei costruttori di macchine mobili, conferma alla fiera SAMOTER 2011 il suo netto orientamento alla realizzazione di sistemi che non solo migliorano le prestazioni e l'efficienza di un veicolo, concorrendo al raggiungimento degli obiettivi TIER 4 final, ma ricercano sempre più la sostenibilità delle applicazioni e la salvaguardia dell'ambiente. Tutte le soluzioni per le macchine movimento terra e da cantiere, dalle gru da camion alle trivelle, dalle betoniere agli escavatori e ai sollevatori telescopici, saranno visibili allo stand Rexroth (Pad. 8 – stand C7), con animazioni e presentazioni esemplificative dei vantaggi ottenibili con il loro utilizzo, in termini di migliori funzionalità, minori consumi e recupero di energia.

Dal 1999, l'UE ha avuto un percorso volto al miglioramento sotto il profilo ambientale delle prestazioni delle macchine operatrici mobili dotate di motori diesel. Ciò prevede continue riduzioni dei limiti consentiti per le emissioni di ossido d'azoto (NOx), monossido di carbonio (CO), idrocarburi (HC) e particolato, con riduzioni programmate in quattro step in un periodo di tempo di 15 anni. Le macchine operatrici mobili attuali sono progettate per soddisfare le esistenti normative intermedie Tier 3 e Tier 4, adesso però si sta raggiungendo lo stadio finale del programma di riduzione delle emissioni, Tier

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

Comunicato stampa

4 final, che diventerà vincolante per la produzione di macchine a partire dal 2014. Questo significa che le emissioni di NOx dovranno essere ulteriormente ridotte del 50% rispetto alla norma Tier 3.

Samoter 2011

Sfide tecniche

In passato, motori diesel più efficienti, una gestione energetica ottimizzata o un migliore trattamento dei gas di scarico si erano rivelati spesso sufficienti per superare gli ostacoli dei livelli ridotti delle emissioni. A breve, invece, la combinazione di trattamento dei gas esausti e filtri antiparticolato, ad esempio, dovrà essere ottimizzata. Ciò incrementerà i costi, sia per i componenti riguardanti il sistema di trattamento dei gas di scarico, sia per i convertitori catalitici post-trattamento aggiuntivi. Tutto questo comporterà un drastico incremento delle esigenze di spazio a bordo macchina per trattare le emissioni, che obbligheranno i costruttori ad eseguire significativi re-design e a sviluppare nuovi concetti di sistema.

Per supportare questi cambiamenti necessari nella progettazione delle nuove macchine Rexroth propone diverse soluzioni. Una tra queste consiste nella trasmissione idrostatica a basso consumo e con emissioni ridotte. Infatti essa rappresenta un approccio inteso a conservare l'energia dinamica e a ridurre le emissioni del motore.

La prima chiave per il successo consiste nell'aumentato livello di pressione nel sistema. Un adeguato dimensionamento degli azionamenti idrostatici con pompe e motori per alta pressione può aumentare in modo significativo l'efficienza della trasmissione idrostatica. Ciò permette la riduzione delle dimensioni del motore diesel e del consumo di carburante grazie alla ridotta velocità a parità di prestazioni.

Maggiori prestazioni anche con una potenza del motore diesel ridotta

Per affrontare questa sfida, Rexroth ha già sviluppato una nuova generazione di pompe e motori: la pompa a pistoni assiali A4VG, nuova serie 40, e il motore a pistoni assiali A6VM, serie 71, sono state rielaborate ed equipaggiate con gruppi rotanti completamente rivisitati e ad alto rendimento. Essi consentono di incrementare la pressione nominale da 400 a 450 bar (pressione di picco: 500 bar), migliorando al tempo stesso la velocità nominale e l'efficienza dei componenti.

Il salto di prestazioni nei componenti rende possibile utilizzare un motore diesel di dimensioni ridotte, visto che le stesse grandezze nominali delle unità a pistoni assiali possono ora portare a prestazioni superiori alle precedenti. In questo modo una pressione dell'olio più alta compensa il minor output del motore diesel, non soltanto alla messa in moto, ma anche durante tutto l'azionamento e la regolazione della trasmissione idrostatica. Questa

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

Comunicato stampa

caratteristica ha consentito a Rexroth di migliorare l'efficienza generale dell'intero sistema anche del 15% in diverse applicazioni. Grazie alle migliori prestazioni della nuova pompa A4VG e del motore A6VM, è possibile mantenere costante la performance della macchina anche quando si riduce la potenza in uscita del motore diesel installato. Una tale azione di downsizing può idealmente portare le prestazioni al di sotto del limite dei 56 kW per il motore diesel.

Samoter 2011

Recupero energetico attraverso il “power smoothing” (stabilizzazione della potenza)

La riduzione delle dimensioni del motore, comunque, è solamente un punto di inizio, poiché i sistemi idraulici intelligenti possono contribuire in molteplici aspetti ad affrontare la sfida del Tier 4 Final. Ad esempio, i motori diesel e i loro sistemi per il trattamento dei fumi funzionano al meglio con un numero di RPM costante. Inoltre, il funzionamento entro un minor range di fluttuazioni del Diesel riduce i consumi e di conseguenza le emissioni degli scarichi. La sfida consiste nel fatto che, tipicamente, le macchine mobili sono soggette a notevolissime variazioni per quanto concerne l'apporto energetico. Per riconciliare queste variabili richieste di potenza, il recupero energetico sembra essere particolarmente adatto, il che consiste semplicemente nell'immagazzinare l'energia in eccesso e renderla nuovamente disponibile quando viene richiesta.

Per trasformare questo tipo di approccio in realtà, Rexroth utilizza una tecnica collaudata per le pompe a circuito aperto: il "Mooring control". Una pompa a cilindrata variabile può oltrepassare il punto zero ed entrare nel range negativo per recuperare l'energia in eccesso.

Network per il controllo del motore diesel e dei sistemi idraulici

Vi è un altro tipo di approccio per mantenere l'elevata dinamica della trasmissione idrostatica e dell'azionamento delle utenze per le macchine operatrici mobili, anche alle velocità ridotte del motore diesel, utilizzate nei motori rispondenti alla Tier 4 final. Questo approccio consiste in un networking intelligente con il controllo per i sistemi idraulici e per il motore diesel. Con il Diesel Hydraulic Control (DHC) Rexroth, in collaborazione con Bosch, ha sviluppato un processo che modifica la tradizionale catena di comandi.

Questo processo monitora la trazione e l'idraulica delle utenze per segnalare in anticipo le richieste di carico previste per il motore diesel, consentendo al sistema di anticipare i carichi ed evitare scompensi. I sistemi idraulici ed il motore diesel interagiscono tra loro e collaborano al fine di ridurre i consumi e

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

le emissioni, pur mantenendo la brillante performance che gli utenti si aspettano dall'idraulica di lavoro e da quella per la trazione.

Samoter 2011

Grazie alla sua competenza tecnica e alla sua esperienza negli svariati settori delle macchine mobili, Rexroth è in grado di sviluppare, in collaborazione con i suoi clienti, soluzioni personalizzate per applicazioni specifiche e nel rispetto delle future normative, assistendo i costruttori fino all'omologazione del veicolo.

Bosch Rexroth è una delle aziende leader a livello mondiale specializzata nelle tecnologie per l'azionamento e il controllo del movimento. Con il marchio Rexroth, l'azienda fornisce a oltre 500.000 clienti soluzioni su misura per l'azionamento, il controllo e il movimento di macchine ed impianti industriali. Bosch Rexroth è azienda partner nel settore dell'automazione industriale per le attrezzature degli impianti e le macchine operatrici mobili, nonché nell'utilizzo delle energie rinnovabili. Bosch Rexroth, come The Drive & Control Company, sviluppa, produce e distribuisce i propri componenti e sistemi in oltre 80 paesi. L'azienda del gruppo Bosch ha raggiunto nel 2009, con 34.200 collaboratori, un fatturato di circa 4,1 miliardi di euro.

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it



Comunicato stampa

Samoter 2011

Bosch Rexroth aderisce al progetto Impatto Zero® di LifeGate

Bosch Rexroth, fornitore mondiale di azionamenti e controlli elettroidraulici dei costruttori di macchine mobili, intensifica il proprio impegno a favore dell'ambiente aderendo al progetto Impatto Zero® di LifeGate, che ha come obiettivo ridurre e compensare le emissioni di anidride carbonica contribuendo alla creazione e tutela di foreste in crescita.

Oltre 9.000 kg di CO2, generati dall'organizzazione del proprio stand a Samoter 2011 – Salone Internazionale delle Macchine Movimento Terra, da Cantiere e per l'Edilizia (2-6 marzo, Verona) – verranno compensati contribuendo alla creazione e alla tutela di 8.400 mq di foresta in crescita nel Parco di Veio nell'area Volusia (RM).

L'adesione a Impatto Zero® rappresenta un gesto concreto e positivo di Bosch Rexroth per l'ambiente, in pieno accordo con la filosofia aziendale da sempre attenta a promuovere lo sviluppo sostenibile attraverso una condotta responsabile nei confronti della salvaguardia delle risorse naturali e a sviluppare tecnologie *environmental friendly*, riguardanti la riduzione delle emissioni e l'abbattimento dei consumi in tutte le aree di business.

Impatto Zero® di LifeGate, advisor e network per lo sviluppo sostenibile, è il primo progetto italiano che concretizza gli intenti del Protocollo di Kyoto: propone alle aziende attività e progetti di riduzione delle emissioni di CO2 e di compensazione con il contributo alla creazione e tutela di foreste in crescita in Italia e nel mondo. www.impattozero.it

Bosch Rexroth è una delle aziende leader a livello mondiale specializzata nelle tecnologie per l'azionamento e il controllo del movimento. Con il marchio Rexroth, l'azienda fornisce a oltre 500.000 clienti soluzioni su misura per l'azionamento, il controllo e il movimento di macchine ed impianti industriali. Bosch Rexroth è azienda partner nel settore dell'automazione industriale per le attrezzature degli impianti e le macchine operatrici mobili, nonché nell'utilizzo delle energie rinnovabili. Bosch Rexroth, come The Drive & Control Company, sviluppa, produce e distribuisce i propri componenti e sistemi in oltre 80 paesi. L'azienda del gruppo Bosch ha raggiunto nel 2009, con 34.200 collaboratori, un fatturato di circa 4,1 miliardi di euro. Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

Comunicato stampa

Green Valves: una nuova soluzione per ridurre il consumo di carburante e le emissioni di CO2

La nuova generazione di valvole idrauliche di bilanciamento e controllo discesa Rexroth utilizza la forza di gravità per incrementare il risparmio energetico e le performance delle macchine nel settore dell'idraulica mobile

Samoter 2011



Sfruttando la forza di gravità in fase di discesa del braccio, l'innovativa tecnologia delle Green Valves Rexroth consente di ridurre il consumo energetico e di migliorare le performance delle macchine, quali telehandler, escavatori, gru...

Rexroth introduce un nuovo concetto per quanto concerne le valvole di bilanciamento e controllo discesa, al fine di rendere le macchine più efficienti da un punto di vista energetico e più facili da controllare. Sfruttando la forza di gravità per abbassare il braccio della macchina, le nuove "Green Valves" di Rexroth riducono fortemente l'apporto energetico, limitando in questo modo il consumo di carburante e le emissioni.

L'idea è semplice: utilizzare la forza di gravità per abbassare il braccio della macchina e il suo carico invece di utilizzare la potenza del motore.

Nei sistemi tradizionali, al fine di soddisfare determinati requisiti e di garantire una movimentazione senza problemi, è necessario che il braccio della macchina sia provvisto di una valvola di bilanciamento. Ciò richiede una significativa potenza del motore per creare la pressione necessaria ad aprire la valvola. Non è raro arrivare fino a 55 kW di potenza richiesta in macchine quali telehandler, escavatori o gru, in funzione di parametri quali posizione del cilindro, velocità di movimento desiderata o rapporto di pilotaggio della valvola di bilanciamento. Con un rapporto di pilotaggio 4:1, le valvole di bilanciamento tradizionali di Rexroth riducono già questi fabbisogni energetici richiedendo una potenza fino a 36 kW senza peraltro pregiudicare la stabilità o la precisione del controllo.

Contatti
Bosch Rexroth Oil Control S.p.A.
Cinzia Barbieri
Elisa Anderlini
Tel. +39 059 887 668
cinzia.barbieri@oilcontrol.com
elisa.anderlini@oilcontrol.com

Comunicato stampa

Rexroth con lo sviluppo delle nuove Green Valves fa un ulteriore passo in avanti eliminando quasi completamente la necessità di un apporto energetico (meno di 1 kW).

Samoter 2011

Perfettamente intercambiabili alle soluzioni tradizionali sfruttano la forza di gravità in fase di discesa del braccio della macchina, garantendo al tempo stesso maggiore stabilità e controllo del carico. Ne consegue un movimento più rapido del braccio e un miglior controllo in fase di accensione o di arresto. Richiedendo una portata davvero esigua, le Green Valves rendono disponibile una maggiore quantità d'olio per le altre movimentazioni simultanee della macchina stessa. Ne conseguono: riduzione del tempo cicli della macchina e migliori performance.

Riducendo drasticamente l'energia richiesta dal motore diesel l'innovativa soluzione di Rexroth consente significativi risparmi di carburante e contribuisce a soddisfare i requisiti richiesti dalla nuova normativa sulle emissioni TIER IV. Un maggiore risparmio di carburante comporta un utilizzo più sostenibile delle risorse, il quale ci porta al nome del prodotto: Green Valves.

Le nuove Green Valves sono realizzate con componenti testati e collaudati per garantirne l'affidabilità. L'alto livello di stabilità e controllabilità del movimento è integrato nella tecnologia delle Green Valves. Non è necessario l'utilizzo di dispositivi di smorzamento, risparmiando in termini di costi di produzione e guadagnando in compattezza.

Adatte a qualsiasi tipo di circuito idraulico, le Green Valves sono facili da installare ed intercambiabili con le attuali valvole di bilanciamento Rexroth.

Bosch Rexroth è una delle aziende leader a livello mondiale specializzata nelle tecnologie per l'azionamento e il controllo del movimento. Con il marchio Rexroth, l'azienda fornisce a oltre 500.000 clienti soluzioni su misura per l'azionamento, il controllo e il movimento di macchine ed impianti industriali. Bosch Rexroth è azienda partner nel settore dell'automazione industriale per le attrezzature degli impianti e le macchine operatrici mobili, nonché nell'utilizzo delle energie rinnovabili. Bosch Rexroth, come The Drive & Control Company, sviluppa, produce e distribuisce i propri componenti e sistemi in oltre 80 paesi. L'azienda del gruppo Bosch ha raggiunto nel 2009, con 34.200 collaboratori, un fatturato di circa 4,1 miliardi di euro.

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Contatti
Bosch Rexroth Oil Control S.p.A.
Cinzia Barbieri
Elisa Anderlini
Tel. +39 059 887 668
cinzia.barbieri@oilcontrol.com
elisa.anderlini@oilcontrol.com

Bosch Rexroth Oil Control: la gamma completa di valvole a cartuccia

Samoter 2011



Bosch Rexroth presenta il completamento di gamma delle valvole a cartuccia meccaniche ed elettriche. Soluzioni progettate per adattarsi perfettamente a cavità UNF, per essere intercambiabili sul mercato e ottimizzate per soddisfare le esigenze di un'ampia varietà di applicazioni del settore mobile ed industriale.

In particolare, a Samoter 2011 arriva la risposta anche per macchinari che richiedono alte portate come le macchine da perforazione, con la nuova cartuccia di bilanciamento per portate fino a 480 l/min.

Soluzioni innovative di Idraulica Compatta sviluppate per essere il partner insostituibile dei costruttori di macchine. Bosch Rexroth Oil Control continua a investire anticipando i tempi e per essere sempre in prima linea con prodotti competitivi, come richiede sempre più il mercato globale in continua evoluzione.

La produzione è caratterizzata da sistemi di controllo e montaggio automatizzato, per raggiungere il target di aumento della produttività, standard qualitativi di alto livello e riduzione drastica degli scarti. Sistemi flessibili, di facile gestione, set up rapidi, sistemi laser di verifica e di testing per rispondere in tempo reale alle esigenze di tutti i clienti.

Le parole chiave delle nostre soluzioni sono:

- Efficienza
- Flessibilità di impiego
- Controllo

Contatti
Bosch Rexroth Oil Control S.p.A.
Cinzia Barbieri
Elisa Anderlini
Tel. +39 059 887 668
cinzia.barbieri@oilcontrol.com
elisa.anderlini@oilcontrol.com

- Innovazione
- Tecnologia
- Elevati standard qualitativi
- Riduzione degli scarti

Samoter 2011

Bosch Rexroth è una delle aziende leader a livello mondiale specializzata nelle tecnologie per l'azionamento e il controllo del movimento. Con il marchio Rexroth, l'azienda fornisce a oltre 500.000 clienti soluzioni su misura per l'azionamento, il controllo e il movimento di macchine ed impianti industriali. Bosch Rexroth è azienda partner nel settore dell'automazione industriale per le attrezzature degli impianti e le macchine operatrici mobili, nonché nell'utilizzo delle energie rinnovabili. Bosch Rexroth, come The Drive & Control Company, sviluppa, produce e distribuisce i propri componenti e sistemi in oltre 80 paesi. L'azienda del gruppo Bosch ha raggiunto nel 2009, con 34.200 collaboratori, un fatturato di circa 4,1 miliardi di euro.

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Contatti

Bosch Rexroth Oil Control S.p.A.

Cinzia Barbieri

Elisa Anderlini

Tel. +39 059 887 668

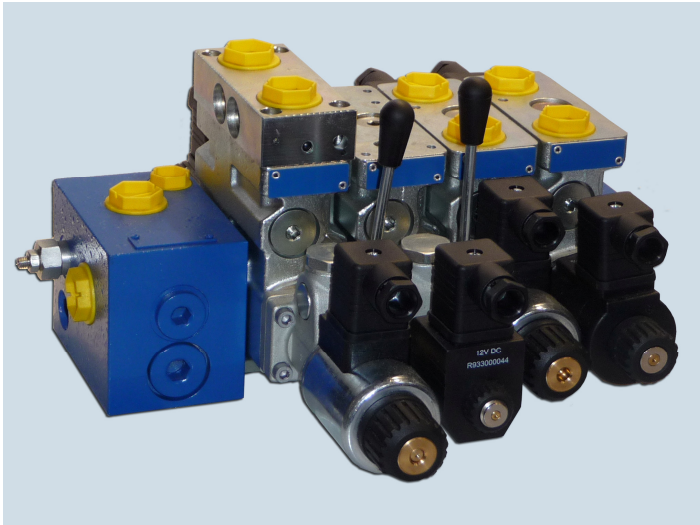
cinzia.barbieri@oilcontrol.com

elisa.anderlini@oilcontrol.com

Comunicato stampa

Bosch Rexroth Oil Control presenta il nuovo distributore EDC a elementi modulari per la gestione dei movimenti simultanei (LUDV Size 6)

Samoter 2011



EDC, l'innovativa soluzione modulare che sfrutta il sistema LUDV per la gestione contemporanea di più movimenti della macchina

Bosch Rexroth Oil Control presenta EDC, il distributore modulare con l'innovativa soluzione di ripartizione di portata e con la possibilità di regolazione del flusso di ciascuna bocca di uscita, grazie al sistema brevettato Rexroth LUDV. E' la soluzione ideale per piccole o medie attrezzature mobili, di facile installazione e garantisce la gestione di più movimenti simultaneamente.

Caratteristiche

I diversi elementi modulari che lo compongono sono stati progettati per la creazione di distributori oleodinamici a comando elettrico (on-off oppure proporzionale) o idraulico. Il sistema Flow Sharing LUDV luce 6 è integrato. Lo strozzatore esterno consente la regolazione del campo di portata di ciascuna bocca di erogazione.

Funzionamento

Ogni elemento modulare è dotato di comando elettrico diretto on-off, oppure proporzionale, integrato con sistema flow sharing. Questi elementi combinati assieme permettono l'attivazione simultanea di diversi attuatori (motori o cilindri) distribuendo la portata in modo proporzionale alle velocità selezionate dall'operatore, indipendentemente dalle diverse pressioni di esercizio. Tutti i movimenti simultanei conservano la stessa reciproca velocità in caso di diminuzione portata olio. La portata di ciascuna bocca di uscita può essere

Contatti

Bosch Rexroth Oil Control S.p.A.
Cinzia Barbieri
Elisa Anderlini
Tel. +39 059 887 668
cinzia.barbieri@oilcontrol.com
elisa.anderlini@oilcontrol.com

Comunicato stampa

registrata individualmente agendo sugli strozzatori presenti su ciascun elemento, dopo aver allentato il dado di blocco. Ogni elemento modulare è fornito di canotto a bagno d'olio per bobine a corrente continua, con emergenza manuale e trattamento superficiale di nichelatura. A richiesta, sono disponibili diverse versioni di emergenze manuali (tipo a spinta, a vite o a leva) e diverse tipologie di connettori elettrici.

Samoter 2011

Benefici

Oltre a garantire un risparmio energetico, il nuovo EDC porta a una semplificazione dei circuiti idraulici. E' di facile applicazione con possibilità di regolare il campo di portata individualmente per ciascun elemento modulare. Il sistema "Flow sharing" inoltre permette di risolvere i problemi di saturazione del flusso dei circuiti load-sensing. EDC è ideale per ogni tipo di applicazione mobile dove siano richiesti movimenti simultanei.

Applicazioni

Piattaforme aeree
Gru / Gru da camion
Mietitrebbie / Macchine Agricole
Pompe per calcestruzzo
Attrezzature municipali / Macchine stradali

Dati tecnici

Portata: fino a 55 l/min (15 gpm)
Pressione: 310 bar (4500 psi)
Funzionamento: elettrico on-off o proporzionale; in alternativa pilotaggio manuale o idraulico.

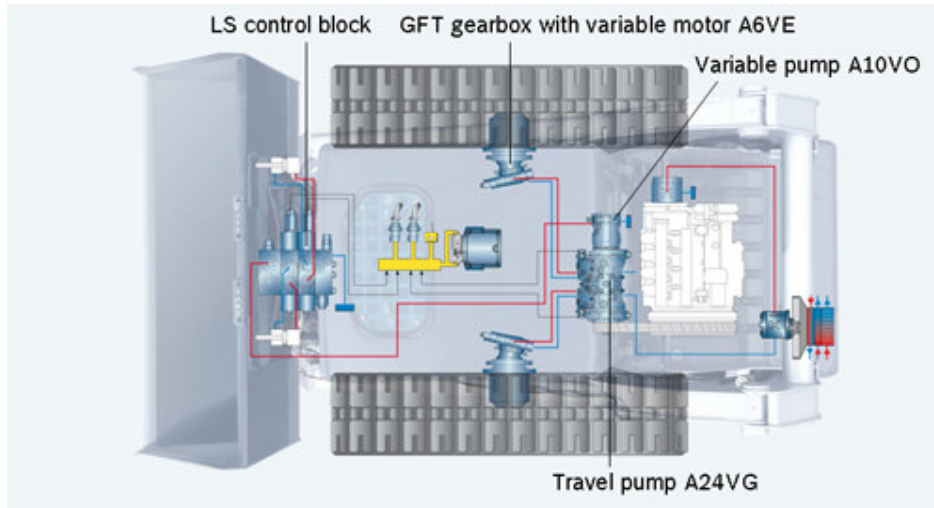
Bosch Rexroth è una delle aziende leader a livello mondiale specializzata nelle tecnologie per l'azionamento e il controllo del movimento. Con il marchio Rexroth, l'azienda fornisce a oltre 500.000 clienti soluzioni su misura per l'azionamento, il controllo e il movimento di macchine ed impianti industriali. Bosch Rexroth è azienda partner nel settore dell'automazione industriale per le attrezzature degli impianti e le macchine operatrici mobili, nonché nell'utilizzo delle energie rinnovabili. Bosch Rexroth, come The Drive & Control Company, sviluppa, produce e distribuisce i propri componenti e sistemi in oltre 80 paesi. L'azienda del gruppo Bosch ha raggiunto nel 2009, con 34.200 collaboratori, un fatturato di circa 4,1 miliardi di euro.

Contatti
Bosch Rexroth Oil Control S.p.A.
Cinzia Barbieri
Elisa Anderlini
Tel. +39 059 887 668
cinzia.barbieri@oilcontrol.com
elisa.anderlini@oilcontrol.com

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Downsizing – Ridurre la potenza del motore mantenendo elevate le prestazioni della macchina

Samoter 2011



Downsizing significa aumentare in modo esponenziale l'efficienza idraulica utilizzando l'energia disponibile in modo più efficiente.

A inizio 2014, con il Tier 4 final, entreranno in vigore severe restrizioni per le emissioni delle macchine operatrici mobili dotate di motori diesel. Saranno ulteriormente ridotti i limiti per le emissioni di ossido d'azoto (NOx), monossido di carbonio (CO), idrocarburi (HC) e particolato.

I nuovi limiti imposti dalla Tier 4 final sono così rigidi che una semplice ottimizzazione non sarà più sufficiente ma occorrerà riprogettare i sistemi.

Per affrontare questa sfida, Bosch Rexroth ha sviluppato un innovativo concetto di *downsizing* che permette di ridurre la dimensione del motore, mantenendo invariate le prestazioni. Il salto di prestazioni nei componenti rende possibile utilizzare un motore diesel di dimensioni ridotte, visto che le stesse grandezze nominali delle unità a pistoni assiali possono ora apportare prestazioni superiori alle precedenti. In questo modo una pressione dell'olio più alta compensa il minor output del motore diesel, non soltanto alla messa in moto, ma anche durante tutto il ciclo. Questo ha permesso agli esperti Rexroth, forti del loro know-how applicativo, di migliorare l'efficienza generale dell'intero sistema anche del 15% in diverse applicazioni.

Grazie alle migliorate prestazioni della pompa A4VG e del motore A6VM, è possibile mantenere costante le performance della macchina anche quando si riduce la potenza in uscita del motore diesel installato. Una tale azione di *downsizing* può idealmente portare le prestazioni al di sotto del limite dei 56

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

kW per il motore diesel, aumentando significativamente l'efficienza del sistema idraulico.

Samoter 2011

Vantaggi

- riduzione del motore diesel da 68 kW a 55 kW
- ottimizzazione dell'idraulica presente mantenendo invariate le performance della macchina
- aumento dell'efficienza generale dell'intero sistema fino al 20%
- riduzione della velocità del motore diesel, a parità di prestazioni
- significativo risparmio di carburante

Il downsizing può essere applicato a tutte le macchine movimento terra e da cantiere, quali skid steer loaders, compact tracked loaders, escavatori (<30t), wheel loaders (<180KW), terne e rulli compattatori.

Bosch Rexroth è una delle aziende leader a livello mondiale specializzata nelle tecnologie per l'azionamento e il controllo del movimento. Con il marchio Rexroth, l'azienda fornisce a oltre 500.000 clienti soluzioni su misura per l'azionamento, il controllo e il movimento di macchine ed impianti industriali. Bosch Rexroth è azienda partner nel settore dell'automazione industriale per le attrezzature degli impianti e le macchine operatrici mobili, nonché nell'utilizzo delle energie rinnovabili. Bosch Rexroth, come The Drive & Control Company, sviluppa, produce e distribuisce i propri componenti e sistemi in oltre 80 paesi. L'azienda del gruppo Bosch ha raggiunto nel 2009, con 34.200 collaboratori, un fatturato di circa 4,1 miliardi di euro.

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

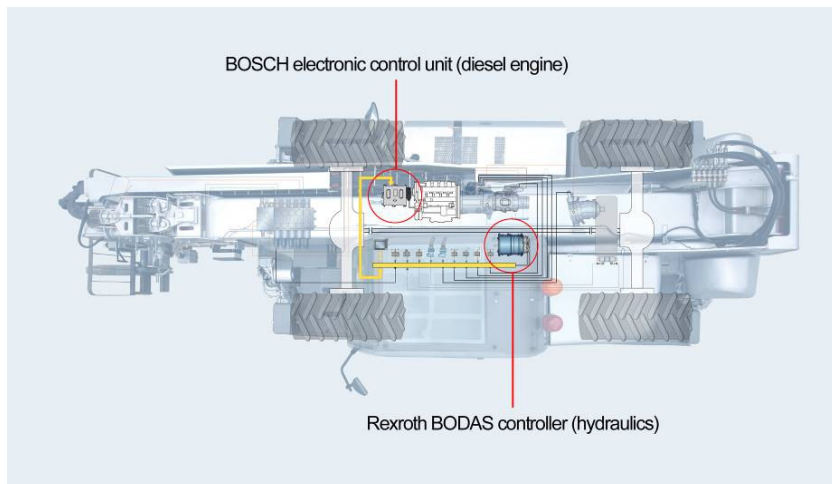
Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

Maggiore dinamica con minori giri motore

Il Diesel Hydraulic Control di Rexroth combina il motore diesel con i sistemi di controllo idraulici.

Samoter 2011



L'intelligente integrazione di sistemi idraulici e controllo del motore diesel mantiene la dinamica delle funzioni macchina anche con i motori Tier 4 final e consente una riduzione del numero di giri del motore (rpm), con conseguente risparmio di carburante, senza nulla togliere alle performance complessive della macchina.

Un'elevata risposta dinamica dei sistemi idraulici di trazione e di lavoro nelle macchine operatrici mobili, anche in presenza di una riduzione dei giri del motore diesel e dei motori aderenti alla disposizione TIER 4 final: questo è l'obiettivo raggiunto da Rexroth grazie alla soluzione offerta dal suo sistema elettronico BODAS: il "Diesel Hydraulic Control". Sviluppata in collaborazione con gli specialisti del motore diesel di BOSCH, il più grande fornitore mondiale del settore automotive, questa soluzione per la gestione del motore, della trazione e dei sistemi di lavoro idraulici, riduce il consumo di carburante diesel fino al 20%.

Le disposizioni per le emissioni aderenti alle disposizioni TIER 4 per le macchine operatrici mobili che entreranno in vigore a partire dal 2014 avranno come risultato una potenza dei motori diesel decisamente più contenuta. Inoltre, i produttori di scavatori, sollevatori telescopici ed altre macchine operatrici mobili, stanno riducendo il numero dei giri del motore al fine di abbattere il consumo di carburante. I dispositivi di controllo dell'idraulica di trazione e di lavoro utilizzati sinora non possono compensare questa "lentezza". Il potenziale rischio consiste in una produttività ridotta.

Per il Diesel Hydraulic Control (DHC) Rexroth ha collaborato con BOSCH per sviluppare una nuova strategia atta a mantenere la consueta vivace risposta

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

Comunicato stampa

dei sistemi idraulici di trazione e di azionamento delle utenze anche in condizioni di ridotta potenza del motore diesel. DHC modifica la tradizionale sequenza di funzionamento e comunica con il motore diesel trasmettendo le esigenze di carico attese. Ciò viene realizzato grazie a controller accoppiati: Bosch per la gestione del motore e Rexroth per i sistemi idraulici di trazione e di azionamento delle utenze, entrambe utilizzano una comune comunicazione di campo. Questa comunicazione di campo del sistema DHC rappresenta sul veicolo l'interdipendenza specifica tra giri motore (rpm), efficienza e coppia.

Samoter 2011

Il controller EDC17 di Bosch utilizza interface standard di comunicazione (CAN, optional: Flexray, SENT, LIN, K-Line) e possiede un'elevata scalabilità in hardware e software da offrire quattro livelli di performance dal prodotto base a quello più avanzato. Il vantaggio di essere realizzato con software standard permette agli utenti di poter essere integrato all'interno di software proprietari senza difficoltà.

Il Diesel Hydraulic Control determina continuamente la richiesta dei sistemi idraulici di trazione e di azionamento delle utenze ed utilizza queste informazioni per calcolare in modo dinamico i punti operativi ottimali del motore diesel e dei componenti idraulici per mezzo della mappa di sistema DHC. In pratica, il joystick collegato ai sistemi idraulici di azionamento delle utenze, ad esempio, trasmette le richieste di lavoro in sospeso direttamente al DHC, che a sua volta inoltra questa richiesta all'unità di controllo del diesel. Ciò dà al motore il tempo per prepararsi per l'imminente carico meccanico. La prima soluzione al mondo con controller combinato compensa in questo modo la debole potenza attesa dei motori diesel TIER 4 final. Al tempo stesso, il DHC consente di far funzionare l'attrezzatura ai livelli di risposta dinamica consueti nonostante il ridotto numero di giri del motore, riducendo in questo modo il consumo di carburante e conseguentemente le emissioni.

In considerazione del fatto che DHC significa che il motore diesel fornisce solamente la potenza di cui la macchina ha effettivamente bisogno in qualsiasi momento, il consumo di carburante diesel è ridotto, se paragonato con i numeri attuali. Un risparmio di carburante fino al 20% come rilevato durante i test pratici ridurrà il costo totale di gestione della macchina per gli operatori senza dover rinunciare alla risposta dinamica dei sistemi idraulici di trazione e di azionamento delle utenze.

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

Bosch Rexroth è una delle aziende leader a livello mondiale specializzata nelle tecnologie per l'azionamento e il controllo del movimento. Con il marchio Rexroth, l'azienda fornisce a oltre 500.000 clienti soluzioni su misura per l'azionamento, il controllo e il movimento di macchine ed impianti industriali. Bosch Rexroth è azienda partner nel settore dell'automazione industriale per le attrezzature degli impianti e le macchine operatrici mobili, nonché nell'utilizzo delle energie rinnovabili. Bosch Rexroth, come The Drive & Control Company, sviluppa, produce e distribuisce i propri componenti e sistemi in oltre 80 paesi. L'azienda del gruppo Bosch ha raggiunto nel 2009, con 34.200 collaboratori, un fatturato di circa 4,1 miliardi di euro.

Samoter 2011

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

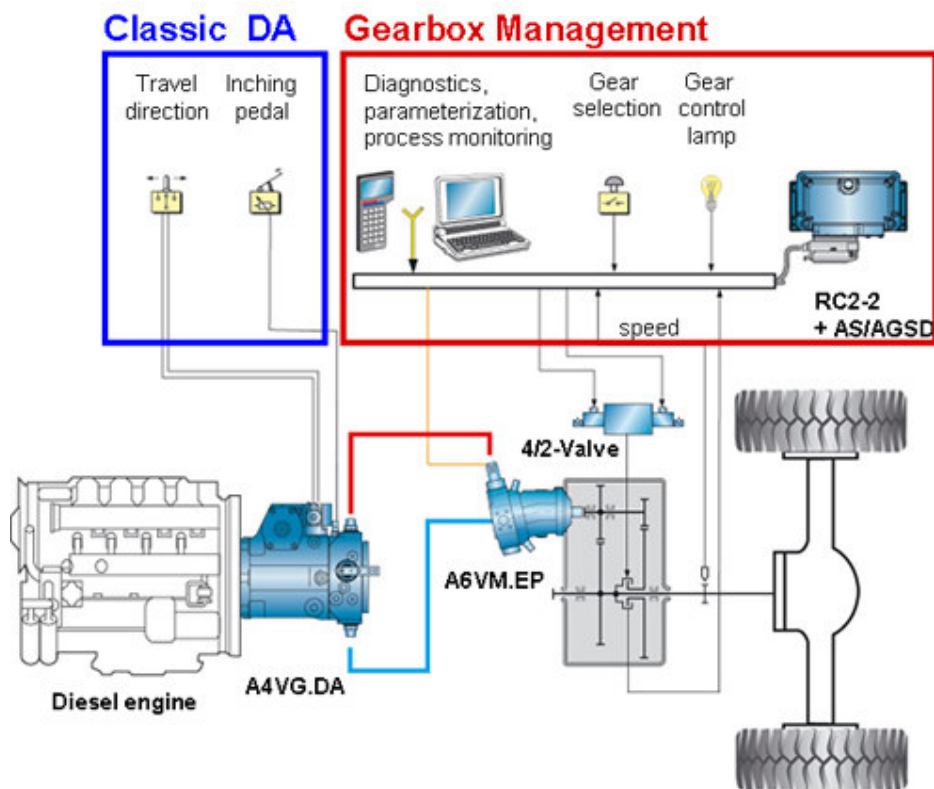
Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it



Shift on Fly di Bosch Rexroth

Le macchine movimento terra e da cantiere sono generalmente equipaggiate con una trasmissione che richiede l'arresto del veicolo per effettuare un cambio di marcia. In questo modo è necessario che la marcia richiesta venga selezionata prima dell'avvio, impedendo così all'operatore di sfruttare l'intero *range* di velocità e trazione.

Per ovviare a questo inconveniente Bosch Rexroth ha sviluppato il sistema Shift on Fly, che permette all'operatore di avviare il veicolo con la massima trazione e di raggiungere la massima velocità cambiando marcia in movimento. Questo è stato possibile modificando una trasmissione standard a 2 marce con cambio da fermo aggiungendo un sincronizzatore.

Il concetto si basa su un cambio sincronizzato. L'elevata forza di trazione all'avvio della traslazione e l'ottima efficienza della trasmissione idrostatica

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

Comunicato stampa

vengono mantenute. Cambiare marcia mentre si è in movimento consente di raggiungere la massima velocità. Il sistema è basato esclusivamente su componenti Rexroth di produzione standard con elevata affidabilità, che garantiscono quindi una sicurezza in più nell'equipaggiamento delle macchine da lavoro.

Samoter 2011

Questa soluzione, economicamente conveniente, risulta particolarmente apprezzabile per telehandler, veicoli municipali e pale compatte gommate.

Lo Shift on Fly rappresenta un valido aiuto per i costruttori di macchine operatrici mobili che devono affrontare le sfide del Tier 4 Final. Grazie a nuove funzionalità quali l'ECO mode con una trazione completamente elettronica, il cambio automatico, e alla riduzione dei costi, con il risparmio di carburante, e all'attenzione all'ambiente, con la riduzione dei gas di scarico, la soluzione Shift on Fly contribuisce al raggiungimento delle normative sulle emissioni prossimamente in vigore.

Questi i componenti del sistema Shift on Fly:

- Pompa a cilindrata variabile A4VG e motore a cilindrata variabile A6VM
- Trasmissione SOF a disegno compatto
- Componenti modulari BODAS: hardware e software per Shift on Fly

Il sistema è disponibile in tre versioni:

- Shift on fly con regolazione della pompa idromeccanica (DA)
- Shift on fly con regolazione della pompa elettronica (EV)
- Shift on fly in modalità automatica

Vantaggi del sistema Shift on Fly:

- **compatto**
ottimizzato per equipaggiamenti da lavoro di dimensioni contenute.
- **veloce**
 - accelerazione continua fino alla massima velocità (40 km/h).
 - cambio marcia fluido e rapido.
- **potente**
l'elevata forza di trazione fino alla massima velocità con elevata efficienza è possibile grazie all'elevato rapporto di conversione della trasmissione.
- **economico**
 - efficienza dell'idraulica in tutto il *range* di velocità.

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

- velocità di trasporto più elevate grazie al cambio marcia in movimento.
- **affidabile**
il sistema è basato esclusivamente su componenti prodotti in serie e con alta affidabilità.
- **confortevole**
nessun scomodo stop per il cambio marcia.

Samoter 2011

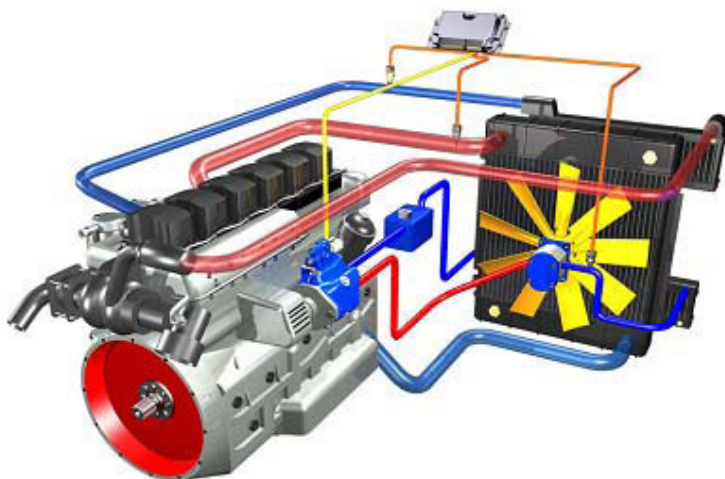
Bosch Rexroth è una delle aziende leader a livello mondiale specializzata nelle tecnologie per l'azionamento e il controllo del movimento. Con il marchio Rexroth, l'azienda fornisce a oltre 500.000 clienti soluzioni su misura per l'azionamento, il controllo e il movimento di macchine ed impianti industriali. Bosch Rexroth è azienda partner nel settore dell'automazione industriale per le attrezzature degli impianti e le macchine operatrici mobili, nonché nell'utilizzo delle energie rinnovabili. Bosch Rexroth, come The Drive & Control Company, sviluppa, produce e distribuisce i propri componenti e sistemi in oltre 80 paesi. L'azienda del gruppo Bosch ha raggiunto nel 2009, con 34.200 collaboratori, un fatturato di circa 4,1 miliardi di euro.

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

Fan Drive idrostatici: raffreddare soltanto se necessario con un 5% di risparmio



I sistemi di regolazione idrostatici di Rexroth riducono le emissioni e i consumi.

Grazie all'integrazione di idraulica ed elettronica la proposta Rexroth del fan drive idrostatico svincola la velocità della ventola da quella del motore diesel. Il fan drive idrostatico Rexroth può funzionare alla massima capacità di raffreddamento anche alle basse velocità del motore diesel, con un notevole risparmio in termini di consumi, fino al 5%, e un'attenzione all'ambiente con una riduzione delle emissioni inquinanti.

Questa soluzione, che approccia il sistema macchina nel suo insieme, è stata sviluppata appositamente da Bosch Rexroth per macchine operatrici mobili come caricatori gommati, escavatori, gru mobili, autoribaltabili, macchine agricole e autobus. Bosch Rexroth collabora con i costruttori di queste macchine al fine di soddisfare le sempre più stringenti normative relative alle emissioni di gas di scarico e rumore.

Diversamente dai sistemi di raffreddamento ad accoppiamento meccanico o elettromagnetico, il fan drive idrostatico Rexroth controllato elettronicamente mantiene in modo affidabile il motore alla temperatura operativa ottimale anche alle condizioni operative più dure e può funzionare alla massima capacità di raffreddamento anche alle basse velocità del diesel, con un notevole vantaggio in termini di consumi ed emissioni inquinanti. Questo consente alle macchine da cantiere, autobus e veicoli commerciali di

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

Comunicato stampa

rispondere alle restrittive normative sulla riduzione dei gas di scarico e del rumore.

Samoter 2011

Pompe a pistoni assiali, motori ad ingranaggi esterni, valvole, serbatoi, sensori e naturalmente l'elettronica Rexroth concorrono a fornire l'esatto grado di raffreddamento richiesto, indipendentemente dalla velocità del diesel, riducendo il consumo di carburante fino al 5%.

Il sistema di raffreddamento idrostatico Rexroth è composto da una centralina dotata di CAN Bus con un software ED dedicato appositamente per l'azionamento delle ventole, che analizza tutti i parametri di temperatura importanti per i quattro elementi che hanno bisogno di essere raffreddati: acqua, olio, aria di sovralimentazione e ricircolo dei gas di scarico. Essa gestisce il sistema formato da una pompa a pistoni assiali a cilindrata variabile A10VO e il motore a ingranaggi esterni. Il gruppo idraulico compatto, dalla densità di potenza estremamente elevata, mantiene la temperatura minima di esercizio necessaria per compiere diverse attività, mantenendo le emissioni del motore diesel all'interno dei livelli di legge consentiti.

Quando la ventola non è necessaria: opzione "standstill"

Con l'opzione "standstill" il rotore della ventola resta immobile durante la fase di start-up o quando la temperatura ambientale è molto bassa. In questo modo il motore raggiunge più velocemente la sua temperatura operativa ottimale e gli scarichi inquinanti sono ridotti al minimo. Questa opzione, che ottimizza i consumi, consente un risparmio di carburante pari all'1% rispetto alle soluzioni tradizionali di "fermo ventola".

Aspirazione inversa della ventola

La temperatura di funzionamento di una macchina è solo uno degli aspetti a cui una ventola può assolvere. Un secondo problema è rappresentato dalla polvere e dallo sporco che si depositano nel radiatore, soprattutto nelle macchine da costruzione e agricole. Per prevenire la riduzione delle performance dovuta a questi inconvenienti, gli ingegneri hanno pensato di far funzionare il fan drive in senso inverso. Ad intervalli definiti il rotore della ventola gira in senso contrario in modo che l'aria venga soffiata nella direzione opposta, portando lo sporco all'esterno. Il vantaggio è abbastanza ovvio: il radiatore non viene mai ostruito e il motore lavora alle temperature ottimali.

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

Ecco alcuni vantaggi del fan drive idrostatico di Rexroth:

Samoter 2011

- rispondente alle normative sulle emissioni (EURO 4/5/6, TIER4, US10, Stage IV ...)
- misura e controllo di tutti i parametri operativi coinvolti
- riduce il rumore
- apporta una riduzione significativa dei costi operativi fino al 5%
- l'efficienza di questo sistema è superiore rispetto a tutti gli altri sistemi esistenti
- la velocità variabile del fan drive è indipendente dal numero dei giri del motore diesel
- opzione ventola: reversibilità e stop
- struttura compatta
- il raffreddamento avviene solo se necessario ed è commisurato all'effettivo fabbisogno per la riduzione del consumo di carburante

Bosch Rexroth è una delle aziende leader a livello mondiale specializzata nelle tecnologie per l'azionamento e il controllo del movimento. Con il marchio Rexroth, l'azienda fornisce a oltre 500.000 clienti soluzioni su misura per l'azionamento, il controllo e il movimento di macchine ed impianti industriali. Bosch Rexroth è azienda partner nel settore dell'automazione industriale per le attrezzature degli impianti e le macchine operatrici mobili, nonché nell'utilizzo delle energie rinnovabili. Bosch Rexroth, come The Drive & Control Company, sviluppa, produce e distribuisce i propri componenti e sistemi in oltre 80 paesi. L'azienda del gruppo Bosch ha raggiunto nel 2009, con 34.200 collaboratori, un fatturato di circa 4,1 miliardi di euro.

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

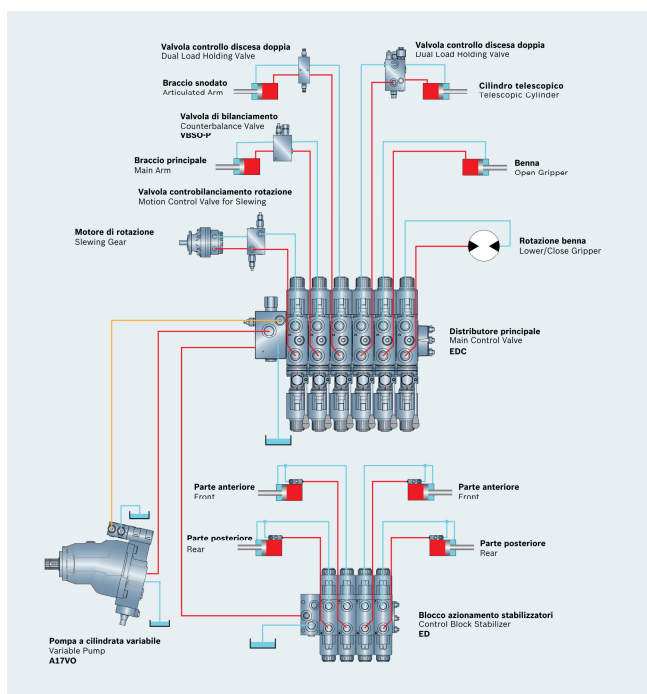
Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

Bosch Rexroth al servizio delle gru da camion

Samoter 2011



Bosch Rexroth, con il solido know-how nel settore delle macchine operatrici mobili e la completezza dell'offerta, riesce a soddisfare le esigenze dei costruttori di gru da camion, offrendo soluzioni e prodotti che assicurano perfetta tenuta, eccellente controllo dei movimenti, tempi di risposta ridotti al minimo ed elevata efficienza energetica.

In particolare, con la pompa a cilindrata variabile A17VO ad asse inclinato con regolatore elettro-proporzionale retro azionato o a regolazione idraulica tradizionale LS è possibile spaziare da un sistema a risparmio energetico tradizionale fino a un controllo elettronico della macchina in grado di integrare software con limitatori di carico.

Il distributore elettro-proporzionale EDC rappresenta l'innovativa soluzione modulare che sfrutta il sistema LUDV per la gestione contemporanea di più movimenti della macchina

Per assicurare la stabilizzazione delle gru da camion, Bosch Rexroth propone le valvole di blocco VSO SE DL a singolo e doppio effetto con sicurezza meccanica integrata, mentre le valvole di sequenza VSQ a manicotto gestiscono sia la discesa che l'uscita degli stabilizzatori. Le valvole di

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

Comunicato stampa

controllo rotazione VBSO DE per cilindri e VAABSICN per motore permettono una manovra finemente controllata e smorzata in fase di arresto e avvio, garantendo gestioni di pressione separate per spunto e frenata.

Samoter 2011

All'interno dell'ampia gamma delle valvole Bosch Rexroth, quelle di bilanciamento utilizzate in queste applicazioni spaziano dalle valvole di bilanciamento VBSO per controllo primo e secondo cilindro tradizionali e con funzione anti - shock a basso delta p ed isteresi alle valvole VRBC ad area differenziale 0 per controllo primo cilindro, compensate alla variazione del carico e con controllo fine in manovra di discesa. E ancora la valvola VBSO CR singolo e doppio effetto per cilindri telescopici con funzione rigenerativa disinseribile automaticamente o elettricamente per una rapida fuoriuscita del braccio. Infine per il controllo motore argano con funzione anti-cavitazione e sblocco freno integrate vengono utilizzate le valvole di bilanciamento VBSO SE.

Su tutte le versioni VBSO e VRBC sono disponibili pistoni parabolici per un controllo dei movimenti ancora più fine.

Completano l'offerta i gruppi integrati standard e customizzati per funzioni limitatrici di carico idraulici ed elettronici o funzioni speciali e gruppi distributori ED on/off ed elettro-proporzionali compatti per la gestione degli stabilizzatori.

Tutti i componenti possono essere personalizzati sia nelle tarature/rapporti di pilotaggio, sia nelle dimensioni di ingombro o connessione, nonché nelle soluzioni circuitali, in modo da avere in ogni situazione la soluzione ottimale per garantire la massima performance raggiungibile dalla macchina.

La fornitura comprende anche un'assistenza tecnica costante con il cliente dalla stesura teorica dell'impianto fino ad arrivare al primo avvio della macchina.

L'architettura macchina descritta è particolarmente performante sotto l'aspetto dell'integrazione dei componenti: ciò permette a Bosch Rexroth di appropciare il cliente e l'applicazione con una visione di insieme, che va oltre la semplice fornitura del singolo prodotto.

Bosch Rexroth è una delle aziende leader a livello mondiale specializzata nelle tecnologie per l'azionamento e il controllo del movimento. Con il marchio Rexroth, l'azienda fornisce a oltre 500.000 clienti soluzioni su misura per l'azionamento, il controllo e il movimento di macchine ed impianti

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

industriali. Bosch Rexroth è azienda partner nel settore dell'automazione industriale per le attrezzature degli impianti e le macchine operatrici mobili, nonché nell'utilizzo delle energie rinnovabili. Bosch Rexroth, come The Drive & Control Company, sviluppa, produce e distribuisce i propri componenti e sistemi in oltre 80 paesi. L'azienda del gruppo Bosch ha raggiunto nel 2009, con 34.200 collaboratori, un fatturato di circa 4,1 miliardi di euro.

Samoter 2011

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

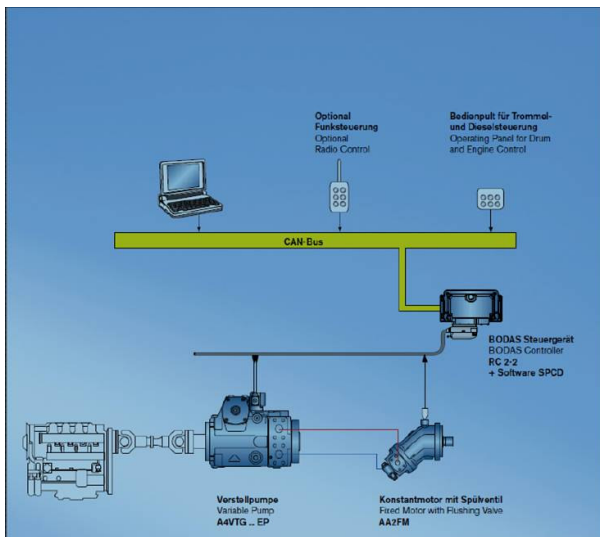
Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it



Schema tecnico del controllo elettronico della rotazione della botte.

L'affidabilità dell'idraulica e dei componenti elettronici Bosch Rexroth, unita alla facilità di integrazione dei prodotti per le pompe da calcestruzzo, garantisce notevoli vantaggi al sistema di azionamento di queste macchine. La riduzione dei consumi di carburante secondo le nuove direttive si ottiene grazie alla riduzione della velocità di rotazione del motore diesel e alla gestione intelligente della potenza (pompa principale, controllo del braccio in "Flow Matching"). Grazie inoltre all'utilizzo di nuove cilindrate, il rumore viene ridotto al minimo e l'utilizzo di componenti coordinati e ottimizzati per l'applicazione riducono i costi di assemblaggio.

Per le betoniere, il controllo elettronico della rotazione della botte viene gestito da Bosch Rexroth in un unico sistema, attraverso l'integrazione di pompe e motori disegnati espressamente per l'applicazione e la scheda elettronica RC4-4/20 di Bosch Rexroth che controlla la rotazione della botte grazie alla gestione del motore diesel tramite comunicazione via CAN Bus. Capacità elettroniche di alta fascia assicurano un'idraulica ancora più performante, compreso lo standard PWM (pulse width modulated). Adatta per impianti a circuito aperto o chiuso, la scheda elettronica RC4-4/20 di Rexroth ha output con pulse width modulata (PWM) e un alto EMC (> 100 V/m). Questa soluzione ha un peso contenuto, facilità d'installazione e possiede la funzione ECO-Mode che ottimizza il consumo del carburante e contribuisce alla riduzione del rumore del motore diesel.

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

Comunicato stampa

La movimentazione del braccio delle pompe per il calcestruzzo viene controllata dalla valvola di bilanciamento a semplice effetto Bosch Rexroth Oil Control che utilizza il nuovo pistone con forma specifica, che esalta le caratteristiche di controllo della valvola di sostentamento e, in particolare, la stabilità nel controllo discesa. Il perfetto controllo durante la fase di apertura e chiusura della valvola permette uno smorzamento delle vibrazioni in funzione del movimento del braccio.

Samoter 2011

La stretta collaborazione di Bosch Rexroth con i principali costruttori di macchine per il calcestruzzo, per accompagnare l'evoluzione di queste applicazioni mobili, insieme alla presenza globale dei suoi sistemi e del servizio di assistenza, è una garanzia in più che affianca la qualità e l'affidabilità che distinguono componenti di marchio Rexroth.

Bosch Rexroth è una delle aziende leader a livello mondiale specializzata nelle tecnologie per l'azionamento e il controllo del movimento. Con il marchio Rexroth, l'azienda fornisce a oltre 500.000 clienti soluzioni su misura per l'azionamento, il controllo e il movimento di macchine ed impianti industriali. Bosch Rexroth è azienda partner nel settore dell'automazione industriale per le attrezzature degli impianti e le macchine operatrici mobili, nonché nell'utilizzo delle energie rinnovabili. Bosch Rexroth, come The Drive & Control Company, sviluppa, produce e distribuisce i propri componenti e sistemi in oltre 80 paesi. L'azienda del gruppo Bosch ha raggiunto nel 2009, con 34.200 collaboratori, un fatturato di circa 4,1 miliardi di euro.

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

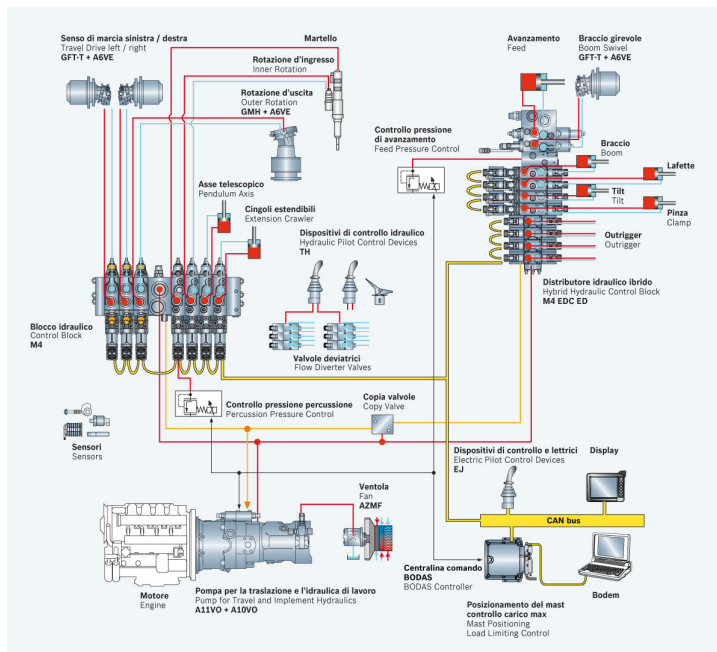
Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it



Schema idraulico di una trivella equipaggiata con Bosch Rexroth.

Gli esperti Rexroth dell'Application Center Drilling Equipment realizzano soluzioni su misura per il controllo e il movimento di macchine per la perforazione. Per fare questo hanno a loro disposizione l'intera gamma di pompe a portata variabile Rexroth a circuito aperto o chiuso, motori a cilindrata fissa e a cilindrata variabile, valvole e distributori, blocchi di controllo, pompe ad ingranaggi esterni, riduttori, motori a pistoni radiali, motori ad ingranaggi esterni e un'ampia gamma di componenti elettronici.

L'efficienza del sistema di perforazione è definita dall'interazione tra il motore diesel, le pompe e gli attuatori (motori idraulici o cilindri), sempre più spesso mediante l'utilizzo di centraline elettroniche per funzioni speciali.

I requisiti fondamentali che i sistemi devono avere per assolvere ai compiti di queste macchine sono principalmente:

- Il miglior utilizzo della potenza installata sul motore diesel
- La combinazione ottimale dell'idraulica con l'elettronica

È indispensabile avere a disposizione tutta la potenza per la perforazione, ma senza i sistemi di regolazione e controllo questo sarebbe impensabile.

L'elettronica Rexroth permette una gestione della potenza idraulica con regolazione a potenza costante, utilizzando i parametri del motore Diesel

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

Comunicato stampa

mediante l'interfacciamento in CAN Bus ed inoltre permette di migliorare il controllo delle funzioni macchina.

Samoter 2011

L'insieme dei componenti Rexroth in quest'applicazione offre la possibilità di progettare soluzioni personalizzate, utilizzando unità dedicate ad ogni esigenza costruttiva per circuiti chiusi e/o aperti con controlli multipli di regolazioni di coppia e regolazioni di velocità automatica in base alle varie esigenze di lavoro e per ultimo i sistemi di regolazione Load Sensing e Flow Sharing.

Gli highlight del sistema macchina secondo Rexroth sono:

- sistemi di distribuzione Load Sensing per ottimizzare la richiesta di ogni funzione macchina con minore dissipazione di energia
- sistemi di distribuzione Flow Sharing per la simultaneità delle funzioni macchina riducendo i tempi morti di manovra
- sistemi di distribuzione con controllo elettrico proporzionale e flow matching per regolazioni accurate, con miglioramento delle performance e semplificazione del sistema macchina

Vantaggi sulle principali funzioni macchina:

- Rotary
 - variazione automatica della velocità nelle condizioni di lavoro e di scarico materiale
 - ottimizzazione della coppia richiesta in funzione dell'utensile applicato
- Pull-down
 - regolazione di pressione a valori differenti in base alle condizioni operative
 - funzioni di controllo discesa regolabili
- Posizionamenti
 - contemporaneità dei movimenti con sistemi LUDV per diverse portate riducendo i tempi morti di manovra

Bosch Rexroth è una delle aziende leader a livello mondiale specializzata nelle tecnologie per l'azionamento e il controllo del movimento. Con il marchio Rexroth, l'azienda fornisce a oltre 500.000 clienti soluzioni su misura per l'azionamento, il controllo e il movimento di macchine ed impianti industriali. Bosch Rexroth è azienda partner nel settore dell'automazione industriale per le attrezzature degli impianti e le macchine operatrici mobili,

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

Comunicato stampa

nonché nell'utilizzo delle energie rinnovabili. Bosch Rexroth, come The Drive & Control Company, sviluppa, produce e distribuisce i propri componenti e sistemi in oltre 80 paesi. L'azienda del gruppo Bosch ha raggiunto nel 2009, con 34.200 collaboratori, un fatturato di circa 4,1 miliardi di euro.

Samoter 2011

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it