

Engineering Bosch Rexroth: soluzioni efficienti per automazioni personalizzate

Solarexpo 2010



Progetto di manipolatore per flashing.

Bosch Rexroth, leader mondiale per le tecnologie dell'azionamento, del controllo e del movimento, conferma alla fiera *Solarexpo 2010* la strategia di realizzazione di sistemi specifici orientati al mercato di riferimento.

Grazie a un know-how che integra le più diverse tecnologie, Bosch Rexroth è in grado infatti di offrire soluzioni complete che vadano oltre il singolo prodotto e un engineering competente e qualificato capace di studiare e realizzare la soluzione ottimale per tutti i settori industriali.

Il settore solare è in continua evoluzione e la competitività è misurata su variabili quali l'innovazione tecnologica e la capacità di sviluppare progetti personalizzati per ogni fase di movimentazione e lavorazione della linea.

Bosch Rexroth, attraverso una progettazione calibrata sull'effettiva esigenza di lavorazione delle macchine, accompagna il Cliente dalla fase di sviluppo fino alla progettazione e alla realizzazione delle stazioni di lavoro, assicurando le migliori tecnologie per massimizzare l'efficienza e le prestazioni della produttività.

Nell'ottica di realizzare sistemi a tecnologia avanzata e soluzioni efficienti per automazioni personalizzate, Bosch Rexroth presenta a *Solarexpo 2010* l'ampio ventaglio di componenti appositamente studiati per le esigenze del settore solare. In particolare:

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Federica Ravasi
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it
federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

Tssolar: sistema di trasporto di pannelli solari di qualunque larghezza che utilizza cinghie dentate speciali, garantendo affidabilità, velocità e flessibilità.

Ecoshape: sistema di profilati tubolari, per una progettazione semplice e un montaggio veloce di incastellature per postazioni di assemblaggio manuale, scaffalature a gravità per rifornimento materiali, carrelli e rastrelliere per trasporto pannelli, il tutto con possibilità di ampliamento e adattamento senza problemi.

NCT: l'unità "Non Contact Transfer" consente un trasporto attento di oggetti particolarmente sensibili e solleva le celle solari senza contatto.

Clean Line: batteria di valvole con fieldbus integrato, per una minore complessità di installazione e una maggiore economicità.

camoLINE: sistema cartesiano in grado di spostare, combinare, allineare e posizionare sia componenti fragili e leggeri, come le celle, sia componenti pesanti e ingombranti, come i pannelli.

IndraMotion for Handling: a seconda della configurazione, il sistema PLC lavora con diversi azionamenti, con compiti di motion control completi e sofisticati che richiederebbero un sistema CNC aggiuntivo o un sistema robotizzato.

Bosch Rexroth è leader mondiale nel campo delle tecnologie per l'azionamento, il controllo e il movimento. Sotto il marchio Rexroth, il gruppo fornisce più di 500.000 clienti con soluzioni su misura per tutte le principali tecnologie dell'azionamento, del controllo e del movimento che sono utilizzate sia per l'automazione industriale, sia per le applicazioni mobili. Bosch Rexroth, The Drive & Control Company, sviluppa, produce e vende componenti e sistemi in più di 80 paesi. Nel 2008 l'azienda del Gruppo Bosch ha registrato un fatturato di 5,9 miliardi di euro con circa 35.300 dipendenti.

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Federica Ravasi

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

Efficienza in ogni momento

Soluzione di sistema chiavi in mano Rexroth IndraMotion for Handling

Solarexpo 2010



I sistemi di controllo Rexroth forniscono soluzioni perfettamente su misura su base drive, controller o PC per ogni applicazione.

Grazie alle numerose funzionalità ottimizzate per applicazioni handling, Indramotion for Handling supporta l'efficiente automazione e funzionamento di handling, assemblaggio, pallettizzazione e applicazioni pick-and-place e macchine per scopi speciali. Come soluzione di sistema chiavi in mano progettata per rendere semplici la programmazione, il funzionamento e le diagnosi, IndraMotion for Handling riduce i tempi di fermo dovuti ai cambi di produzione. Allo stesso tempo il sistema offre possibilità intelligenti per aumentare l'efficienza energetica.

Interfacce utente pronte per l'uso per pannelli mobili e apparecchi integrati sono necessari oggi per la programmazione di cicli macchina e costituiscono i cardini degli strumenti di teaching o definizione dei punti. IndraMotion for Handling gestisce fino a sei assi nella rete point-to-point. La produttività aumenta grazie alla generazione di movimenti già implementati: jogging incrementale a partire da qualunque posizione del programma, override di velocità, funzionamento a blocco singolo e un sistema di diagnosi integrato completano la funzionalità del sistema. Mediante l'uso di software open source e interfacce di comunicazione standardizzate, la soluzione di sistema

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Federica Ravasi

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

Comunicato stampa

può essere integrata nella maggiorparte delle diverse architetture di automazione.

Solarexpo 2010

I sistemi di controllo Rexroth forniscono soluzioni esattamente su misura su base drive, controller o PC per ogni applicazione. La nuova piattaforma compatta IndraLogic L10 della famiglia dei sistemi su base controller, aderente alla normativa IEC 61131-3, è adatta per un impiego centrale o distribuito nella gamma di performance più bassa. Immagazzina programmi applicativi completi incluso il Runtime su una scheda compact flash, utilizza un sistema I/O standardizzato basato su tecnologia terminale e dispone di otto ingressi rapidi e di quattro uscite rapide. La connessione al sistema di automazione avviene tramite interfaccia Ethernet.

Efficienza energetica e sicurezza incluse

Il design modulare degli azionamenti Rexroth IndraDrive facilita lo scambio di energia di funzionamento variabile nel gruppo di azionamento, offrendo pertanto un potenziale notevole per un consumo di energia efficiente. L'energia viene acquisita dai motori durante la frenatura e viene o rispedita nella rete oppure immagazzinata in un deposito temporaneo. I moduli di capacità aggiuntiva trasferiscono l'energia accumulata ad un comune DC link cui sono collegate tutte le unità di controllo.

IndraMotion for Handling offre inoltre soluzioni altamente efficienti relativamente alla sicurezza: funzioni di sicurezza pre-certificate come il sistema di frenatura e di arresto per evitare la rottura di assi verticali, rendono rapido e semplice per gli utenti ricevere benefici dal know-how di sicurezza che Rexroth ha integrato con successo negli azionamenti da molti anni fino ad oggi.

Bosch Rexroth è leader mondiale nel campo delle tecnologie per l'azionamento, il controllo e il movimento. Sotto il marchio Rexroth, il gruppo fornisce più di 500.000 clienti con soluzioni su misura per tutte le principali tecnologie dell'azionamento, del controllo e del movimento che sono utilizzate sia per l'automazione industriale, sia per le applicazioni mobili. Bosch Rexroth, The Drive & Control Company, sviluppa, produce e vende componenti e sistemi in più di 80 paesi. Nel 2008 l'azienda del Gruppo Bosch ha registrato un fatturato di 5,9 miliardi di euro con circa 35.300 dipendenti.

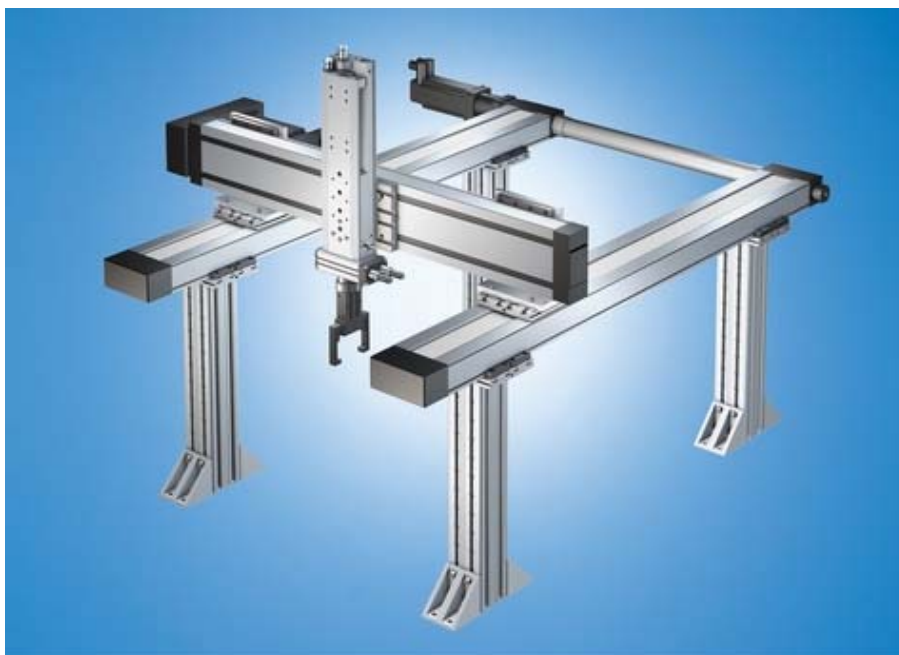
Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Federica Ravasi
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it
federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

Rexroth camoLINE per la produzione di moduli solari

Solarexpo 2010



Soddisfa l'intera linea di produzione: camoLINE il sistema cartesiano di movimentazione Rexroth.

Con camoLINE, il sistema cartesiano di movimentazione, Rexroth offre una soluzione completa per l'automazione della produzione di celle e moduli solari. La soluzione utilizza il metodo di connessione innovativo Easy-2-Combine per il rapido montaggio e avviamento di sistemi completi per handling, senza fasi di regolazione complesse. Alla base di camoLINE vi è un'ampia gamma di moduli lineari e attuatori elettrici e pneumatici liberamente combinabili, inclusi elementi e connessioni per le catene portacavi. Per ogni stazione l'utente può montare sistemi mono-asse completamente configurabili oppure ordinare, secondo le proprie specifiche, sistemi di manipolazione completamente preassemblati da Rexroth.

Per esempio, Sieghard Schiller GmbH & Co. KG di Sonnenbühl, utilizza camoLINE stazioni di lavorazione lungo 18 linee per la manipolazione di modelli di celle solari sensibili. Utilizzando gli elementi standard, Schiller riduce il numero di parti prodotte per le operazioni di manipolazione fino al 75% e riduce il tempo di costruzione di circa un terzo. I compiti di manipolazione nel ciclo di produzione di moduli solari (ad esempio per la formazione della stringa, per il collegamento delle singole celle solari e per il controllo finale di qualità dei moduli rifiniti) sono eseguiti grazie ad una semplice configurazione del sistema cartesiano camoLINE.

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Federica Ravasi
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it
federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

camoLINE ha inoltre disponibile una struttura base composta da profili in alluminio.

Solarexpo 2010

Il metodo di connessione Easy-2-Combine garantisce una struttura base con la precisione necessaria per la produzione di celle e moduli solari. I moduli lineari della serie Compact soddisfano le più diverse esigenze con la possibilità della scelta dell'azionamento tra vite a sfere, cinghia dentata e aria compressa, mantenendo le dimensioni esterne identiche. I servomotori Rexroth IndraDyn con grado di protezione IP65 sono perfettamente integrabili con i Linearmoduli Compact e combinano design compatto ad elevata dinamica. Grazie agli encoder multiturn Hiperface non occorrono punti di riferimento ad ogni riavvio. I motori passo-passo e i servomotori con controller coordinati giungono con interfacce aperte a tutti i fieldbus standard. Le minislitte pneumatiche con due cilindri di azionamento e molte opzioni di fissaggio con gli altri componenti di manipolazione offrono grande libertà di design. Potenti moduli rotanti sono caratterizzati da un supporto di rotazione flangiato ad alta precisione progettato per carichi elevati. Pinze pneumatiche parallele, angolari e radiali coprono un ampio spettro di richieste.

Per i sistemi di manipolazione camoLINE completamente automatizzati Rexroth utilizza la soluzione software IndraMotion for Handling. Il sistema di controllo su base PLC si basa sullo standard internazionale IEC 61131-3 ed esegue compiti più precisi con un input di programmazione minimi. Fino a sei assi, in una rete point-to-point, possono essere attraversati in movimenti ottimizzati nel tempo grazie all'IndraMotion for Handling.

Bosch Rexroth è leader mondiale nel campo delle tecnologie per l'azionamento, il controllo e il movimento. Sotto il marchio Rexroth, il gruppo fornisce più di 500.000 clienti con soluzioni su misura per tutte le principali tecnologie dell'azionamento, del controllo e del movimento che sono utilizzate sia per l'automazione industriale, sia per le applicazioni mobili. Bosch Rexroth, The Drive & Control Company, sviluppa, produce e vende componenti e sistemi in più di 80 paesi. Nel 2008 l'azienda del Gruppo Bosch ha registrato un fatturato di 5,9 miliardi di euro con circa 35.300 dipendenti.

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Federica Ravasi

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

Combinazioni intelligenti grazie a EcoShape il nuovo sistema di profilati tubolari di Rexroth

Solarexpo 2010



EcoShape, il nuovo sistema di profilati tubolari Rexroth, permette di realizzare collegamenti in modo semplice fra profili a sezione circolare e quadrata. Soluzioni efficienti per la produzione.

Il nuovo sistema di profilati tubolari Rexroth EcoShape permette di realizzare in modo semplice collegamenti fra profili a sezione circolare e quadrata. Utilizzato in combinazione con i componenti Rexroth del “Sistema di produzione manuale (MPS)”, il sistema realizza soluzioni individuali, per esempio per stazioni di lavoro, carrelli portamateriale, o scaffalature. EcoShape è semplice da utilizzare ed è possibile progettare in modo veloce nuove applicazioni o ampliare quelle già esistenti. Questo miglioramento è reso possibile grazie all’ampliamento di linee esistenti e senza fonti di errore con l’applicazione dei principi kaizen o poka-yoke.

Il sistema di profilati tubolari EcoShape è realizzato con profili di alluminio anodizzato riutilizzabile e riciclabile e include elementi di connessione e caps. Dal sistema modulare Basic Mechanical Elements (MGE) di Rexroth possono essere utilizzati anche adattatori speciali per profili di alluminio adatti per soddisfare le richieste di costruzioni ed elevate capacità di carico. La tecnica di giunzione intelligente con compensazione delle tolleranze in lunghezza consente una lavorazione semplificata dei profilati tubolari direttamente in loco. La progettazione intelligente e ben strutturata assicura, nonostante il semplice montaggio, un’ottima tenuta e la massima resistenza alla torsione.

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Federica Ravasi
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it
federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

Gli utenti possono inoltre guadagnare tempo nella progettazione del sistema poiché i componenti del sistema di profilati tubolari sono inclusi all'interno del software per la progettazione di sistemi di montaggio MTpro di Rexroth.

Solarexpo 2010

Utilizzando il drag-and-drop, i componenti desiderati possono essere combinati all'interno di uno scenario virtuale in 3D.

Bosch Rexroth è leader mondiale nel campo delle tecnologie per l'azionamento, il controllo e il movimento. Sotto il marchio Rexroth, il gruppo fornisce più di 500.000 clienti con soluzioni su misura per tutte le principali tecnologie dell'azionamento, del controllo e del movimento che sono utilizzate sia per l'automazione industriale, sia per le applicazioni mobili. Bosch Rexroth, The Drive & Control Company, sviluppa, produce e vende componenti e sistemi in più di 80 paesi. Nel 2008 l'azienda del Gruppo Bosch ha registrato un fatturato di 5,9 miliardi di euro con circa 35.300 dipendenti.

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Federica Ravasi

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

Il sistema di trasferimento solare Rexroth per il trasporto sicuro e pulito di moduli fotovoltaici altamente sensibili

Solarexpo 2010



Il sistema di trasferimento TSsolar di Rexroth per il trasporto di moduli fotovoltaici.

I moduli fotovoltaici con tecnologia a film sottile e a celle al silicio possono essere trasportati direttamente sul nuovo sistema di trasferimento TSsolar di Rexroth. Il TSsolar si basa sulla provata tecnologia di trasferimento TS 2plus ed è stata personalizzata per soddisfare le richieste specifiche dell'industria solare.

L'estrema flessibilità e versatilità del sistema lo rendono ideale per la produzione di serie non standardizzate con volumi più contenuti. Grazie alla loro superficie chiusa e a uno speciale trattamento, le cinghie dentate del sistema offrono usura particolarmente bassa e attrito elevato. Il TSsolar soddisfa le esigenze per camere sterili classe 6 (DIN EN ISO 14644-1) e può essere utilizzato in ambienti ESD. Siccome l'accumulo di componenti solari non è permesso durante il trasporto, ogni elemento di sezione ha un proprio azionamento. I convertitori di frequenza permettono le operazioni di arresto e accelerazione morbide richieste per i prodotti solari delicati.

A seconda della dimensione del modulo, gli utenti possono scegliere tra diverse sezioni di trasporto con molteplici tratti e lunghezze fino a sei metri.

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Federica Ravasi

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

Rexroth offre inoltre le giuste unità di sollevamento trasversali per spostare i prodotti da convogliatori longitudinali a trasversali. Una speciale versione di convogliatore resistente al calore è disponibile per applicazioni quali il trasporto di piastre in vetro calde con temperature fino a 200°C.

Come per tutti gli altri sistemi di trasferimento Rexroth, i componenti TSolar preassemblati e pronti per l'uso possono essere liberamente combinati con elementi della gamma dei sistemi di produzione manuali e con il sistema modulare di profili in alluminio.

Bosch Rexroth è leader mondiale nel campo delle tecnologie per l'azionamento, il controllo e il movimento. Sotto il marchio Rexroth, il gruppo fornisce più di 500.000 clienti con soluzioni su misura per tutte le principali tecnologie dell'azionamento, del controllo e del movimento che sono utilizzate sia per l'automazione industriale, sia per le applicazioni mobili. Bosch Rexroth, The Drive & Control Company, sviluppa, produce e vende componenti e sistemi in più di 80 paesi. Nel 2008 l'azienda del Gruppo Bosch ha registrato un fatturato di 5,9 miliardi di euro con circa 35.300 dipendenti.

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Federica Ravasi

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

Comunicato stampa

Soluzione su bus di campo per le zone umide

Rexroth amplia il programma prodotti delle valvole pneumatiche per le zone umide

Solarexpo 2010



Rexroth amplia l'offerta della gamma di valvole pneumatiche CL03 (Clean Line) con una versione con bus di campo integrato. La nuova versione CL03 supporta i comuni protocolli bus di campo PROFIBUS, DeviceNet e CANopen, nonché il Drive & Diagnostic Link (DDL) di Rexroth.

La serie CL03 trova impiego particolarmente in settori dove le macchine vengano pulite con fluidi a pressione e temperatura elevate. I materiali speciali e la costruzione della CL03 sono stati collaudati per l'impiego in presenza di sostanze chimiche e la pulizia del prodotto risulta facile. La copertura di plastica dal design igienico senza giunzioni o fessure, impedisce il deposito di sporco. La CL03 viene montata direttamente nell'impianto e non necessita di essere protetta da un quadro di comando, con il vantaggio di una minore complessità di installazione e di una maggiore economicità.

Il sistema può comprendere fino a 16 valvole in un'unità. Le valvole CL03 possono essere aggiunte singolarmente, anche dopo il montaggio, senza smontare l'intera unità. La CL03 è costituita da singole piastre base, ognuna delle quali dispone di una connessione interna propria e può essere alimentata separatamente dal punto di vista pneumatico. In questo modo possono coesistere fino a 32 pressioni differenti in un sistema, aumentando notevolmente la flessibilità di utilizzo. La nuova unità valvole con bus di campo integrato dispone di due alimentazioni elettriche separate per

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Federica Ravasi

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

Comunicato stampa

consentire la creazione di circuiti dedicati, posti ad esempio sotto un arresto d'emergenza.

Solarexpo 2010

Le valvole pneumatiche CL03 hanno una portata che va da 700 a 850 l/min e soddisfano i requisiti della classe di protezione IP69K. L'offerta corrente, alla quale si aggiunge la versione con bus integrato, comprende batterie di valvole con attacco multipolare, collegamento diretto del bus di campo con classe di protezione IP65 nonché una versione con modulo bus separato. Le soluzioni multipolari già esistenti possono semplicemente essere sostituite con il modulo bus integrato.

Bosch Rexroth è leader mondiale nel campo delle tecnologie per l'azionamento, il controllo e il movimento. Sotto il marchio Rexroth, il gruppo fornisce più di 500.000 clienti con soluzioni su misura per tutte le principali tecnologie dell'azionamento, del controllo e del movimento che sono utilizzate sia per l'automazione industriale, sia per le applicazioni mobili. Bosch Rexroth, The Drive & Control Company, sviluppa, produce e vende componenti e sistemi in più di 80 paesi. Nel 2008 l'azienda del Gruppo Bosch ha registrato un fatturato di 5,9 miliardi di euro con circa 35.300 dipendenti.

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Federica Ravasi

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

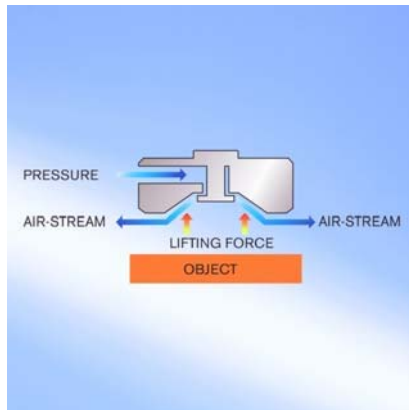
Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it

Trasporto attento

Trasferimento senza contatto di celle solari in fase di produzione

Solarexpo 2010



L'unità di trasporto NCT di Rexroth lavora secondo il principio di Bernoulli e consente un trasporto attento di oggetti particolarmente sensibili come le celle solari.

La produzione di celle solari impiega pezzi molto delicati, in quanto esse hanno uno spessore di pochi micron. Le unità di trasporto NCT di Rexroth sollevano delicatamente questi pezzi altamente sensibili. Persino i materiali difficili da maneggiare con superfici delicate, altamente porose oppure rifinite sono perfette per le NCT. Gli oggetti vengono maneggiati utilizzando un sistema che sfrutta la pressione differenziale, quindi mediante un processo senza contatto.

L'unità NCT di Rexroth lavora secondo il principio di Bernoulli, per cui il flusso d'aria presente sotto l'apparecchio genera una pressione differenziale e crea una forza di sollevamento tra le unità NCT e l'oggetto. I pezzi possono quindi essere sollevati senza alcun contatto superficiale. Questo rappresenta un grande vantaggio sulle pinze meccaniche, quando si tratta di materiali delicati.

L'unità di trasporto NCT solleva facilmente sia oggetti porosi, permeabili all'aria o materiali morbidi, fornendo una soluzione in situazioni critiche, inclusa la movimentazione di materiali sottili come le celle fotovoltaiche.

Una caratteristica particolare di questa unità di trasporto è che può essere anche utilizzata per i liquidi. L'unità di trasporto NCT movimentata le celle solari attraverso bagni o sistemi di pulizia verso superfici di rifinitura senza toccarle. L'assenza di contatto permette al pezzo di essere pulito o rifinito perfettamente.

Un altro vantaggio: le macchine dotate di pinze meccaniche possono essere equipaggiate a posteriori con l'unità di trasporto Rexroth senza problemi,

Per la stampa:
SECI
Luca Leoni
Francesca Furlan
Federica Ravasi
Tel. +39 02 72001513
francesca.furlan@seci1981.it
federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:
Bosch Rexroth S.p.A.
Ufficio Marketing:
Fax +39 02 92365.537
marketing@boschrexroth.it

poiché all'unità NCT non occorre un generatore per il vuoto a differenza degli altri apparecchi che utilizzano il vuoto.

Solarexpo 2010

Questo prodotto è disponibile in serie in diverse versioni e quattro dimensioni. L'unità NCT più potente produce una forza di sollevamento fino a 0.9 kg.

Bosch Rexroth è leader mondiale nel campo delle tecnologie per l'azionamento, il controllo e il movimento. Sotto il marchio Rexroth, il gruppo fornisce più di 500.000 clienti con soluzioni su misura per tutte le principali tecnologie dell'azionamento, del controllo e del movimento che sono utilizzate sia per l'automazione industriale, sia per le applicazioni mobili. Bosch Rexroth, The Drive & Control Company, sviluppa, produce e vende componenti e sistemi in più di 80 paesi. Nel 2008 l'azienda del Gruppo Bosch ha registrato un fatturato di 5,9 miliardi di euro con circa 35.300 dipendenti.

Ulteriori informazioni al sito: www.boschrexroth.it

Per la stampa:

SECI

Luca Leoni

Francesca Furlan

Federica Ravasi

Tel. +39 02 72001513

francesca.furlan@seci1981.it

federica.ravasi@seci1981.it

Per il pubblico:

Bosch Rexroth S.p.A.

Ufficio Marketing:

Fax +39 02 92365.537

marketing@boschrexroth.it