Systèmes de distributeurs → Systèmes de distributeur selon la norme

Distributeur 5/2, Série 581, taille 1

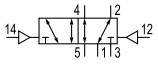
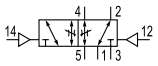
► Qn = 1400 l/min ► Raccordement sur embase ► Sortie raccord d'air comprimé: Plaque de base ISO 5599-1 ► montage en batterie possible ► Commande pneumatique bilatérale ► certifié ATEX

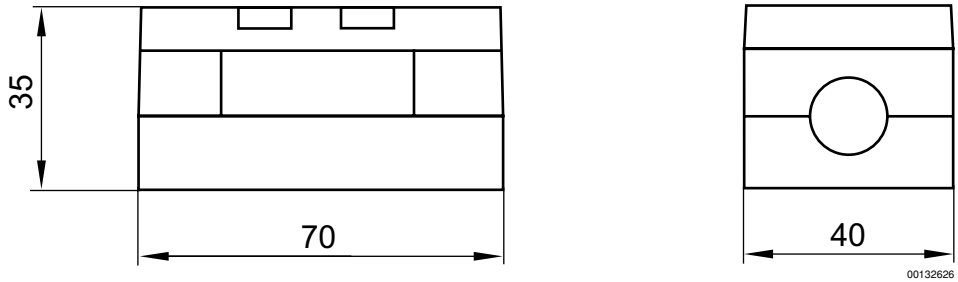
00132169

Normes	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130°C
Type de construction	Distributeur à tiroir
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Principe de montage en batterie	Principe de plaque de base simple
Pression de service mini/maxi	-0,95 bar / 16 bar
Températures ambiantes min. / max.	-20°C / +70°C
Température min./max. du fluide	-20°C / +70°C
Fluide	Air comprimé
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Raccords d'air comprimé	Plaque de base ISO 5599-1
Vis de fixation	À six pans creux
''Couple de serrage de la vis de fixation ''	2 Nm
Matériaux :	
Boîtier	Aluminium
Joints	Caoutchouc nitrile (NBR)

Remarques techniques

- Le point de rosée doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C.
- La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.
- Utilisez exclusivement les huiles autorisées par Bosch Rexroth, voir chapitre ''Informations techniques''.

	Conductance de débit	Qn	Pression de pilotage mini/maxi	Poids	Rem.	Référence
	C					
	[l/(s*bar)]	[l/min]	[bar]	[kg]		
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	-	**5811230000**
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	1)	**5811231000**

1) Avec limiteur
Débit nominal Qn à 6 bar et Δp = 1 bar

Dimensions