Greif- und Vakuumtechnik → Vakuumsauggreifer

Serie FSG

► F = 9 - 350 N ► Außendurchmesser: 15 - 95 mm ► Außengewinde ► wärmebeständig

00121321

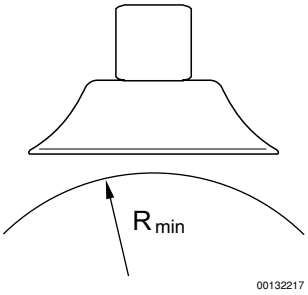
Umgebungstemperatur min./max.	-30°C / +180°C
Umgebungstemperatur kurzzeitig (<30 s) min./max.	-50°C / +220°C
Härte gemäß Norm ISO 7619-1:2010	55 ± 5 Shore A
Abriebswert gemäß Norm ISO 4649:2002	180-200 mm³
Werkstoffe:	
Anschlussteil	Aluminium
Sauger	Fluor-Methyl-Polysiloxan

Technische Bemerkungen
■ Zur Anwendung auf ebenen und glatten bis leicht rauhen Oberflächen.

	Druckluft-anschluss	Außendurch-messer	Haltekraft*)	Volumen	max. Krümmung des Objektes R_{min}	Gewicht	Lieferein-heit	Material-nummer
		[mm]	[N]	[cm³]	[mm]	[kg]	[Stück]	
	G 1/8	15	9	0,4	13	0,0058	2	**1820455068**
	G 1/8	20	15,5	0,8	20	0,007	1	1820455072
	G 1/8	25	26,5	1,3	25	0,0072	1	**1820455076**
	G 1/8	28,8	34	1,3	40	0,0079	1	1820455080
	G 1/8	35	44	2,7	50	0,0106	1	1820455084
	G 1/8	40	57,7	3,8	50	0,0122	1	**1820455088**
	G 1/8	50	91	7	75	0,0153	1	**1820455092**
	G 1/4	60	125	10	100	0,0342	1	**1820455096**
	G 1/4	80	260	25	150	0,0625	1	1820455100
	G 1/4	95	350	35	200	0,1022	1	1820455104

*) Theoretischer Wert bei 60% Vakuum, ohne Sicherheitsfaktor

max. Krümmung des Objektes Rmin

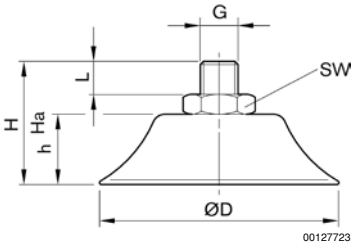


Greif- und Vakuumtechnik → Vakuumsauggreifer

Serie FSG

► F = 9 - 350 N ► Außendurchmesser: 15 - 95 mm ► Außengewinde ► wärmebeständig

Abmessungen



Materialnummer	ØD	G	Ha*)	H	h	L	SW					
1820455068	15	G 1/8	19,1	21	8	8	14					
1820455072	20	G 1/8	20,7	23	10	8	14					
1820455076	25	G 1/8	24	27	14	8	14					
1820455080	28,8	G 1/8	23	25	12	8	14					
1820455084	35	G 1/8	24	27	14	8	14					
1820455088	40	G 1/8	23,5	27	14	8	14					
1820455092	50	G 1/8	24	28	15	8	14					
1820455096	60	G 1/4	28	33	18,5	10	17					
1820455100	80	G 1/4	29	35	20,5	10	17					
1820455104	95	G 1/4	29,5	35,5	21,5	10	17					

*) Höhe bei Vakuumbetrieb