Greif- und Vakuumtechnik → Vakuumsauggreifer

Serie BSA

► F = 0,1 - 45,2 N ► Außendurchmesser: 5 - 89 mm ► Innengewinde ► wärmebeständig

00121327

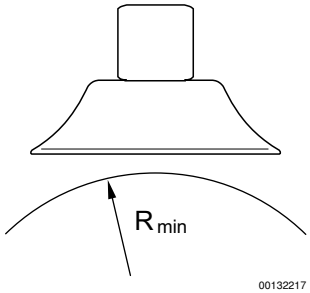
Umgebungstemperatur min./max.	-30°C / +180°C
Umgebungstemperatur kurzzeitig (<30 s) min./max.	-50°C / +220°C
Härte gemäß Norm ISO 7619-1:2010	55 ± 5 Shore A
Abriebswert gemäß Norm ISO 4649:2002	180-200 mm³
Werkstoffe:	
Anschlussteil	Aluminium
Sauger	Fluor-Methyl-Polysiloxan

Technische Bemerkungen
■ Zur Anwendung auf unebenen, empfindlichen und glatten bis leicht rauhen Oberflächen.

	Druck-luftan-schluss	Außen-durchmes-ser	Haltekraft*)	Abreißkraft	Volumen	max. Krüm-mung des Objektes R_{min}	Ge-wicht	Liefe-reinheit	Material-nummer
		[mm]	[N]	[N]	[cm³]	[mm]	[kg]	[Stück]	
	M5	5	0,1	0,8	0,033	8	0,0047	2	1820415170
	G 1/8	5,9	0,1	0,9	0,04	8	0,005	2	1820415107
	G 1/8	9	0,7	2,3	0,15	10	0,005	2	1820415075
	G 1/8	14,5	1,2	5,7	0,98	15	0,006	2	**1820415079**
	G 1/8	17,2	2,3	8,5	1,35	20	0,006	1	1820415083
	G 1/8	20	3,8	12,1	2	30	0,007	1	1820415087
	G 1/4	32	12	36,9	10	35	0,018	1	**1820415091**
	G 1/4	42,6	13,6	44	19,5	75	0,03	1	**1820415095**
	G 1/4	62,2	39,6	137	72,5	75	0,06	1	**1820415099**
	G 1/4	89	45,2	286	165	100	0,17	1	1820415103

*) Theoretischer Wert bei 60% Vakuum, ohne Sicherheitsfaktor

max. Krümmung des Objektes Rmin



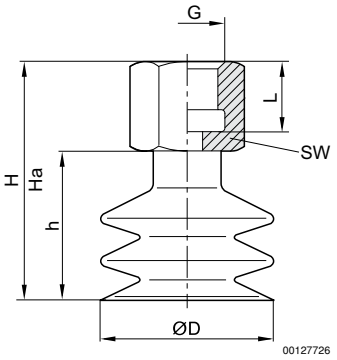
00132217

Greif- und Vakuumtechnik → Vakuumsauggreifer

Serie BSA

► F = 0,1 - 45,2 N ► Außendurchmesser: 5 - 89 mm ► Innengewinde ► wärmebeständig

Abmessungen



Materialnummer	ØD	G	Ha*)	H	h	L	SW					
1820415170	5	M5	21	24	13,5	8,5	8					
1820415107	5,9	G 1/8	22	26	14	9	14					
1820415075	9	G 1/8	24	27	15	9	14					
1820415079	14,5	G 1/8	25	34	22	9	14					
1820415083	17,2	G 1/8	25	34	22	9	14					
1820415087	20	G 1/8	25	34	22	9	14					
1820415091	32	G 1/4	37,5	52,5	37,5	12	17					
1820415095	42,6	G 1/4	41	61	46	12	17					
1820415099	62,2	G 1/4	41	70	55	12	17					
1820415103	89	G 1/4	69	103	88	12	21					

*) Höhe bei Vakuumbetrieb