Greif- und Vakuumtechnik → Vakuumsauggreifer

Serie FSG

► F = 9 - 842 N ► Außendurchmesser: 15 - 147,5 mm ► Innengewinde

00121320

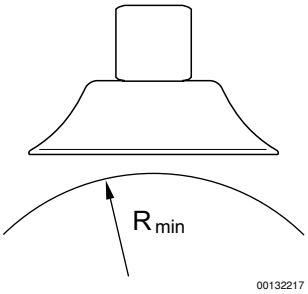
Umgebungstemperatur min./max.	-10°C / +70°C
Umgebungstemperatur kurzzeitig (<30 s) min./max.	-30°C / +120°C
Härte gemäß Norm ISO 7619-1:2010	55 ± 5 Shore A
Abriebswert gemäß Norm ISO 4649:2002	100-120 mm³
Werkstoffe:	
Anschlussteil	Aluminium
Sauger	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk

Technische Bemerkungen
■ Zur Anwendung auf ebenen und glatten bis leicht rauhen Oberflächen.

	Druckluft-anschluss	Außendurch-messer	Haltekraft*)	Volumen	max. Krümmung des Objektes R_{min}	Gewicht	Lieferein-heit	Material-nummer
		[mm]	[N]	[cm³]	[mm]	[kg]	[Stück]	
	G 1/8	15	9	0,4	13	0,0045	2	1820455065
	G 1/8	20	15,5	0,8	20	0,0056	1	1820455069
	G 1/8	25	26,5	1,3	25	0,0085	1	1820455073
	G 1/8	28,8	34	1,3	40	0,0092	1	**1820455077**
	G 1/8	35	44	2,7	50	0,0119	1	1820455081
	G 1/8	40	57,7	3,8	50	0,0135	1	1820455085
	G 1/8	50	91	7	75	0,0173	1	**1820455089**
	G 1/4	60	125	10	100	0,0369	1	1820455093
	G 1/4	80	260	25	150	0,0652	1	**1820455097**
	G 1/4	95	350	35	200	0,1049	1	1820455101
	G 1/2	120	540	77,8	300	0,3526	1	1820415165
	G 1/2	147,5	842	176,3	300	0,5214	1	1820415167

*) Theoretischer Wert bei 60% Vakuum, ohne Sicherheitsfaktor

max. Krümmung des Objektes Rmin

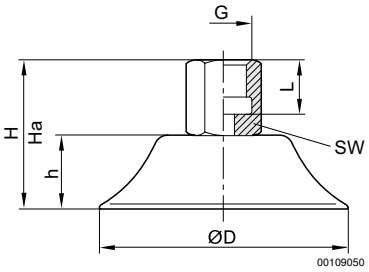


00132217

Serie FSG

► F = 9 - 842 N ► Außendurchmesser: 15 - 147,5 mm ► Innengewinde

Abmessungen



Materialnummer	ØD	G	Ha*)	H	h	L	SW					
1820455065	15	G 1/8	22,1	24	8	13	14					
1820455069	20	G 1/8	23,7	26	10	13	14					
1820455073	25	G 1/8	27	30	14	13	14					
1820455077	28,8	G 1/8	26	28	12	13	14					
1820455081	35	G 1/8	27	30	14	13	14					
1820455085	40	G 1/8	26,5	30	14	13	14					
1820455089	50	G 1/8	27	31	15	13	14					
1820455093	60	G 1/4	34	39	18,5	11	17					
1820455097	80	G 1/4	37	41	20,5	11	17					
1820455101	95	G 1/4	35,5	41,5	21,5	11	17					
1820415165	120	G 1/2	30,5	36,5	23,5	13	–					
1820415167	147,5	G 1/2	36,5	45,5	31	13	–					

*) Höhe bei Vakuumbetrieb