

Arbeitsplatzbeleuchtung

Grundvoraussetzung für hohe Effizienz und Bearbeitungsqualität ist die richtige, auf den jeweiligen Arbeitsplatz und die entsprechende Tätigkeit abgestimmte Beleuchtung. Denn optimale Lichtverhältnisse verhindern vorzeitiges Ermüden, verbessern die Konzentrationsfähigkeit und die Arbeitsleistung und reduzieren die Fehlerquote.

Die Beleuchtung ist – wie auch die Aspekte Klima, Lärm, mechanische Schwingungen und Gefahrenstoffe – ein Umweltfaktor, den es zu berücksichtigen gilt.

Wichtige Aspekte bei der Planung der Arbeitsplatzbeleuchtung sind:

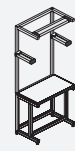
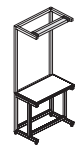
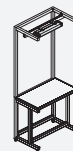
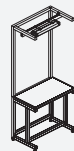
- ▶ Starke Kontraste vermeiden
- ▶ Blendung und Reflektion vermeiden

Erforderliche mittlere Beleuchtungsstärken enthält die DIN EN 12464 oder die untenstehende Tabelle.

Die richtige Rexroth Systemleuchte für jede Aufgabe

Berechnungsbeispiel der Beleuchtung auf der Arbeitsplatte

Rexroth SL 78 (Nennbeleuchtungsstärke) 681 Lux
 (bei Abstand Tischplatte bis Leuchte = 1,25 m)
 + Umfeldbeleuchtung 300 Lux
 = Beleuchtung auf der Arbeitsplatte 800 Lux



Arbeitsaufgaben	Erforderliche Beleuchtungsstärke (Lux)	Rexroth SL 48	Rexroth SL 36 Duo / SL 15 LED Duo	Rexroth SL 20 LED	Rexroth SL 78 / SL 30 LED	Rexroth SL 78 + SL 36 Duo / SL 30 LED + SL 15 LED Duo
Grobe und mittlere Maschinen- und Montagearbeiten wie Drehen, Fräsen und Hobeln	300	■ ¹⁾	■ ¹⁾	■ ¹⁾		
Feine Maschinenarbeiten mit zul. Abweichungen	500	■■■■ ¹⁾	■ ¹⁾	■ ¹⁾	■ ¹⁾	
Feine Montagearbeiten, z. B. Telefone, Wickeln von mittleren Spulen, Anreiß-, Kontroll- und Messplätze	750		■■■■ ¹⁾	■■■■ ¹⁾	■ ¹⁾	■ ¹⁾
Montage sehr fein, z. B. Messinstrumente, Werkzeug-, Lehren- und Vorrichtungsbau, Präzisions- und Mikromechanik	1000				■■■■ ¹⁾	■ ¹⁾
Montage feinsten Teile, Prüfen und Justieren	1500					■■■■ ¹⁾

¹⁾ bei Abstand Tischplatte bis Leuchte: 1,25 m

■ Beleuchtungsstärke der Lampe ausreichend für die Arbeitsaufgabe

■■■■ Beleuchtungsstärke der Lampe + Umfeldbeleuchtung (300 Lux) ausreichend für die Arbeitsaufgabe

Siehe Technische Daten (S. 199)

Das Systemleuchtenprogramm von Rexroth bietet dazu blend- und flimmerfreies Licht in höchster Qualität. Sie können die Leuchten entsprechend Ihrer Aufgabenstellung einzeln oder in Kombination miteinander betreiben. Das ermöglicht eine hochwertige und gleichmäßige Arbeitsplatzbeleuchtung. In Verbindung mit einer Steckdose mit Ausgangsschalter sind die Leuchten schaltbar.

Die Leuchten können mit Hilfe der Verbindungskabel in Reihe geschaltet werden. Die fertig konfektionierten Verbindungs- und Netzkabel ermöglichen eine Installation ohne Fachkraft. Die Leuchten sind für den Einsatz an ESD-Arbeitsplätzen geeignet.

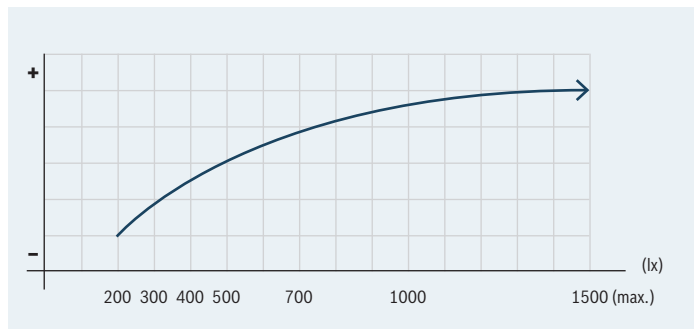
Beleuchtung auf neuem Niveau: LED-Systemleuchten

Die Konstruktion der LED-Leuchten zeichnet sich insbesondere durch die Kombination von Parabolrastrer und Diffusor-Folie aus.

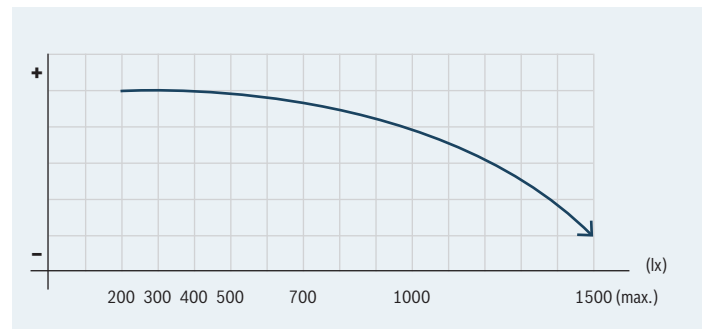
Der Einsatz von LEDs als Leuchtmittel ermöglicht einen geringen Energieverbrauch, eine hohe Langlebigkeit und zudem eine Wartungsfreiheit der Leuchten.

Eine altersgerechte Anpassung der Beleuchtungsstärke ist für den Mitarbeiter mit einem Regler möglich. Mit Hilfe dieses Reglers kann die Beleuchtungsstärke gedimmt werden.

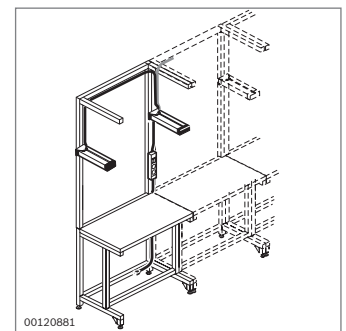
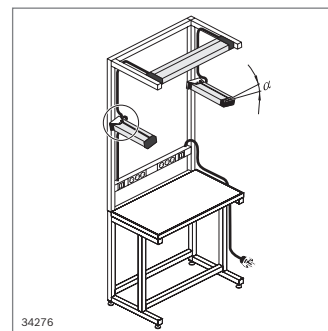
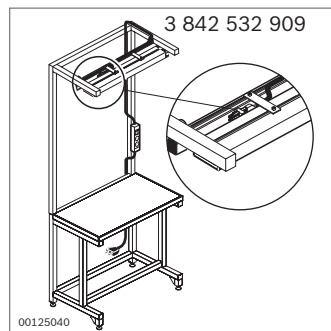
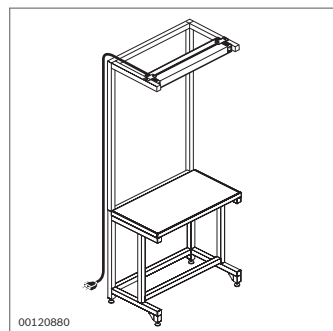
Leistungssteigerung mit Rexroth-Systemleuchten



Fehlerreduzierung durch Rexroth-Systemleuchten



Leuchtstofflampe mit elektronischem Vorschaltgerät



LED-Leuchten (Abb. 4 inkl. Regler)

