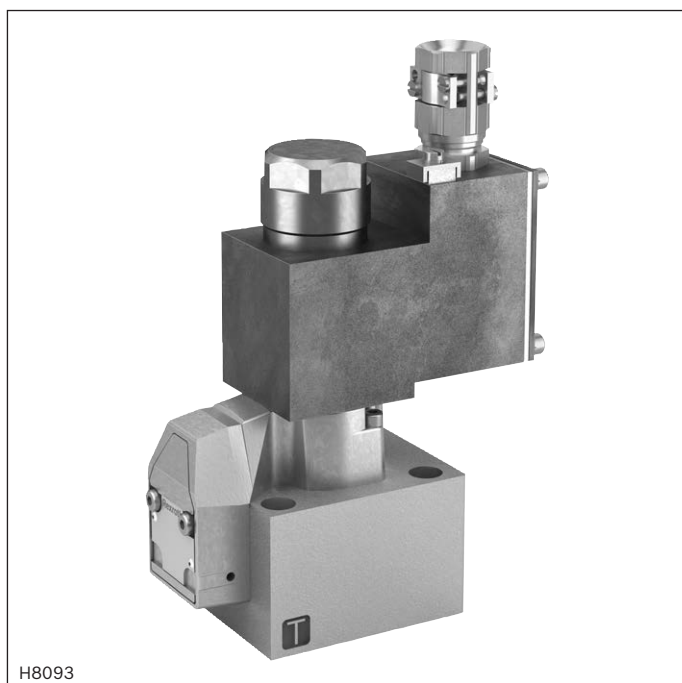


Distributeurs à clapet, à commande directe, à commande par électroaimant

Type SEW ...XE



H8093

- ▶ Calibre 10
- ▶ Série 1X
- ▶ Pression de service maximale 420 bar
- ▶ Débit maximal 40 l/min



Composants ATEX Pour atmosphères explosibles



Remarques relatives à la protection antidéflagrante :

- ▶ Domaine d'application selon la Directive sur la protection antidéflagrante 2014/34/UE : **II 2G ; II 2D**
- ▶ Type de protection du distributeur :
 - Ex h IIC T4 Gb X selon EN 80079-36
 - Ex h IIIC T115°C Db X selon EN 80079-36
- ▶ Type de protection bobine d'électroaimant :
 - Ex eb mb IIC T4 Gb selon EN 60079-7 / EN 60079-18
 - Ex tb IIIC T115°C Db selon EN 60079-31
- ▶ Bobine d'électroaimant certifiée IECEx

Caractéristiques

- ▶ Modèle à 3/2 ou 4/2 voies
- ▶ Pour l'utilisation conforme dans des atmosphères explosibles
- ▶ Position des orifices selon ISO 4401-05-04-0-05
- ▶ Le raccord arrêté est étanche
- ▶ Commutation sûre également en cas de périodes d'arrêt prolongées sous pression
- ▶ Électroaimants à tension continue et à tension alternative à commutation dans l'air
- ▶ Bobine d'électroaimant orientable à 90°
- ▶ Raccordement électrique par raccordement individuel et passe-câble à vis
- ▶ Avec dispositif de manœuvre auxiliaire sous couvercle, en option

Table des matières

Caractéristiques	1
Codifications	2, 3
Fonctionnement, coupe, symboles :	4, 5
Caractéristiques techniques	6, 7
Temps de réponse	8
Seuils de puissance	9
Consignes générales	9
Courbes caractéristiques	10
Dimensions	11, 12
Conditions de montage	13
Clapet d'étranglement enfichable	13
Clapet anti-retour enfichable	13
Raccordement électrique	14
Protection contre la surintensité et pointes de tension de déconnexion	15
Informations supplémentaires	15



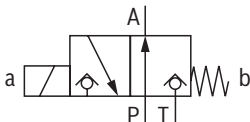
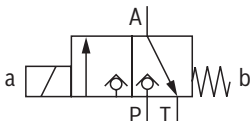
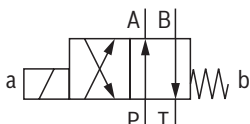
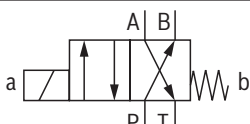
Remarque : La version de la documentation livrée avec le produit est valide.

Codifications

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14
M	-	SEW	10		1X	/	420	M		XE	Z2	/	

01	Huile minérale	M
02	3 orifices principaux	3
	4 orifices principaux	4
03	Distributeur à clapet	SEW
04	Calibre 10	10

Symboles

05	Orifices principaux	3	4	
		✓	-	U
		✓	-	C
		-	✓	D
		-	✓	Y

06	Série 10 ... 19 (10 ... 19 : cotes de montage et de raccordement inchangées)	1X
07	Pression de service 420 bar	420
08	Électroaimant (à commutation dans l'air)	M
09	Tension continue 24 V	G24
	Tension continue 110 V	G110
	Tension alternative 110 V, 50/60 Hz	W110R
	Tension alternative 230 V, 50/60 Hz	W230R
10	Avec dispositif de manœuvre auxiliaire sous couvercle	N9
	Sans dispositif de manœuvre auxiliaire	sans désign.

Protection antidéflagrante

11	"Sécurité augmentée"	XE
	Pour plus de détails, voir les remarques relatives à la protection antidéflagrante, page 7	

Raccordement électrique

12	Électroaimant avec boîtier de connexions et passe-câble à vis	Z2
	Détails concernant les raccordements électriques, voir page 14	

Codifications

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14			
M	-		SEW	10		1X	/	420	M			XE	Z2	/		

13	Sans clapet anti-retour enfichable, sans clapet d'étranglement enfichable	sans désign.
	Avec clapet anti-retour enfichable	P
	Ø du clapet d'étranglement 1,2 mm	B12
	Clapet d'étranglement Ø 1,5 mm	B15
	Clapet d'étranglement Ø 1,8 mm	B18
	Clapet d'étranglement Ø 2,0 mm	B20
	Clapet d'étranglement Ø 2,2 mm	B22

Matériau des joints (tenir compte de la compatibilité des joints avec le fluide hydraulique utilisé, voir page 6)

14	Joints NBR	sans désign.
	Joints FKM	V



Remarque :

Représentation des symboles selon DIN ISO 1219-1.

Fonctionnement, coupe, symboles : Distributeur à clapet à 3/2 voies

Généralités

Les distributeurs du type SEW sont des distributeurs à clapet à commande par électroaimant. Ils règlent le démarrage, l'arrêt et le sens du débit.

Les distributeurs se composent essentiellement du boîtier (1), de l'électroaimant (2), du système de système distributeur trempé (3) et du tiroir de distribution (8).

Le système hydraulique doit être purgé correctement pour un fonctionnement irréprochable.

Principe de base

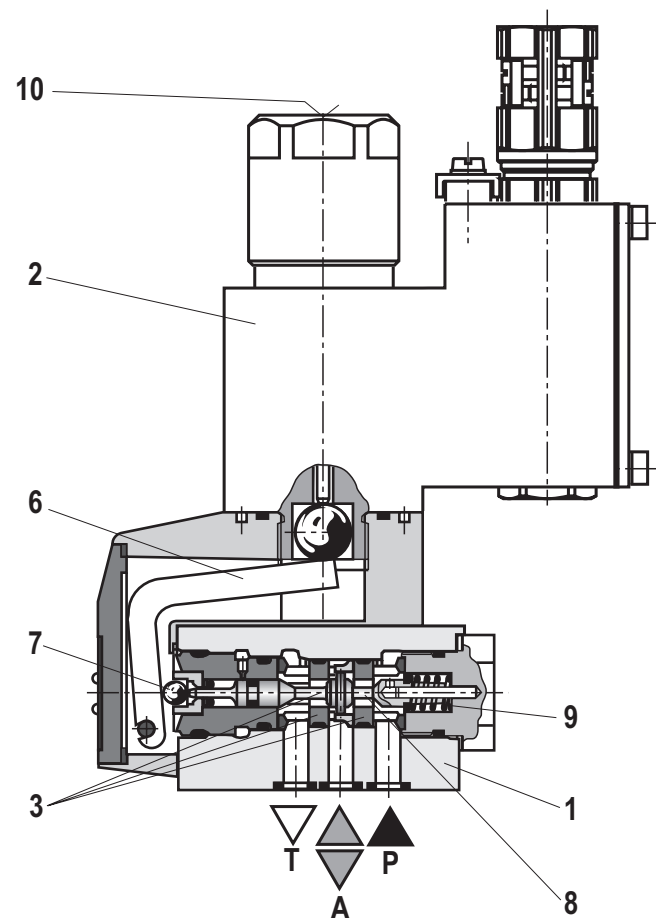
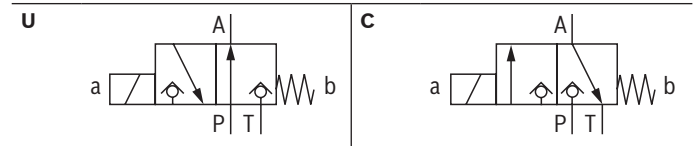
Dans la position initiale, le tiroir de distribution (8) est pressé sur le siège par le ressort (9) ou, dans la position de commutation, il est pressé sur le siège par l'électroaimant (2). Via le levier coudé (6) et la bille (7), la force de l'électroaimant (2) agit sur le tiroir de distribution (8) qui est étanché sur deux cotés. L'espace entre les deux éléments d'étanchéité est raccordé à l'orifice P. Par conséquent, la pression du système du distributeur (3) est égalisée par rapport aux forces d'actionnement (électroaimant ou ressort de rappel).

Remarques :

- Les distributeurs à clapet à 3/2 voies ont un "recouvrement de commutation négatif". Pour cette raison, l'orifice T doit toujours être raccordé. C'est-à-dire que, pendant le processus de commutation – depuis le début de l'ouverture de l'un des sièges du distributeur jusqu'à la fermeture de l'autre siège du distributeur – les orifices P–A–T sont interconnectés. Toutefois, ce processus a lieu tellement rapidement qu'il est sans signification aucune quant à la plupart des cas d'application.
- Le dispositif de manœuvre auxiliaire (10) permet la commutation du distributeur sans exciter l'électroaimant.
- Il faut veiller à ce que le débit maximal indiqué ne soit pas dépassé ! Le cas échéant, un clapet d'étranglement enfichable doit être utilisé pour limiter le débit (voir page 13).

Du positionnement des clapets il résulte les possibilités suivantes :

Symboles



Type M-3SEW 10 U...N9XE...

Fonctionnement, coupe, symboles : Distributeur à clapet à 4/2 voies

À l'aide d'une embase empilable, la **plaque "Plus 1"**, sous le distributeur à clapet à 3/2 voies, la fonction d'un distributeur à clapet à 4/2 voies est atteinte.

Fonctionnement de la plaque "Plus 1"

► Position initiale

Le distributeur principal n'est pas actionné.
Le ressort (9) maintient la bille (4) sur le siège (11).
L'orifice P est verrouillé et A est connecté avec T.
En plus, une ligne de commande passe d'A vers la grande surface du tiroir de distribution (12) qui est donc déchargée vers le réservoir. Maintenant, la pression qui est en attente sur P, déplace la bille (13) pour la positionner sur le siège (14). Maintenant, P est connecté avec B et A est connecté avec T.

► Position intermédiaire

Lors de l'actionnement du distributeur principal, le tiroir de distribution (8) est déplacé vers le ressort (9) et est pressé sur le siège (15). Pendant ce processus, l'orifice T est verrouillé, P, A et B sont connectés brièvement.

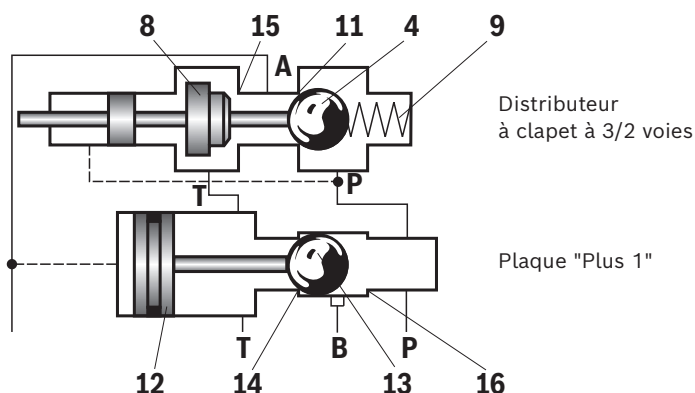
► Position de commutation

P est connecté avec A. Étant donné que, via A, la pression de pompe agit sur la grande surface du tiroir de distribution (12), la bille (13) est pressée sur le siège (16). Donc B est connecté avec T et P est connecté avec A. La bille (13) dans la plaque "Plus 1" a un "recouvrement de commutation positif".

Remarques :

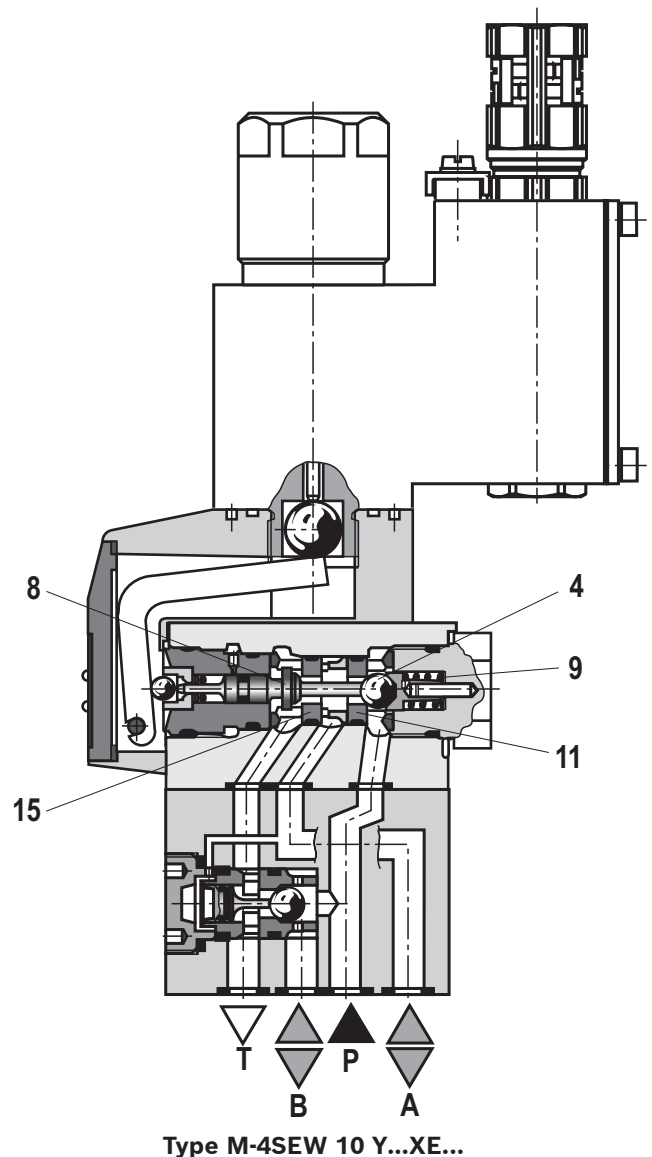
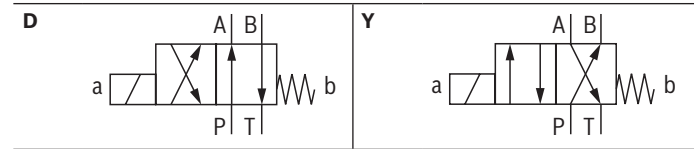
Lors du fonctionnement du distributeur à clapet à 4/2 voies pour la commande de vérins différentiels, la chambre annulaire du vérin ne doit être raccordée qu'au raccord A du distributeur. Sinon, des pointes de pression qui peuvent dépasser de manière inadmissible la pression de service maximale peuvent survenir.

Représentation schématique : Position initiale



Les possibilités suivantes résultent de l'emploi de la plaque "Plus 1" et du positionnement du siège :

Symboles



Caractéristiques techniques

(En cas d'utilisation en dehors des valeurs indiquées, veuillez nous consulter !)

Générales		
Position de montage		quelconque
Plage de température ambiante	°C	−20 ... +70 ¹⁾
Plage de température de stockage	°C	+5 ... +40
Durée de stockage maximale	ans	1
Incitation d'accélération maximale admissible a_{max}	g	10
Poids	► Distributeur à clapet à 3/2 voies	kg 3,8
	► Distributeur à clapet à 4/2 voies	kg 5,3
Protection de la surface		Galvanisé
Température maximale de la surface	°C	Voir les remarques relatives à la protection antidéflagrante, page 7

Hydrauliques		
Pression de service maximale	bar	voir le tableau à la page 9
Débit maximal	l/min	40
Fluide hydraulique		Voir le tableau en bas
Plage de température du fluide hydraulique	°C	−20 ... +80 (joints NBR)
		−15 ... +80 (joints FKM)
Plage de viscosité	mm ² /s	2,8 ... 500
Degré de pollution maximal admissible du fluide hydraulique, Indice de pureté selon ISO 4406 (c)		Classe 20/18/15 ²⁾

Fluide hydraulique	Classification	Matériaux Matériaux d'étanchéité	Norme	Notice
Huiles minérales	HL, HLP, HLPD	NBR, FKM	DIN 51524	90220
Biodégradable	► insoluble dans l'eau	HETG	ISO 15380	90221
		HEES		
	► hydrosoluble	HEPG	ISO 15380	
Difficilement inflammable	► aqueux	HFC (Fuchs : Hydrotherm 46M, Renosafe 500 ; Petrofer : Ultra Safe 620 ; Houghton : Safe 620 ; Union : Carbide HP5046)	ISO 12922	90223



Consignes importantes relatives aux fluides hydrauliques :

- Informations et renseignements supplémentaires relatifs à l'utilisation d'autres fluides hydrauliques, voir les notices ci-dessus ou sur demande.
- Restrictions des caractéristiques techniques des distributeurs possibles (température, plage de pression, durée de vie, intervalles de maintenance, etc.).
- La température d'inflammation du fluide hydraulique utilisé doit être supérieure de 50 K à la température maximale de la surface.
- **Biodégradable et difficilement inflammable – aqueux :** lors de l'utilisation de composants avec des composants à teneur en zinc ou à revêtement galvanisé en zinc (p. ex. le modèle "J3" ou "J5"), de faibles quantités de zinc dissous peuvent parvenir dans le système hydraulique et conduire à une accélération du vieillissement du fluide hydraulique. Un savon de zinc peut apparaître sous forme de produit de réaction chimique, ce qui peut encrasser les filtres, les injecteurs et les électroaimants, en particulier en relation avec un apport thermique local.

► Difficilement inflammable – aqueux :

- En raison de la forte tendance à la cavitation chez les fluides hydrauliques HFC, la durée de vie du composant peut diminuer de 30 % par rapport à une utilisation avec de l'huile minérale HLP. Afin de diminuer l'effet de cavitation, il est recommandé - dès que l'installation le permet - de retenir la pression de retour dans les raccords T à env. 20 % de la différence de pression sur les composants.
- La température maximale ambiante et du fluide hydraulique ne doit pas dépasser 50 °C en fonction du fluide hydraulique utilisé. Pour réduire l'apport de chaleur dans les composants, une durée de commutation maximum de 50 % doit être réglée pour les valves tout ou rien en fonctionnement continu (période de mesure 300 s). Dès lors que cela est impossible dans les conditions de fonctionnement, une commande de ces composants qui réduit l'énergie, par exemple via un connecteur amplificateur PWM, est recommandée.

¹⁾ Respecter les "Conditions d'utilisation particulières pour l'utilisation sûre" à la page 7.

²⁾ Les indices de pureté mentionnés pour les composants sont à respecter dans les systèmes hydrauliques. Une filtration efficace évite les défauts tout en augmentant la durée de vie des composants.

Pour le choix des filtres, voir www.boschrexroth.com/filter.

Caractéristiques techniques

(En cas d'utilisation en dehors des valeurs indiquées, veuillez nous consulter !)

Électriques		
Type de tension		Tension continue Tension alternative
Tensions livrables	V	24, 110 110, 230
Tolérance de tension (tension nominale)	%	-5 / +10
Ondulation résiduelle admissible	%	< 5 -
Facteur de marche / mode de fonctionnement selon VDE 0580		S1 (fonctionnement continu)
Temps de réponse selon ISO 6403	ms	voir le tableau à la page 8
Fréquence de commutation maximale	1/h	15000 7200
Puissance nominale à une température ambiante de 20 °C	W	17
Puissance maximale à 1,1 x tension nominale et une température ambiante de 20 °C	W	20,6
Type de protection selon EN 60529		IP66 (Avec raccordement électrique correctement installé)

Remarques relatives à la protection antidéflagrante		
Domaine d'application selon la Directive 2014/34/UE	II 2G	II 2D
Type de protection du distributeur selon EN 80079-36 ³⁾	Ex h IIC T4 Gb X	Ex h IIIC T115°C Db X
Température maximale de la surface ⁴⁾	°C 115	
Classe de température	T4	-
Type de protection bobine d'électroaimant selon EN 60079-7 / EN 60079-18 / EN 60079-31	Ex eb mb IIC T4 Gb	Ex tb IIIC T115°C Db
Certificat d'examen de type de bobine d'électroaimant	BVS 20 ATEX E 009 X	
Bobine d'électroaimant "Certificat de conformité IECEx"	IECEx BVS 20.0007X	

³⁾ Ex h : protection par sécurité de construction c selon EN 80079-37.

⁴⁾ Température de la surface > 50 °C, prévoir une protection contre le contact.



Conditions d'utilisation particulières pour l'utilisation sûre :

- Poser les lignes de raccordement avec décharge de traction. Le premier point de fixation doit être éloigné de 150 mm maximum de l'entrée de câble et de conduite.
- Température ambiante maximale :
En cas de montage en batterie, tant qu'un seul électroaimant à la fois est alimenté en courant, et en cas de montage individuel : +70 °C
En cas de montage en batterie, si plus d'un électroaimant à la fois est alimenté en courant : +60 °C
- La température maximale de l'enveloppe du distributeur est de 115 °C. En tenir compte lors du choix du câble de raccordement ou bien éviter le contact du câble de raccordement avec l'enveloppe.

Temps de réponse (position de montage : électroaimant horizontal)

Pression <i>p</i> en bar	Débit <i>q_v</i> en l/min	Temps de réponse <i>t</i> en ms													
		Tension continue						Tension alternative							
		<i>t</i> _{MARCHE} (sans pression du réservoir)				<i>t</i> _{ARRÊT}		<i>t</i> _{MARCHE} (sans pression du réservoir)				<i>t</i> _{ARRÊT}			
		U	C	D	Y	U, C	D, Y	U	C	D	Y	U	C	D	Y
140	40	25	50	25	50	12	17	25	50	25	50	50	45	55	50
280	40	25	55	25	55	15	20	25	70	25	70	70	45	75	50
320	40	25	55	25	55	15	20	25	75	25	75	75	45	80	50
420	40	30	60	30	60	20	25	30	75	30	75	75	45	80	50

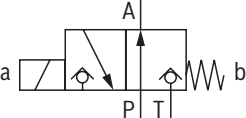
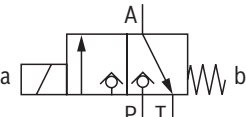
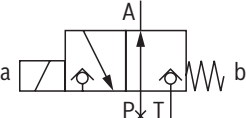
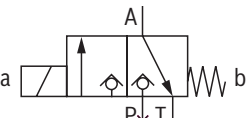
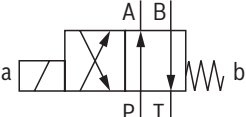
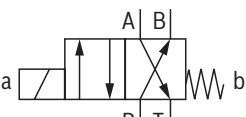


Remarque :

Les temps de réponse ont été déterminés à une température du fluide hydraulique de 40 °C et une viscosité de 46 cSt. Des températures différentes du fluide hydraulique peuvent causer un temps de réponse modifié ! Les temps de réponse varient en fonction de la durée de fonctionnement et des conditions d'utilisation.

Seuils de puissance

(mesurés avec HLP46, $\vartheta_{\text{huile}} = 40 \pm 5 \text{ }^{\circ}\text{C}$)

	Symbole	Commentaire	Pression de service en bar				Débit en l/min
			P	A	B	T	
Circuit à 3 voies	U 	Pression sur $P \geq A \geq T$	420	420		100	40
	C 		420	420		100	40
Circuit à 2 voies (seulement en tant que fonction de décharge)	U 	Avant la commutation de la position initiale à la position de commutation, une pression doit être en attente sur l'orifice A. Pression sur $A \geq T$		420		100	40
	C 	Pression sur $A \geq T$		420		100	40
Circuit à 4 voies (débit uniquement possible dans le sens indiqué par la flèche !)	D 	Distributeur (symbole "U") en combinaison avec la plaque "Plus 1" $P > A \geq B > T$	420	420	420	100	40
	Y 	Distributeur (symbole "C") en combinaison avec la plaque "Plus 1" $P > A \geq B > T$	420	420	420	100	40



Remarques :

- ▶ Respecter les consignes générales.
- ▶ Le seuil de puissance a été défini avec des électroaimants réchauffés par le service, 10 % de sous-tension et sans précontrainte due au bac.

Consignes générales

Les distributeurs à clapet peuvent être utilisés conformément aux symboles, ainsi que conformément aux pressions de service et débits affectés (voir les seuils de puissance à la page 9).

Afin de garantir un fonctionnement sûr, les points suivants doivent être strictement respectés :

- ▶ Afin de commuter le distributeur de manière sûre ou afin de conserver sa position de commutation, la pression sur P doit être $\geq A \geq T$ (en raison de la construction).
- ▶ Les orifices P, A et T (distributeur à clapet à 3/2 voies) ainsi que P, A, B et T (distributeur à clapet à 4/2 voies) sont définis clairement en fonction de leurs tâches. Ils ne doivent pas être inversés ou fermés. Le débit est exclusivement autorisé dans le sens indiqué par la flèche.

- ▶ Les distributeurs à clapet ont un recouvrement de commutation négatif, c'est-à-dire que de l'huile de fuite sort pendant le processus de commutation. Toutefois, ce processus a lieu tellement rapidement qu'il est sans signification aucune quant à la plupart des cas d'application.
- ▶ Le débit maximal indiqué ne doit pas être dépassé (le cas échéant, utiliser un clapet d'étranglement enfichable pour la limitation du débit).

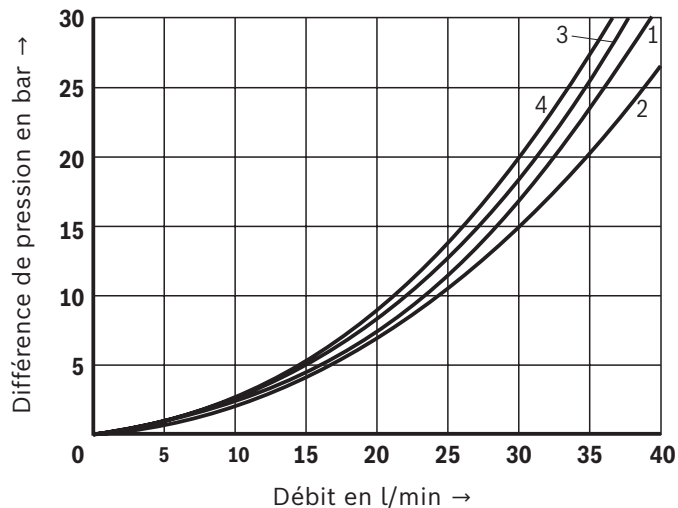
Plaque "Plus 1" :

- ▶ En cas d'utilisation de la plaque "Plus 1" (fonction à 4/2 voies), les valeurs de service inférieures suivantes doivent être respectées:
 $p_{\min} = 8 \text{ bar}$, $q_v > 3 \text{ l/min}$.
- ▶ L'orifice T doit toujours être raccordé.
- ▶ Observer le niveau de pression et la répartition de la pression.
- ▶ Le débit est exclusivement autorisé dans le sens indiqué par la flèche.

Courbes caractéristiques

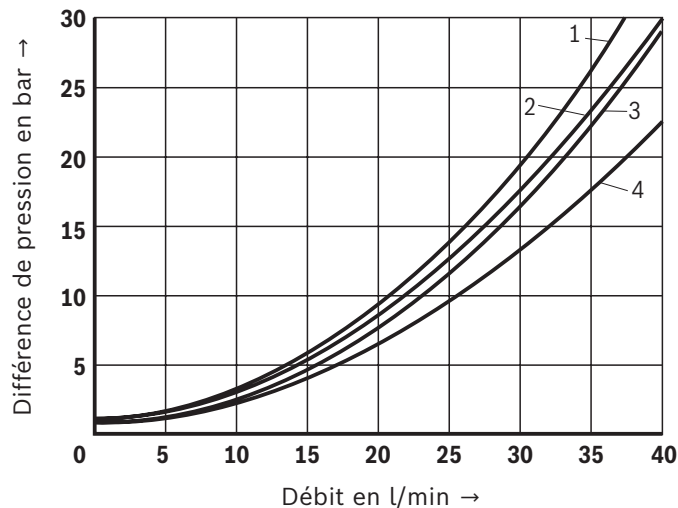
(mesurés avec HLP46, $\vartheta_{\text{huile}} = 40 \pm 5 \text{ }^{\circ}\text{C}$)

Courbes caractéristiques $\Delta p-q_v$
Distributeur à clapet à 3/2 voies



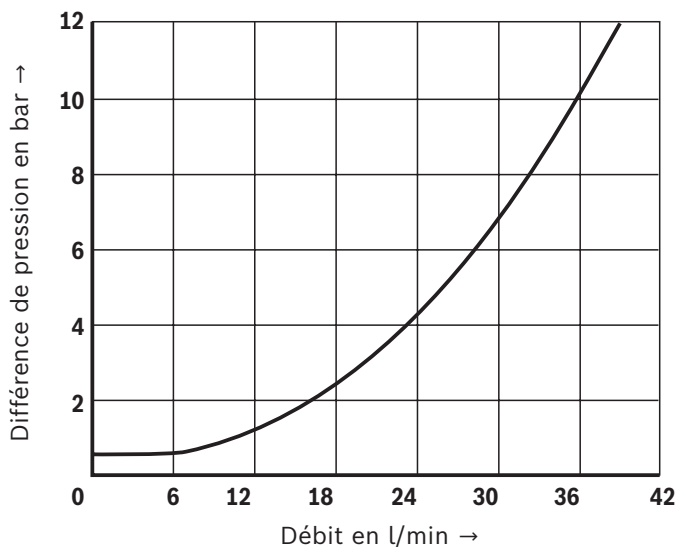
- 1 Symbole **C** ; P → A
- 2 Symbole **C** ; A → T
- 3 Symbole **U** ; P → A
- 4 Symbole **U** ; A → T

Courbes caractéristiques $\Delta p-q_v$
Distributeur à clapet à 4/2 voies

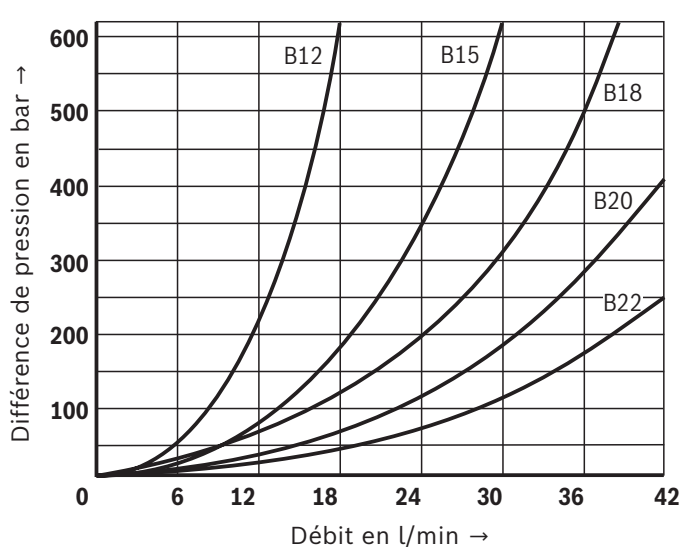


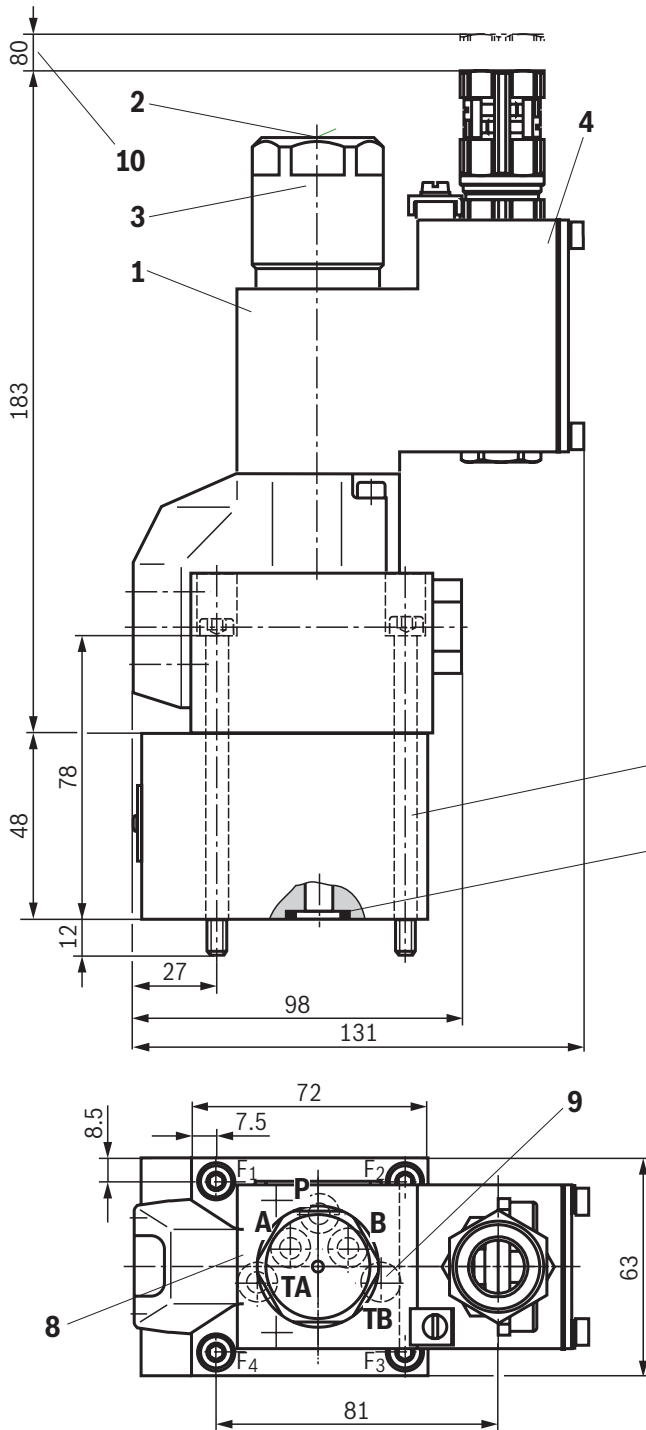
- 1 Symbole **D, Y** ; A → T
- 2 Symbole **D, Y** ; P → A
- 3 Symbole **D, Y** ; P → B
- 4 Symbole **D, Y** ; B → T

Courbes caractéristiques $\Delta p-q_v$
Clapet anti-retour enfichable

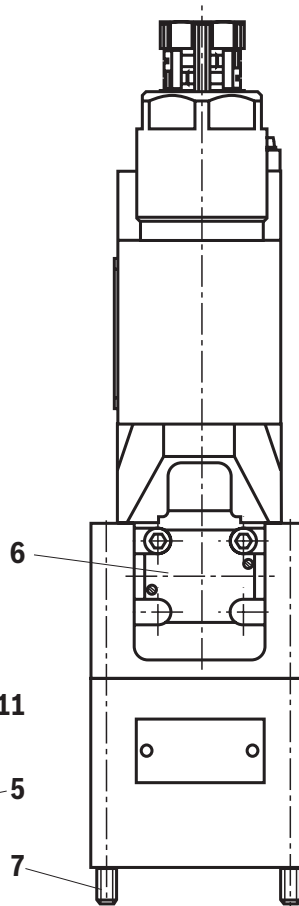


Courbes caractéristiques $\Delta p-q_v$
Clapet d'étranglement enfichable



Dimensions : Distributeur à clapet à 4/2 voies
(cotes en mm)


- 1 Bobine d'électroaimant
- 2 Dispositif de manœuvre auxiliaire "N9" sous couvercle
- 3 Écrou de fixation à six pans SW32
- 4 Boîtier de connexions
- 5 Joints identiques pour les orifices A, B, T et T1
Joint pour l'orifice P
- 6 Plaque signalétique



Qualité de surface nécessaire
de la surface d'appui du
distributeur

0,01/100
Rz1max 8

7 Vis de fixation du distributeur (font partie de la fourniture)
4 vis à tête cylindrique
ISO 4762 M6 x 90-10.9

(coefficient de frottement $\mu_{\text{tot}} = 0,09 \dots 0,14$) ;
Couple de serrage $M_A = 12,5 \text{ Nm} \pm 10 \%$
Réf. article **R913048089**

8 Position des orifices selon ISO 4401-05-04-0-05

9 Remarque : sur les distributeurs à clapet à 4/2 voies,
l'orifice TB existe sous forme de lamage borgne.

10 Espace requis pour retirer la bobine d'électroaimant

11 Plaque "Plus 1"

Embases de distribution (à commander séparément) avec position
des orifices selon ISO 4401-05-04-0-05 voir la Notice 45100.

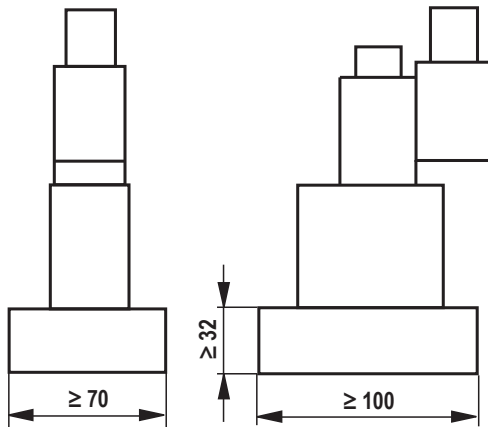

Remarques:

- Les embases de distribution ne sont pas des composants au sens de la Directive 2014/34/UE et peuvent être utilisées après l'évaluation complète du risque d'inflammation par le constructeur de l'installation entière. Les modèles "G...J3" sont exempts d'aluminium et de magnésium et sont galvanisés au zinc.
- Les dimensions sont des cotes nominales soumises à des tolérances.
- Contrairement à ISO 4401, le raccord T est affiché dans cette notice avec TA et le raccord T1 avec TB.

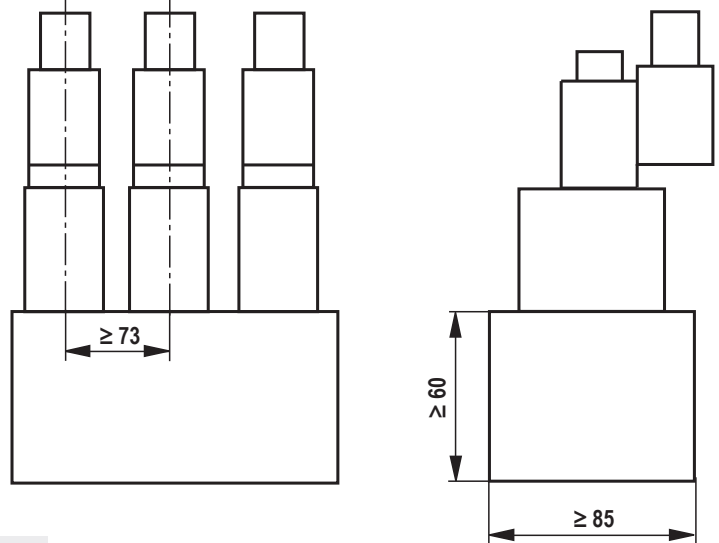
Conditions de montage (cotes en mm)

	Montage individuel	Montage en batterie
Cotes de l'embase de distribution	Cotes minimales longueur ≥ 100 , largeur ≥ 70 , hauteur ≥ 32	Section minimum Hauteur ≥ 60 , largeur ≥ 85
Conductibilité thermique de l'embase de distribution	$\geq 36,2 \text{ W/mK}$	
Distance minimale entre les axes longitudinaux du distributeur	≥ 73	

Montage individuel



Montage en batterie



Remarque :

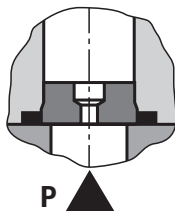
En ce qui concerne la température du fluide hydraulique, veuillez respecter les "Conditions d'utilisation particulières pour l'utilisation sûre" à la page 7.

Clapet d'étranglement enfichable

Un clapet d'étranglement enfichable peut s'avérer nécessaire si des débits qui dépassent les seuils de puissance du distributeur surviennent en raison des conditions de service qui règnent pendant les processus de commutation.

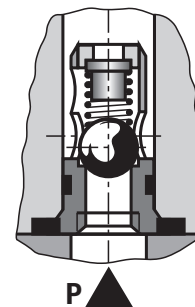
Exemples :

- Fonctionnement avec accumulateur,
- Emploi en tant que distributeur pilote pour le prélèvement interne de fluide de commande.



Clapet anti-retour enfichable

Le clapet anti-retour enfichable permet un débit libre de P vers A et arrête le débit d'A vers P.




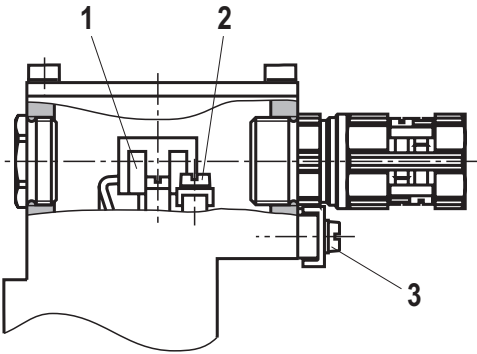
Raccordement électrique

La bobine d'électroaimant avec certificat d'examen de type est équipée d'un boîtier de connexion, d'une entrée de câble avec certificat d'examen de type et d'un bouchon avec certificat d'examen de type.

Le raccordement s'effectue indépendamment de la polarité.

Les bobines d'électroaimant pour le raccordement à une tension alternative sont équipées d'un redresseur intégré.

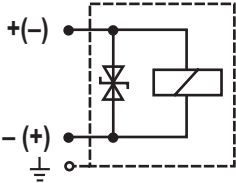
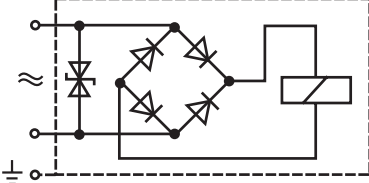
 **Remarque :**
Le conducteur de protection (PE \perp) doit être raccordé conformément aux directives lors du raccordement électrique.




Propriétés des bornes de raccordement et des éléments de fixation

Position	Fonctionnement	Section du conducteur raccordable
1	Raccordement de la tension de service	Unifilaire 0,75 ... 2,5 mm ² Fil fin 0,75 ... 1,5 mm ²
2	Raccordement du conducteur de protection	Unifilaire, au max. 2,5 mm ² À fil fin, au max. 1,5 mm ²
3	Raccordement du conducteur d'équipotentialité	Unifilaire, au max. 6 mm ² À fil fin, au max. 4 mm ²

Ligne de raccordement		
Type de câble		Lignes de raccordement non armées et non blindées
Résistance thermique	°C	≤-20 ... ≥+110
Diamètre du câble	mm	7 ... 10,5

Tension continue, indépendamment de la polarité	Tension alternative
	

 **Remarque :**
N'utiliser que des conducteurs à fil fin avec embouts sertis.

Protection contre la surintensité et pointes de tension de déconnexion

Indication de la tension dans la codification du distributeur	Tension nominale de l'électroaimant de distributeur	Courant nominal de l'électroaimant de distributeur	Courant assigné fusible externe : À action demi-retardée (M) selon DIN 41571 et EN/IEC 60127	Tension assignée pour fusible externe : À action demi-retardée (M) selon DIN 41571 et EN/IEC 60127	Valeur de tension maximale lors de la coupure	Circuit d'antiparasitage
G24	24 VCC	0,708 ADC	800 mA	250 V	-90 V	Diode de suppression bidirectionnelle
G110	110 VCC	0,155 ADC	200 mA	250 V	-390 V	
W110R	110 VAC	0,163 AAC	200 mA	250 V	-3 V	Redresseur en pont et diode de suppression
W230R	230 VAC	0,078 AAC	80 mA	250 V	-3 V	



Remarque :

Un coupe-circuit conforme au courant nominal doit être installé en amont de chaque électroaimant de distributeur selon les normes DIN 41571 et EN / IEC 60127 (au max. $3 \times I_{nom.}$).

La puissance de coupure du coupe-circuit doit être égale au courant de court-circuit prévisible pour la source d'alimentation. Le courant de court-circuit prévisible de la source d'alimentation doit évaluer au maximum 1500 A.

Ce coupe-circuit ne peut être monté qu'à l'extérieur de l'atmosphère explosible ou doit être réalisé en tant que modèle antidéflagrant.

Lors de la coupure d'inductances, des pointes de tension surviennent et peuvent entraîner des défaillances dans l'électronique de commande raccordée.

Informations supplémentaires

- Embases de distribution Notice 45100
- Utilisation de composants hydrauliques non-électriques dans un environnement explosible (ATEX) Notice 07011
- Fluides hydrauliques à base d'huile minérale Notice 90220
- Fluides hydrauliques sans danger pour l'environnement Notice 90221
- Fluides hydrauliques difficilement inflammables - aqueux (HFAE, HFAS, HFB, HFC) Notice 90223
- Distributeurs à clapet, à commande directe, à commande par électroaimant Notice d'utilisation 22075-XE-B
- Choix des filtres www.boschrexroth.com/filter
- Informations concernant les pièces de rechange disponibles www.boschrexroth.com/spc

Notes

Bosch Rexroth AG
Industrial Hydraulics
Zum Eisengießer 1
97816 Lohr am Main, Allemagne
Téléphone +49 (0) 93 52/40 30 20
my.support@boschrexroth.de
www.boschrexroth.de

© Tous droits réservés à Bosch Rexroth AG, notamment tous les actes de cession, d'exploitation, de reproduction, d'adaptation, d'édition, de distribution, ainsi que les demandes d'enregistrements de droits de propriété industrielle. Les indications données servent exclusivement à la description du produit. Il ne peut être déduit de nos indications aucune déclaration quant aux propriétés précises ou à l'adéquation du produit en vue d'une application précise. Ces indications ne dispensent pas l'utilisateur d'une appréciation et d'une vérification personnelle. Il convient de tenir compte du fait que nos produits sont soumis à un processus naturel d'usure et de vieillissement.