

Werkstückträger Booster – mehr Tempo in den Prozessen



ZEHNMAL SCHNELLER IM KURZTAKTTTRANSFER, HOCHPRÄZISE IM EINSATZ

Wenn Produkte besonders schnell in eine Prozessstation hinein transportiert werden müssen, reduziert der Werkstückträger Booster von Rexroth den Transfer und die Taktzeit jetzt auf ein Minimum. Unproduktive Zeiten vor und in der Station verringern sich deutlich: Je nach Anwendung ist er bis zu zehnmal schneller als Standardtransfers, mit Beschleunigungen bis 3 g. Als modulare Applikation im Rexroth-Transfersystem TS 2plus bringt er ruckzuck mehr Tempo in Ihre Prozesse.

Ohne Indexierung: schnell, präzise, flexibel

Viele Stationen flexibel und hochpräzise anfahren – hierfür bietet Rexroth mit dem Werkstückträger Booster jetzt eine neue Applikation. Taktzeiten werden extrem reduziert, Werkstücke mit Linearmotoren sehr exakt transportiert, ohne zusätzliche Indexierung. Montagezeiten werden durch den modularen Aufbau erheblich verkürzt. Ein wahrer Turbo für die Produktivität.

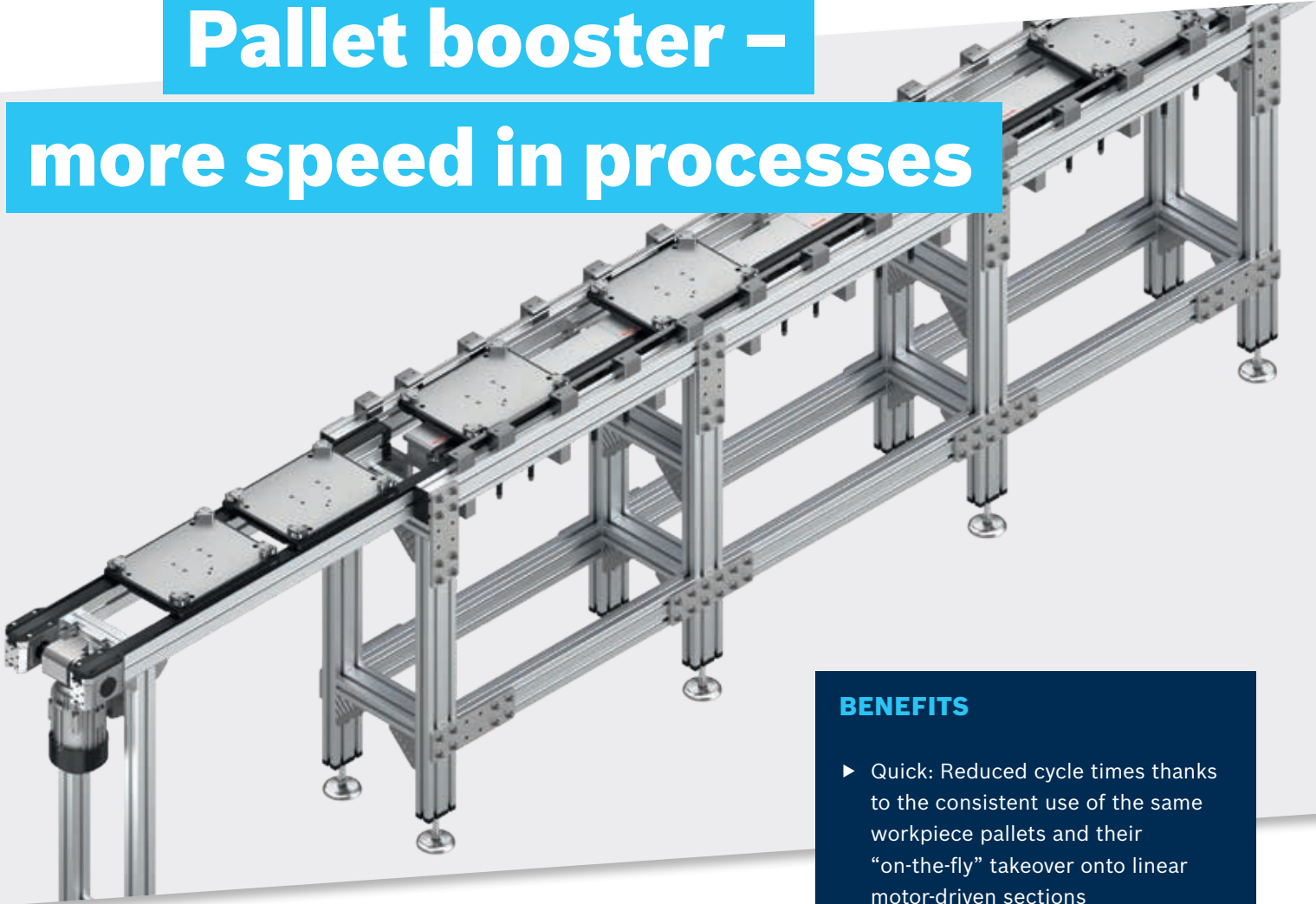
VORTEILE

- ▶ **Schnell:** Reduzierte Taktzeiten durch den durchgängigen Einsatz derselben Werkstückträger und deren Übernahme „on the fly“ auf linear-motorisch angetriebenen Strecken
- ▶ **Präzise:** Exaktes Positionieren des Werkstückträgers ohne zusätzliche Indexierung – keine zusätzliche Positioniereinheit oder Handling-System notwendig
- ▶ **Kompatibel:** Ersparnis bei Montagezeit und -kosten, da standardisierte und vorkonfigurierte Baugruppe
- ▶ **Modular:** flexibel einsetzbare Baugruppe innerhalb des Transfersystems TS 2plus

TECHNISCHE ECKDATEN

- ▶ Beschleunigung max. 4 g / 40 m/s²
- ▶ Geschwindigkeit max. 4 m/s (240 m/min)
- ▶ Werkstückträgerlängen ab 160 mm bis zu 640 mm
- ▶ Werkstückträgerbreiten ab 160 mm bis zu 400 mm
- ▶ Werkstückträgerwechselzeit 0,5 s bei Werkstückträgerlängen von 160 mm

Pallet booster – more speed in processes



TEN TIMES QUICKER IN SHORT CYCLE TRANSFERS, HIGHLY PRECISE IN USE

When products have to be transported quickly into a process station, the pallet booster from Rexroth now reduces transfer and cycle times to a minimum. You significantly reduce unproductive times in front of and inside the stations: Depending on the application, it is up to ten times quicker than standard transfers, with accelerations of up to 3 g. As a modular application in the Rexroth transfer system TS 2*plus*, it gives your processes a boost in no time.

Without indexing: quick, precise, flexible

Approach many stations flexibly and highly precisely – Rexroth now offers a new application for this with the new pallet booster. Cycle times are significantly reduced, workpieces are transported very precisely with linear motors without additional indexing, and assembly times are shortened through the modular design. A real boost for productivity.

BENEFITS

- ▶ Quick: Reduced cycle times thanks to the consistent use of the same workpiece pallets and their “on-the-fly” takeover onto linear motor-driven sections
- ▶ Precise: Exact positioning of the workpiece pallet without additional indexing – no additional positioning unit or handling system necessary
- ▶ Compatible: Savings in assembly time and costs as it is a standardized and preconfigured assembly
- ▶ Modular: flexibly compatible assembly within the transfer system TS 2*plus*

TECHNICAL KEY DATA

- ▶ Acceleration max. 4 g / 40 m/s²
- ▶ Speed max. 4 m/s (240 m/min)
- ▶ Workpiece pallet lengths from 160 mm up to 640 mm
- ▶ Workpiece pallet width from 160 mm up to 400 mm
- ▶ Workpiece pallet change time 0.5 s at pallet length of 160 mm