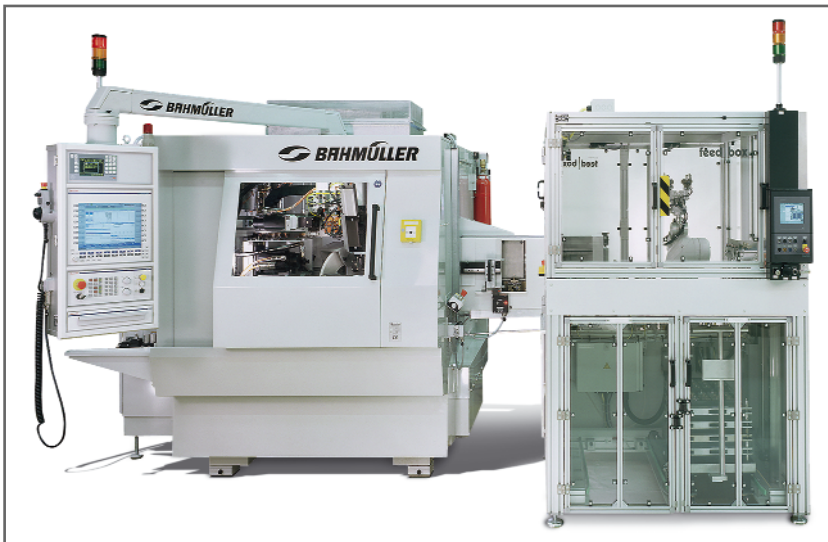


# Bahmüller – PRO-Line

## Hochfeine Außen-/Innenrundscheif- und Finishbearbeitung in Serie

Die XPRO-Baureihe von Bahmüller bietet optimal konfigurierbare Module für hochfeine Außenschleifbearbeitungen von Großserien-Präzisionsteilen und senkt effektiv die Werkstückkosten. Das Konzept der IPRO-Baureihe bietet alle Möglichkeiten zur integrierten Innenbearbeitung feinsten Werkstücke ohne Umspanntoleranzen. Die CPRO-Reihe kombiniert Außen- und Innenbearbeitungen.



**WILHELM BAHMÜLLER**  
 Maschinenbau Präzisionswerkzeuge GmbH  
 Wilhelm-Bahmüller-Strasse 34  
 D-73655 Plüderhausen  
 Tel.: +49 7181 809-0  
 Fax: +49 7181 809-250  
 info@bahmueller.de  
 www.bahmueller.de

### Die Maschine

Außen- und Innenrundscheifmaschine

- Spitzenweite von 400 mm
- 6 Achsen
- 3 Spindeln
- 6 Kanäle

### Die Steuerungs- und Antriebstechnik

- CNC-Steuerung: IndraMotion MTX
- Visualisierung: IndraControl V
- Antriebe: IndraDrive M, EcoDrive Cs
- Motoren: IndraDyn S

### Anwendervorteile

- frei programmierbares Pendelprofil in einem Bearbeitungskanal
- hohe Konturgenauigkeit
- konsistente Datenhaltung
- platzsparender Aufbau der Antriebsregler im Schaltschrank
- Laderintegration über CPL
- Ersatz-Messrechner durch CPL-Kanal; Protokollierung der Messwerte

### Werkstücke

- Komponenten moderner Diesels-technologien (Pumpen, Injektoren, Düsen...)
- Komponenten Benzinhochdruck-einspritzung
- Hydraulik

### Endkunden

Robert Bosch GmbH