

Unterzeichner der Multilateralen Abkommen von
EA zur gegenseitigen Anerkennung

vertreten im

Deutschen Akkreditierungsrat



Akkreditierung

Die **DGA Deutsche Gesellschaft für Akkreditierung mbH** bestätigt hiermit, dass die
Inspektionsstelle

Bosch Rexroth Electric Drives and Controls GmbH
Competence Center Murrhardt
Fornbacher Str. 92
D-71540 Murrhardt

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17020 besitzt, Inspektionen in den Bereichen

**Schraub- und Einpressspindeln und zugehörigen Meßwertaufnehmern in den
Bereichen Überprüfung von Messwertgebern für Drehmoment,
Maschinenfähigkeitsuntersuchung für Drehmoment, Drehwinkel, Kraft**

auszuführen. Die Anlage ist Bestandteil der Urkunde und besteht aus 1 Seite.

Die Akkreditierung ist gültig vom **2009-12-22** bis **2014-12-21**.

DAR- Registriernummer: **DGA-IS-012/06-01**

Frankfurt, 2009-12-22

Dipl.-Ing. (FH) Ralf Egner
Leiter der Abteilung Elektrotechnik/IT

DGA Deutsche Gesellschaft für Akkreditierung mbH
Ernst-Augustin-Straße 15
12489 Berlin

mit den Betriebsstätten

Ernst-Augustin-Straße 15
12489 Berlin

Gartenstraße 6
60594 Frankfurt am Main

Die DGA ist Unterzeichner des Multilateral Agreement for Inspection Bodies (MLA) der European co-operation for Accreditation (EA). Für Inspektionsstellen wurden von EA weitere bilaterale Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung abgeschlossen. Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen von Inspektionsstellen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann der folgenden Website entnommen werden:
EA: <http://www.european-accreditation.org>

Die Akkreditierung erfolgt aufgrund einer Begutachtung und des mit der Akkreditierungsstelle abgeschlossenen Vertrages über die Akkreditierung einer Inspektionsstelle nach den Regeln und Verfahren des Deutschen Akkreditierungssystems, gemäß den Normen DIN EN ISO/IEC 17020 und DIN EN ISO/IEC 17011.

Die materiellen und personellen Voraussetzungen nach DIN EN ISO/IEC 17020 für die in der Akkreditierungsurkunde angegebenen Inspektionsgebiete sowie für die in der Anlage zur Akkreditierungsurkunde beschriebenen Verfahren sind erfüllt.

Angaben über den Umfang der Akkreditierung (Inspektionsgebiete, Verfahren und Spezifikationen) sind in der Anlage zu dieser Akkreditierungsurkunde aufgeführt.

Die Anlage sowie die eingereichten Unterlagen sind Bestandteil der Akkreditierungsurkunde. Änderungen bedürfen der Schriftform.

Die Akkreditierung wird unter dem Vorbehalt des jederzeitigen Widerrufs bei Wegfall der im Vertrag sowie in der Anlage zu dieser Akkreditierungsurkunde festgelegten Voraussetzungen erteilt.

Akkreditierungsurkunden und Anlagen dürfen nur unverändert weiterverbreitet werden. Die auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Genehmigung der Akkreditierungsstelle.
Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass der Kontrolle der Inspektionsstelle auch solche Produkte und Leistungen des Trägers unterliegen, die von dieser Akkreditierung nicht erfasst werden. Sollte der Anschein dennoch erweckt werden, so ist die Akkreditierungsstelle berechtigt, Änderungen zu verlangen.

Dieses Dokument ist Eigentum der DGA.

Anlage zur Akkreditierungsurkunde DGA-IS-012/06-01 vom 22.12.2009
Annex to the accreditation certificate

Seite/page 1/1

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:
Holder of this accreditation certificate:

Bosch Rexroth Electric Drives and Controls GmbH
Competence Center Murrhardt
Fornbacher Str. 92
D-71540 Murrhardt

Der Geltungsbereich der Akkreditierung erstreckt sich auf die nachstehend genannten Gebiete und die zugehörigen Inspektionsbereiche:

The scope of this accreditation indicates:

Norm / Standard Prüfvorschrift	Beschreibung / Description Messgröße / Prüfgegenstand
RNC-73411-000 In Anlehnung an die DIN 51309 und VDI/VDE 2646	Prüfung von Meßwertgebern für Drehmomente in Schraub- und Einpreßsystemen, Drehmoment in Nm
RNC-73410-000 In Anlehnung an die VDI/VDE 2647	Maschinenfähigkeitsuntersuchung, Drehmoment Drehmoment in Nm
RNC-73412-000 In Anlehnung an die VDI/VDE 2647	Maschinenfähigkeitsuntersuchung, Winkel Winkel in Grad
RNC-73413-000 Anweisung zur dynamischen Prüfung von Werkzeugen für Kraft	Maschinenfähigkeitsuntersuchung, Kraft Kraft in kN

Für die fachliche Richtigkeit der Inspektionsberichte verantwortlich:

Technical responsibility for the inspection reports:

Jürgen Kriz, Albrecht Schindler, Colin Emmerson, Jürgen Senner, Peter Malek, Thomas Schubert, Dieter Fromme, Andreas Piech, Joachim Meuser, Hugo Ludwig, Thomas Ott, Ralf Riez, Alexander Kovacs, Leonardo Cocomazzi, Martin Manhalter, Oliver Konrads, Marco Baumann, Tanja Merkle, Martin Karpf, Maik Weidner, Thomas Pfreundtner, Björn Mause

Die Akkreditierung gilt nur für Produkte, deren Prüfung, Zertifizierung und/oder Inspektion durch Drittstellen nicht durch Rechtsvorschriften vorgeschrieben sind.

The accreditation is valid for products which are not mandatory to be tested, certified and/or inspected by third parties.